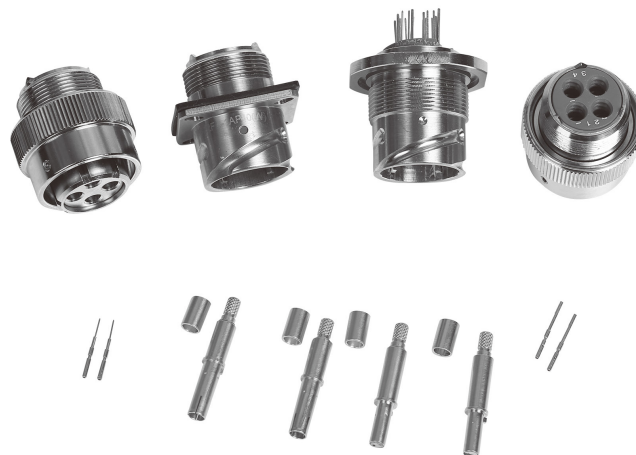


产品简介

- *卡口式快速连接
- *具有五键定位识别
- *耐腐蚀、耐潮热
- *抗振动冲击、抗电磁干扰屏蔽
- *规格为10# 差分接触件
- *适用于主干网、加固计算机系统中各个相连设备之间数据的高速传输
- *满足千兆网系统中数字信号的高速数据传输
- *多种壳体号，不同接点满足不同需求。



主要技术性能

【机械性能】

- 振动：10～2000Hz，加速度196m/s²
- 冲击：980 m/s²
- 机械性能：500次

【电气性能】

- 差分接触件的性能指标

【环境性能】

- 工作温度：-55℃～+125℃
- 耐盐雾：不锈钢—1000小时
铜合金—500小时
铝合金—48小时

额定电流A	接触电阻mΩ	耐电压Vrms	绝缘电阻MΩ	特性阻抗Ω	传输速率Gbps
1	15	500	500	100	1.65

—绝缘电阻

工作环境	绝缘电阻MΩ
常温状态	≥5000
耐湿试验后	≥100

—接触件接触电阻及额定电流

接触件规格mm	接触电阻mΩ	额定电流A
Φ1	5	5

—介质耐压：1500V（有效值）

型号命名

产品订货型号由以下三部分组成：

YMG27F10AP₄₀ (4—CF101/211—02)

1 2 3

1—连接器型号

2—差分接触件数量

3—差分接触件型号（接触件单独订货）

注：由于接触件单独订货，提供订货型号时，一定要包含接触件型号

【连接器型号命名】

系列主称	YMG	27	F	10	A	P40
壳体型号	16、22、27、30...					
插头插座类型	T—插头 F—方盘插座 N—螺母紧固插座					
接点号	1、4—1、10、8...					
接触件类型	A—特殊镀金插针 B—特殊镀金插孔					
壳体形式	P40—长壳体，尾部选配附件，不锈钢钝化 P11—长壳体，尾部选配附件，铜合金化学镀镍 P1—长壳体，尾部选配附件，铝合金化学镀镍					

