

产品简介

符合各类电气设备和设备之间、仪器和仪器之间，一般要通过电连接器实现电气的连接和分离。而电连接器和设备之间、电连接器和电连接器之间往往要通过导线（或电缆）进行连接，这种将电连接器与电线电缆采用一定的端接方式和防护方法直接作为一体的电器产品就是我们通常所说的线缆组件，它可直接实现设备与设备之间的电气连接。

产品特点

【高端化】

主要针对军用线缆组件的研发，由于军品的电磁兼容性能指标要求高，同时产品经常要求耐高温、耐剧烈震动、耐磨损，所以针对这些要求进行了高端化产品的研发设计。

【综合化】

随着整机小型化的趋势，一条线缆组件上经常有几个或十几个插头，这就必须使用线缆组件向着综合化方向发展。

【集成化】

随着电气产品综合化小型化的发展，高低频混装、光电混装的集成化连接器成为发展趋势，这也导致了集成化线缆组件产品的快速发展。

【高密度、轻型化】

由于高密度、轻型化产品能够大大减少重量和体积，所以在航天航空产品中越来越重要，它们的使用能够达到降低发射成本、节约空间的目的。

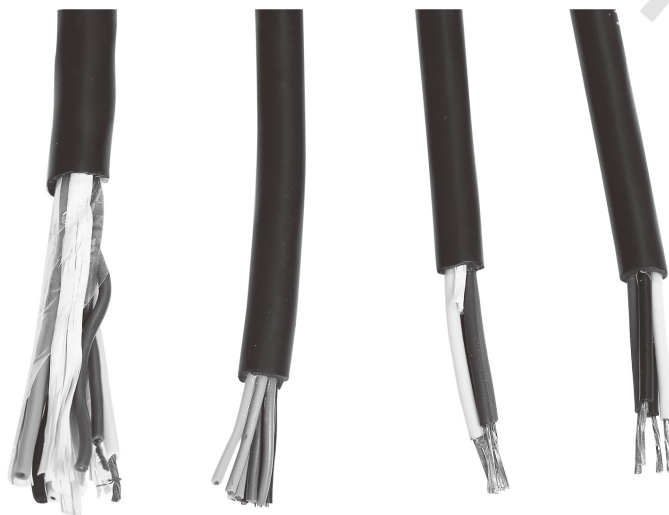
【环保化】

随着整个社会对环境、人文的重视，环保的产品已经进入民众生活，因此符合各种环保指标的线缆组件很好的满足了民品和外贸市场的要求。

组缆方式

除直接使用成型电缆外，我们还可以根据不同的要求进行组缆，以下为一些比较经典的组缆方式；

导线外+金属屏蔽 导线外+（热缩套）+金属屏蔽+（热缩套）



其他方式：可根据客户要求使用特殊工艺制作

线缆与连接器尾附件连接方式

根据连接器尾部附件的形式，我们可以使用不同的连接方式；另外，我们还可以根据需要对尾部附件连接外进行灌胶、塑封、防水等处理。

【绑扎】

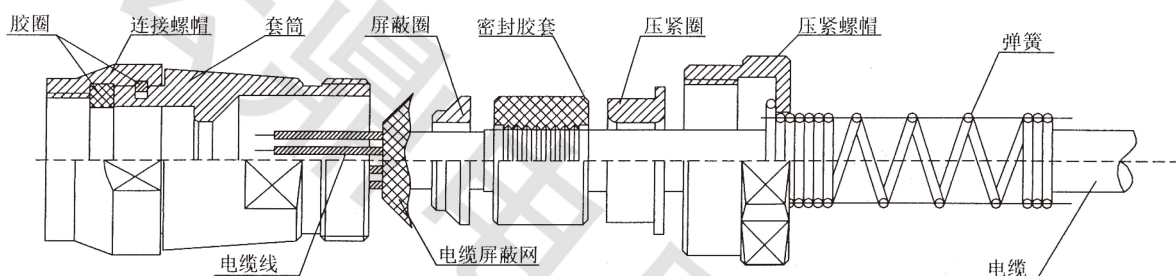
使用锦丝绳将电缆屏蔽网与尾部附件接合部位进行绑扎，该方法较灵活、省时，但不够牢靠。