【型号标记示例】

YMG27F10AP₄₀，YMG系列，壳体类别27，方盘插座，接点号10，接触件类型特殊镀金插针，壳体形式长壳体，尾部选配附件，不锈钢钝化。



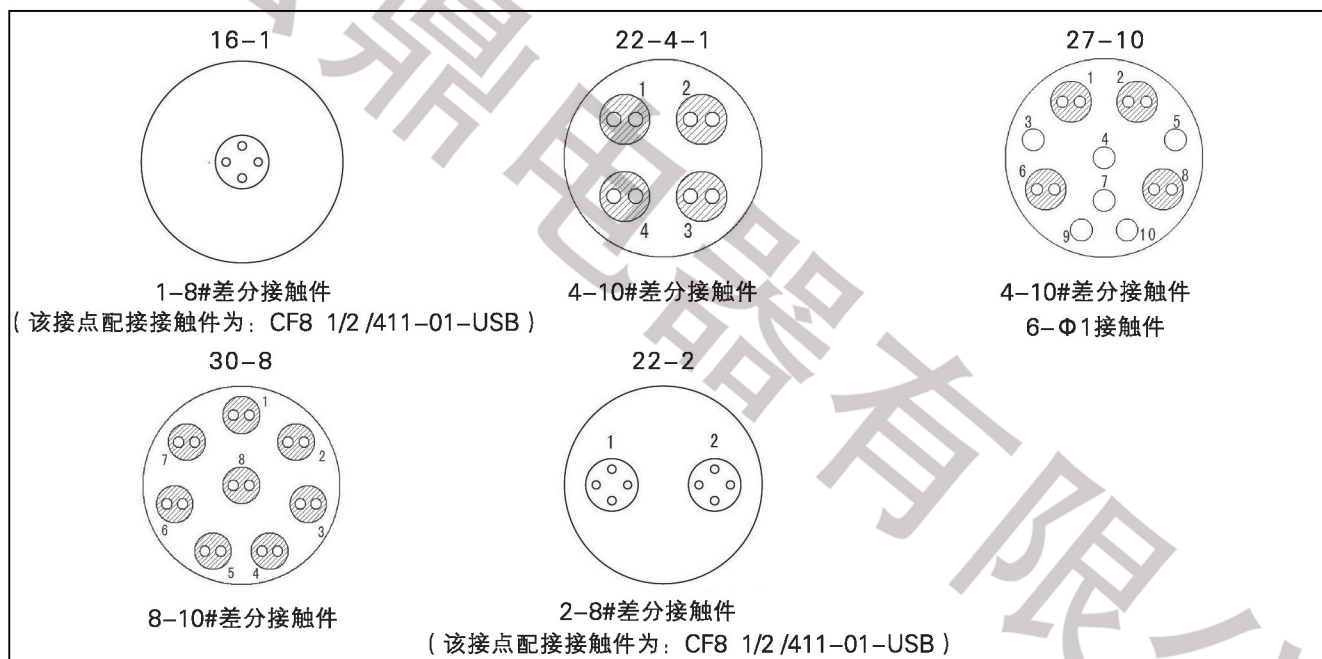
【差分接触件型号命名】（接触件单独订货）

系列主称	CF	10	1/	2	1	1	-02
接触件规格	10—10#差分接触件 8—8#差分接触件						
接触件类型	1—插针（特性阻抗100Ω） 2—插孔（特性阻抗100Ω）						
接触件芯数	2—2芯 4—4芯						
端接方式	1—压接 2—直式印制板（长） 3—直式印制板（短） 4—弯式印制板（长） 5—弯式印制板（短）						
屏蔽（接地）	1—接地						
结构类型	02—前拆卸						

【型号标记示例】

CF101/211—02差分接触件CF系列，10#接触件，特性阻抗100Ω插针，接触件芯数2，端接方式压接，屏蔽接地，结构类型前拆卸。

接点排列（装针绝缘体插合面视图）

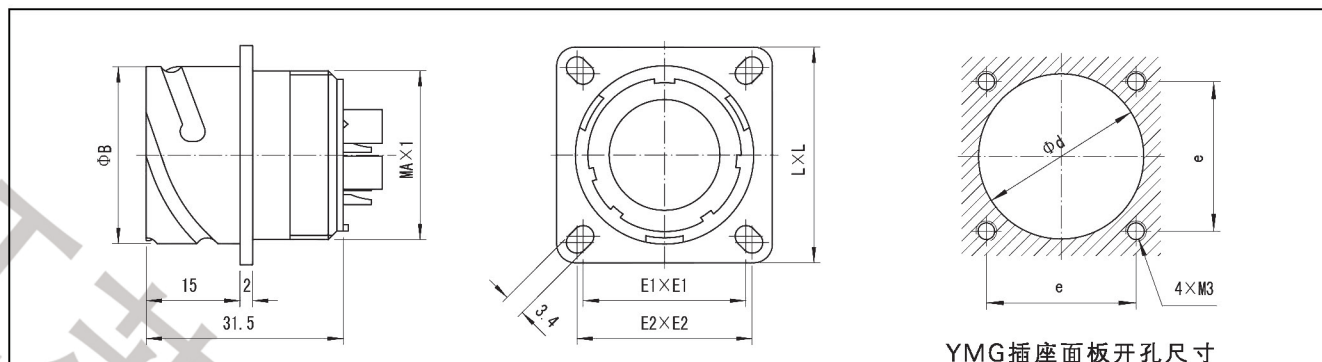


外形尺寸

【插头】

	壳体号	A	B
	22 (22—4—1接点)	22	30
	22 (22—2接点)	22	32
	27	27	35
	30	30	38

【插座】



YMG插座面板开孔尺寸

壳体号	A	B	E1	E2	L	d前装	d后装	e
16	16	17.2	16	19	25	16.5	17.5	16.0~19.0
22 (22—4—1接点)	22	23.2	21	24	30	22.5	23.5	21.0~24.0
22 (22—2接点)	22	25.2	21	24	30	22.5	25.5	21.0~24.0
27	27	28	25	28	34.5	27.5	28.5	25.0~28.0
30	30	31	27	30	36	30.5	31.5	27.0~30.5

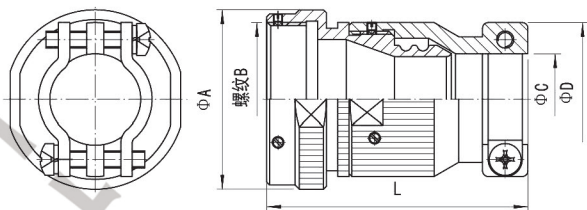
选配附件（附件材料以不锈钢钝化为例）

型号	一般附件	屏蔽附件	防水附件
YMG16T1AP40、YMG16T1BP40	XC16FJC40—XX	16FB40A—XX	YMG16AP40
YMG22T4—1AP40、YMG22T4—1BP40 YMG22T2AP40、YMG22T2BP40	XC22FJC40—XX	22FB40A—XX	YMG22AP40
YMG27T10AP40、YMG27T10BP40	XC27FJC40—XX	27FB40A—XX	YMG27AP40 YMG27AP4001
YMG30T8AP40、YMG30T8BP40	XC30FJC40—XX	30FB40A—XX	YMG30AP40 YMG30AP4001

【XC—FJC附件】

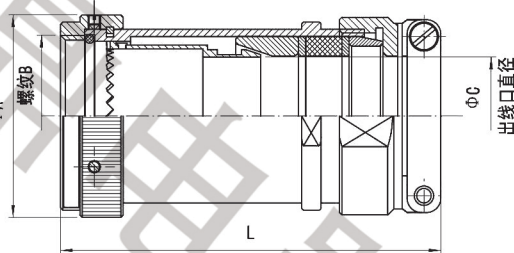
	壳体号	型号	螺纹B	Dmin	Dmax	E	L
	16	XC16FJC40—10	M16X1	3	10	24	30
		XC16FJC40—14		6	14	28	
		XC16FJC40—16		7	16	30	
	22	XC22FJC40—10	M22X1	6	10	25	30
		XC22FJC40—18		9	18	32	
	27	XC27FJC40—18	M27X1	9	18	32	40
		XC27FJC40—20		11	20	34	
		XC27FJC40—27		15	27	40	
	30	XC30FJC40—19	M30X1	9	19	32	40
		XC30FJC40—30		17	30	44	

【FB40A附件】



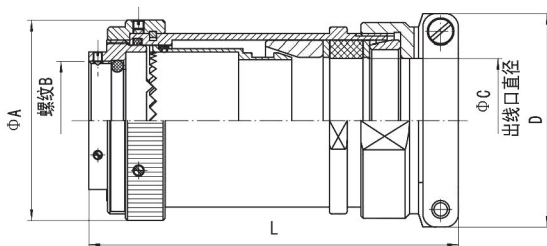
壳体号	型号	A	螺纹B	C	D	L
16	16FB40A—12	24	M16X1	12	25	46
	16FB40A—16	28		16	27	
22	22FB40A—12	26.5	M22X1	12	25	46
	22FB40A—16	28		16	27	
27	27FB40A—16	31.5	M27X1	16	27	46
	27FB40A—22	34		22	33	
	27FB40A—25	37		25	36.5	
30	30FB40A—19	34.5	M30X1	19	32	46
	30FB40A—25	37		25	36.5	
	30FB40A—28	40		28	40	

【YMG—AP40附件】



壳体号	型号	A	螺纹B	出线口直径C	L
16	YMG16AP40	26	M16X1	5、7	78
22	YMG22AP40	31	M22X1	7、10、13	78
27	YMG27AP40	36	M27X1	10、13、16、18.5	79
30	YMG30AP40	39	M30X1	10、13、16、19、22	78

【YMG—AP4001附件】



壳体号	型号	A	螺纹B	出线口径C	D	L
27	YMG27AP4001	36	M27X1	17、19、22、25、27.5	48	85
30	YMG30AP4001	39	M30X1	17、19、22、25、27.5	48	85

压接操作说明

压接工具

高速差分接触件使用工具符合MIL—C—22520规范的要求，高速差分接触件安装和取卸需使用工具见下表1

表1 高速差分接触件安装和取卸使用工具

接触件型号	装卸工具	压接钳		压块	定位器	
					中心针	中心孔
10#高速差分接触件	QX—YMG—CF10—02	内接触件	YJQ—02或M22520/02—01		XDWQ—CF01	XDWQ—CF03
		外接触件	M22520/10—01	Y149		

中心接触件压接

高速差分接触件中心针、中心孔的压接使用YJQ—02或M22520/2—01压接钳，不同导线推荐使用的压接档位如下表2、表3，（档位数值均使用YJQ—02压接钳进行测试得出，最大抗拉强度值参照GJB5020—2001《压接连接技术要求》）。

表2 不同导线压接档位

接触件型号	中心接触件	导线规格		调节档位	最大抗拉强度（N）	外部接触件抗拉（N）
		国标（mm ² ）	美标（AWG）			
10#差分接触件	中心针 中心孔	0.08	28	2	14	66
		0.125	26	3	23	
		0.2	24	4	36	