使用金属捆扎带

为了满足客户不同层次的需要，我们又开发了可以使用金属捆扎带对金属屏蔽网进行捆扎的附件，以解决成本与质量之间的矛盾。该方式较牢靠，且使用方便。

最常用的电缆压紧方式，安装快捷，但要求线缆与尾夹出线口要适配。

利用附件尾附的锥面结构压紧如我公司的XC-FJJP附件



线缆与连接器端头处理方式

热缩管加热收缩

最常用的端头处理方式，可有效的保护线缆，方便快捷；可使用不同颜色的热缩管进行分区。

专用热缩头加热收缩

当连接器尾部与适配电缆尺寸相差较大时，我们可以使用专用热缩头，以求得外观整齐一致。

尾部硫化及塑封

常用于水密防水产品，及有防潮要求的线缆产品。



线缆组件布线类型

电缆组件类型分为推拉系列电缆组件，圆形系列电缆组件，矩形系列电缆组件。不同的产品有不同的要求，我们可以根据用户的不同需求进行线缆布线处理，以下为一些通用处理方式



推拉系列



矩形系列



圆形系列

随着整机设备的不断发展和生产工艺技术的不断提高，线缆组件在整机中的作用越来越大，这就促使了线缆组件产品的快速发展，很多客户希望连接器厂家能够按要求为其设计完整的线缆连接方案，提供能够直接连接设备的线缆组件产品。

目前线缆组件主要应用于航空、航天、舰船、兵器、铁路、电子、电源、商用电器等各类军用、民用领域，种类很多，具体的如下：

航空航天类线缆组件

主要用于航空头盔引线、航空照明系统、航空发动机、飞机机箱、飞机吊舱等线缆组件产品。

舰船类线缆组件

主要用于深海舰船声纳系统、陀螺仪用线缆、鱼雷用线缆、潜艇的深水密封等线缆组件产品。

其他军事类线缆组件

如火力控制线缆组件、雷达信号线缆、电子指挥车用线缆、数据传输线缆组件及电源线缆组件等。

民用线缆组件

主要用于电子设备通讯设备、3G项目、食品冷藏设备、风扇电源、冷冻电源、电热玻璃丝、融霜加热、电机电源、照明等系统，根据客户要求选用ROHS材料。另有机车线缆组件，包括汽车使用的汽车化油器线缆组件、变速箱内外线缆组件；为铁路机车及动车组开发的信号系统线缆组件、电控系统线缆组件等，其开发的端子标准化程度高，可适合多种型号的机车使用。

附录

镀银产品防护要求

1、存储要求

- 存储期间，应避光保存镀银产品，建议用黑色塑料袋保存产品；
- 存储期间，未出库镀银产品应保持封口储存；
- 环境气氛中不含硫。

2、装配要求

- 装配现场，镀银零部件应避免阳光照射；
- 装配现场，应尽量避免镀银零部件长期空气暴露中；如生产周期过长（比如1周以上），应在工序操作间隙对镀银零部件进行必要隔离空气的防护；
- 装配、使用现场应清除含硫物品（如皮革、硬橡胶等）如：工作台铺设的胶垫、选用的密封胶条、周转盒等应充分试验确认无硫；
- 装配现场应避免划伤镀银层（避免磕碰零部件、拖拉零部件、摩擦零部件）；
- 装配现场对镀银产品进行焊接的，建议焊接后立即清洗焊剂并对镀银层进行保护处理（接触部位涂电接触润滑保护剂，其他部位可与线路板一起进行三防处理）

3、使用要求

- 镀银层不能作为大气条件下黑色金属防护层；
- 禁止与含硫橡胶或其他含硫的非金属材料接触；
- 在生产、装配、储存的全过程中应杜绝裸手触摸产品镀银部位。
- 插针轻微变色，不影响性能，可正常使用；
- 需进一步包装发往下一用户的，建议采用黑色、不含硫塑料袋密封包装后，再进行其他包装。

镀镉产品防护要求

1、存储要求

储存环境尽量通风良好，湿度低于60%。储存环境应杜绝低分子挥发性有机酸、醛类、酚、氨、氯化氢等有机气体的存在，以防造成镀镉层腐蚀，产生“白霜”。

2、周转要求

尽量避免采用木箱或热固性材料进行周转防护，如必需使用则应对木箱进行干燥处理；避免采用松木、胶合板等易挥发有机气氛的材料制作木箱。建筑采用铝制周转箱或装入塑料袋中并封口。

3、装配、使用要求

- 镀镉产品在装机、使用过程中，应尽量避免接触低分子有机气体，包括易挥发有机气氛材料；
- 防止磕碰造成镀镉层碰伤、划伤。