表3 推荐使用线压接档位

接触件型号	中心接触件	导线规格	调节档位	最大抗拉强度（N）	外部接触件抗拉（N）
10#差分接触件	中心针 中心孔	HPD700001070Habia（2芯，芯线AWG28）	2	14	66

10#高速差分接触件的装配（导线采用成品电缆Tyco 1653927—3）

10#高速差分接触件的装配（导线采用HPD700001070Habia）

与9#（两芯）高速差分接触件的装配（导线采用HPD700001070Habia）相同

10#高速差分接触件的装配采用Tyco 1653927—3和HPD700001070Habia导线主要在剥线和屏蔽网压接方面不同，安装过程如下：

剥线

成品电缆Tyco 1653927—3内部结构如图1.1，每根双绞线结构如图1.2：

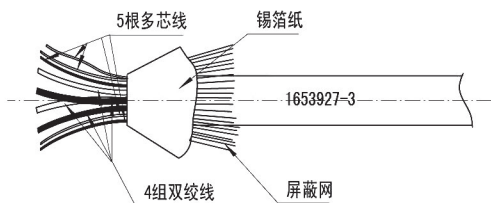


图1.1 Tyco 1653927—3内部结构

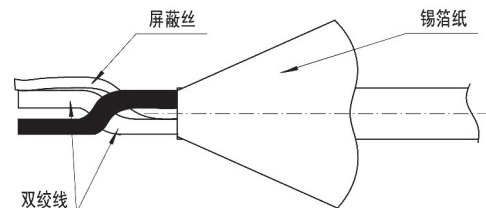


图1.2 Tyco 1653927—3内部双绞线结构

1) 按照图1.3所标注的尺寸剥去电缆外套，然后仔细梳开屏蔽层并将其反折在导线上如图1.4，并靠近屏蔽层切掉锡箔纸；



图1.3 剥去电缆外套

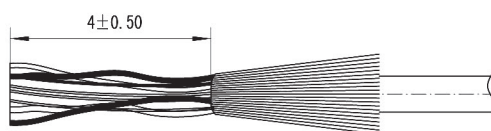


图1.4 梳理反折屏蔽层

2) 按照图1.5将4根双绞线理直； 3) 将用于压接电缆屏蔽的压线套和热缩套装在双绞线上，如图1.6

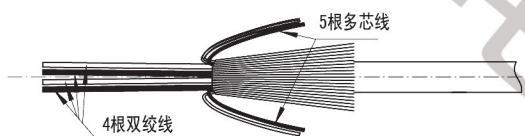


图1.5 4根双绞线理直

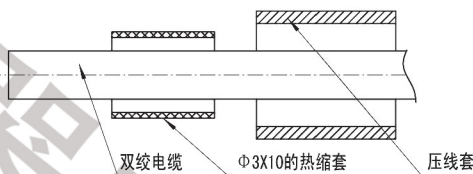


图1.6 压线套和热缩套装在双绞线上

4) 按照图1.7所标注的尺寸剥去双绞线锡箔纸，将屏蔽丝反折在双绞线上； 5) 按照图1.8所示尺寸，用剥线钳剥去导线绝缘层；要确保导体的绞股整齐，且保证两个双绞导线尽量等长

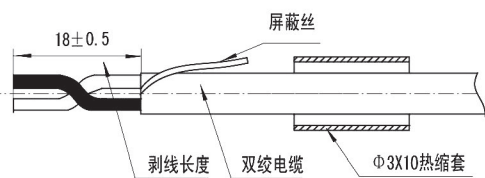


图1.7 剥去电缆外套



图1.8 剥去导线绝缘层

6) 按图1.9所示，将线夹套入双绞线缆；

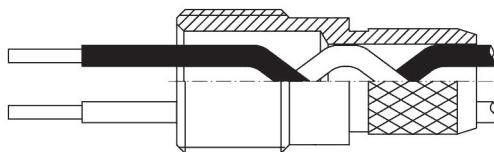


图1.9 将线夹套入双绞线缆

屏蔽网的压接

按以下步骤进行屏蔽网的压接

- 1) 将双绞线缆的屏蔽丝折回，缠绕到线夹的滚花部分，缩紧热缩套如图1.10；
- 2) 用铜皮（25x7x0.1mm）紧密缠绕到线夹的滚花部分，压紧屏蔽丝，如图1.11

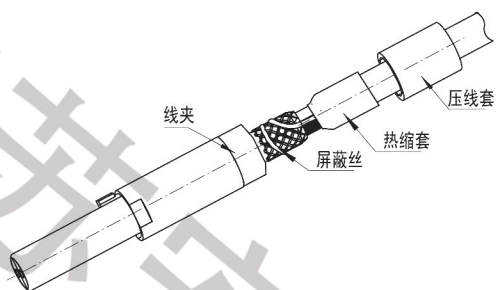


图1.10折回屏蔽网并前推压线套

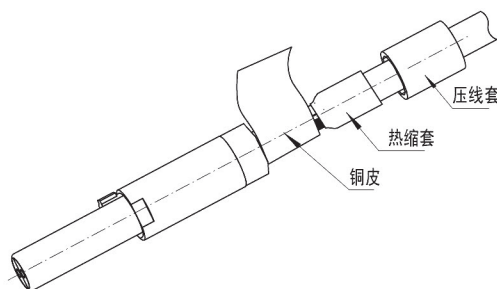


图1.11线夹的滚花部分缠绕铜皮

- 3) 前推压线套直到顶住线夹六方，如图1.12；

- 4) 使用如表1中推荐的压接钳（M22520/5—01）及压接模（Y197），对线夹进行六方压接，完成后效果如图1.13；接点定义如图1.14

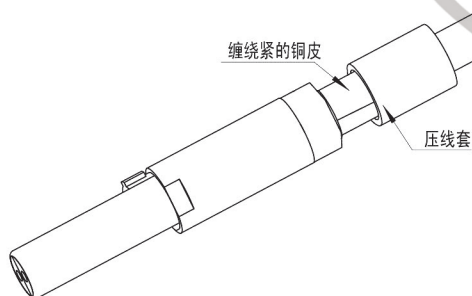


图1.12压线套顶住线夹六方

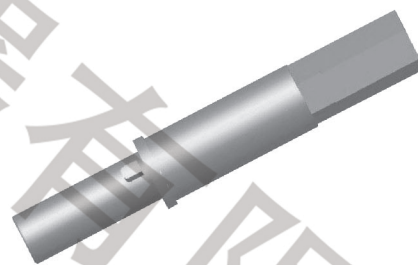


图1.13压接完成接触件的效果图

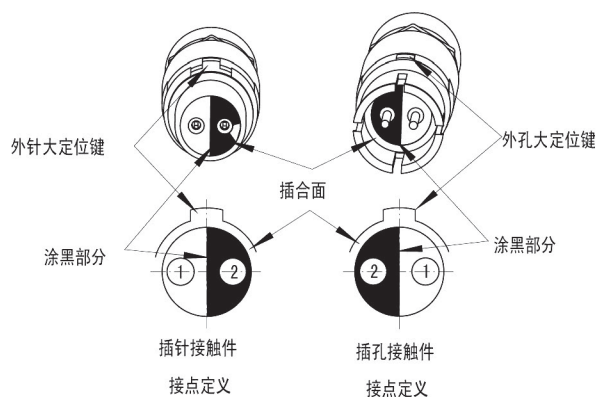


图1.14压接完成后接触件推荐接点定义

YMG系列差分连接器产品结构

10#差分接触件主要用于YMG系列产品，插头的结构如图2.1所示，由插头壳体、连接螺帽部件、波纹弹簧，绝缘体部件、普通插针、10#差分插针、界面封严体等组成。普通插针为焊接结构固定在绝缘体部件内，不可拆卸，结构同YMG普通型连接器。10#高速差分接触件实现传输1.65Gbps高速数据信号传输，结构为后装前取式。插座的结构如图2.2所示，插座由插座壳体、绝缘体部件、普通插孔、10#高速差分插孔、封线体等组成。普通插孔为焊接结构固定在绝缘体部件内，不可拆卸，结构同YMG普通型连接器。10#高速差分接触件实现传输1.65Gbps高速数据信号传输，结构为后装前取式。

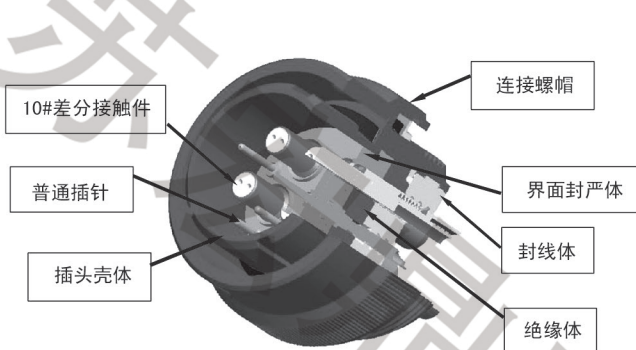


图2.1 YMG系列 (YMG27T10ABP40
(4—CF101102/211—02) / T) 连接器插头结构

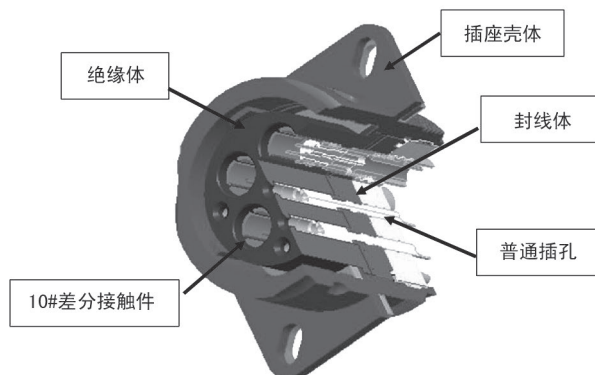


图2.2 YMG系列 (YMG27F10ABP40
(4—CF101102/211—02) / F) 连接器插座结构

10#差分接触件装入YMG系列产品

以装入YMG22T4—1AP40 (4—CF101/211—02) 为例；附件的装配以YMG配合的FB1A附件为例。

1) FB1A附件结构如图2.3

2) 在高速差分接触件装入连接器前，先将附件装到导线上。

a. 差分接触件依次穿过电缆夹、套筒

b. 屏蔽网压到套筒尾段如图2.4

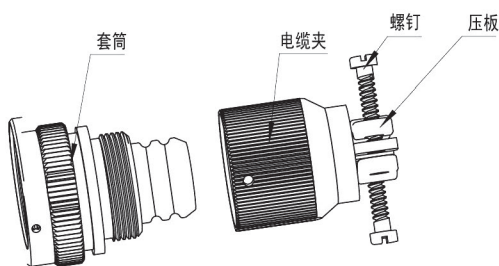


图2.3 FB1A附件结构

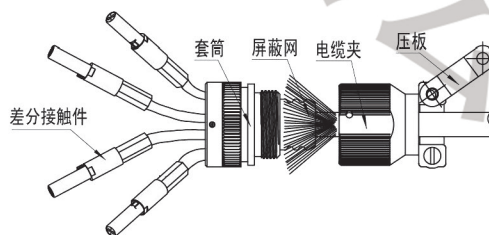


图2.4 附件装到导线上

3) 将装配好的高速差分接触件，以外接触件定位键为基准，对准连接器封线体上白色标识方向如图2.5

4) 保持方向不变，接触件压入连接器内部，直到听见明显的“咔哒”声则表示接触件装配到位如图2.6、2.7

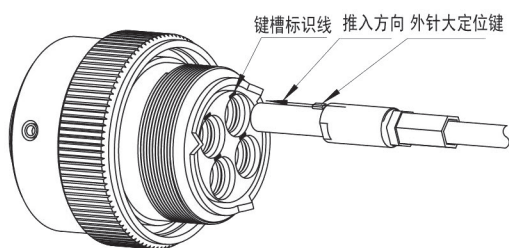


图2.5定位键对准白色标识

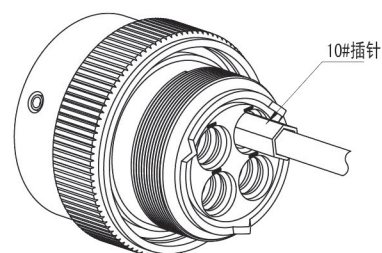


图2.6接触件压入连接器内部



图2.7接触件压入连接器内部效果图

附件安装到连接器上

1) 将套筒拧到连接器尾段, 如图2.8

2) 将屏蔽丝均匀的覆盖到套筒尾段, 然后将电缆夹拧到套筒螺纹上, 如图2.9

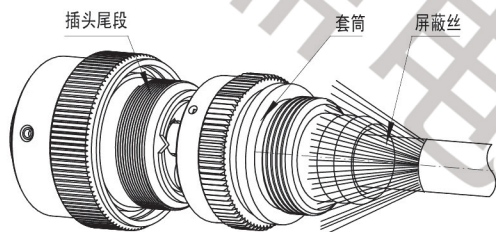


图2.8拧紧套筒

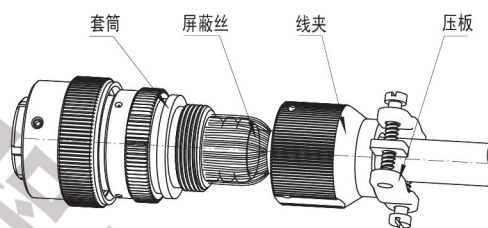


图2.9拧紧线夹

3) 旋转螺钉, 使线夹夹紧导线, 防止导线脱出, 如图2.10

4) 拧紧顶丝, 防止套筒、夹线松动, 如图2.11

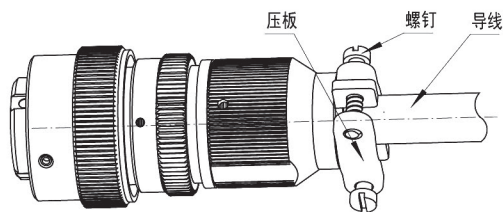


图2.10拧紧压板

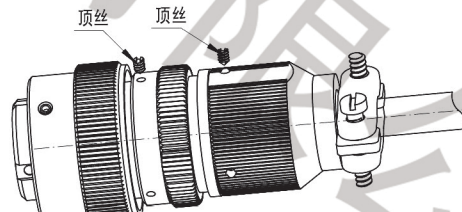


图2.11拧紧顶丝

5) 插头装配完成后效果图, 如图2.12、图2.13;

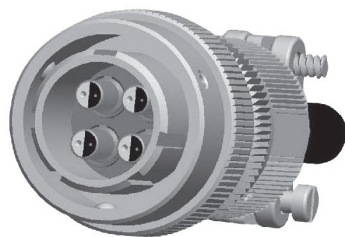


图2.12插合面效果图

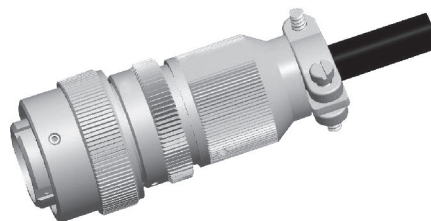


图2.13插头效果图



插头、插座密封盖

用于YMA、YMB、YMC、YMD系列的插头插座密封盖可耐50米水深密封；

用于YMG系列的插头插座密封盖可防雨密封。

型号命名

系列主称	YM - 用于YMA、YMC系列 YMB - 用于YMB系列 YMD - 用于YMD系列 YMG - 用于YMG系列	YM	22	B	P40
壳体号	14、18、22、24、27、30、33、36、39、42、45				
类别	B - 插座密封盖 C - 插头密封盖				
壳体材料及镀层	P1-铝化学镀镍	P11-铜化学镀镍	P12-铜级面镀镍	P40-不锈钢钝化	

外形尺寸

1、适用于YMA、YMC系列

插座密封盖YM-BP

插头密封盖YM-CP

注：当密封盖采用金属链时，型号后加“-04”。

壳体号	14	18	22	24	27	30	33	36	39	42
D	22.0	26.0	30.0	32.0	35.0	38.0	41.0	44.0	47.0	50.0

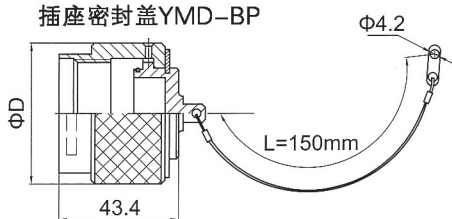
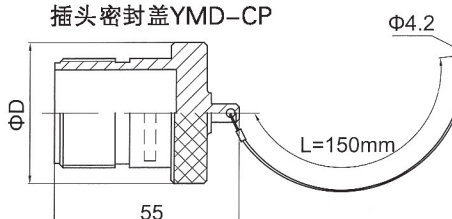
2、适用于YMB系列

插座密封盖YMB-BP

插头密封盖YMB-CP

壳体号	14	18	22	24	27	30	33	36	39
D	25.0	29.4	32.4	35.6	38.5	41.7	44.9	48.0	51.0

3、适用于YMD系列

插座密封盖YMD-BP		插头密封盖YMD-CP		
				
壳体号	36	39	42	45
D	48	51	54.6	57.6

4、适用于YMG系列

插座密封盖 YMG-BP

插头密封盖 YMG-CP

壳体号	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39
A	21	23	25	27	29	32	35	38	41	44
B	24	28	30	32	34	37	40	43	46	50

电缆尾夹

电缆尾夹用于尾部电缆的夹紧，包括直式和弯式两种结构，以及其他一些改型结构，如通过加装转接套使得一种壳体号可以有更多的出线口径供选择。

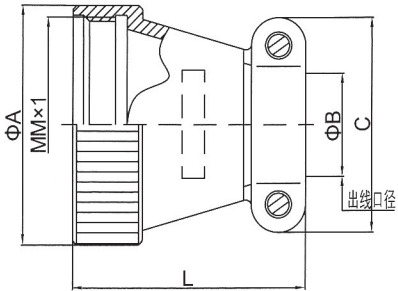
【特征】

- 1、有直式和弯式两种结构可选。
- 2、抗拉、抗振动、抗冲击能力强。
- 3、具有电磁兼容功能，可实现360°屏蔽效果，满足特殊需要。
- 4、通过O形圈实现与电连接器的密封。
- 5、内部密封胶套具有良好的密封性能，有效地防水、防沙尘并夹紧电缆。可在水下50米深处可靠使用

FJDP尾附

型号命名

系列主称	YM	14	FJD	P1
壳体号	14、16、18、20、22、24、27、30、33、36、39、			
尾部附件类型	FJD			
壳体材料及镀层	P1化学镀镍 P11铜化学镀镍 P40不锈钢钝化			

	壳体号	M	A	BMin	BMax	C	L
	14	14	16.5	7	8	22	27.5
	18	18	20.5	7	8	22	27.5
	22	22	24.5	10	13	27	31
	24	24	26.5	10	13	27	34
	27	27	30	10	13	27	34
	30	30	33	12	18	32	39.5
	33	33	36	12	18	32	39.5
	36	36	39	16	23	37	44.5
	39	39	42	16	23	37	44.5

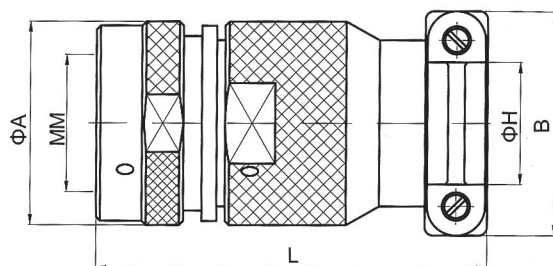
FBA尾附

型号命名

系列主称	YM	14	FB	40	A	-12
壳体号	14、18、22、24、27、30、33、36、39、					
尾部附件类型	FB					
壳体材料及镀层	1—化学镀镍 11—铜化学镀镍 40—不锈钢钝化					
改型代号	A					
出线口径						



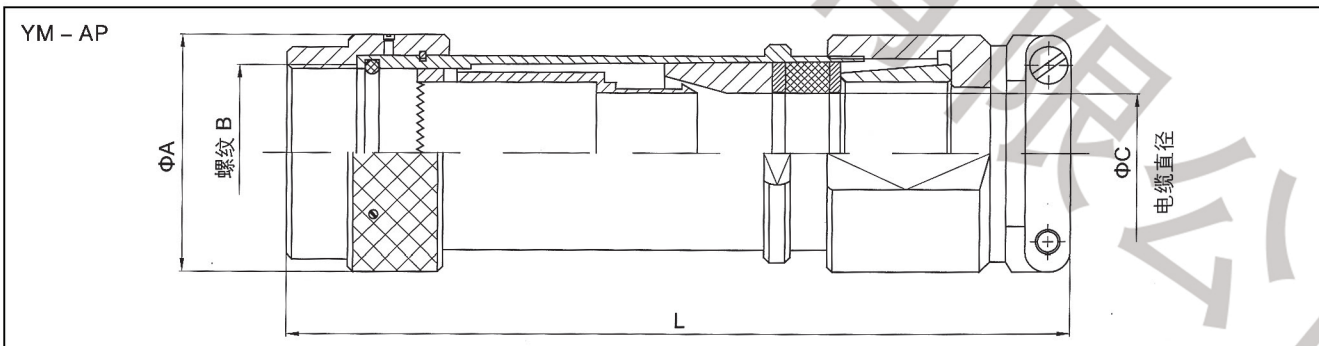
YM系列附件 (适用于YM各系列)



适配壳体号	M	A	B	H	L
14	14X1	19.5	22	12	39
16	16X1	20.5	22	12	39
			27	14	
18	18X1	22.5	22	10	39
				12	
20	20X1	24.5	27	12	46
				14	
22	22X1	26.5	27	12	46
			32	16	
24	24X1	28.5	27	14	46
		31.5	32	16	
		28.5		19	
		31.5	37	22	
27	27X1	31.5	32	16	46
			37	22	
				25	
30	30X1	34.5	32	19	46
			42	28	
33	33X1	37.5	37	25	46
36	33X1	40.5	37	25	46
39	39X1	43.5	42	28	46

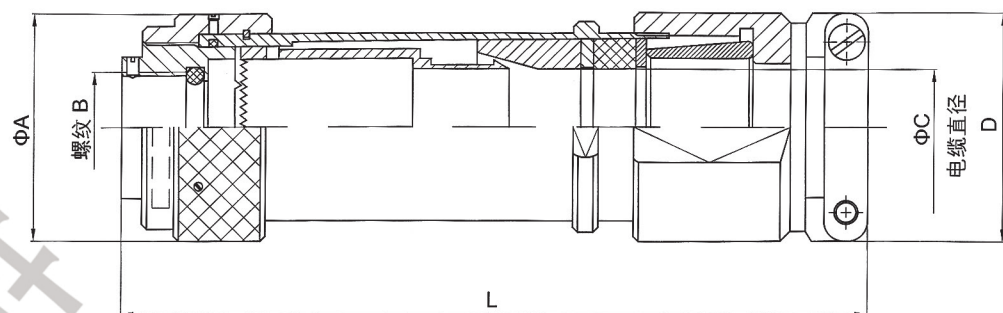
外形尺寸

【适用于YMA、YMB、YMC系列】



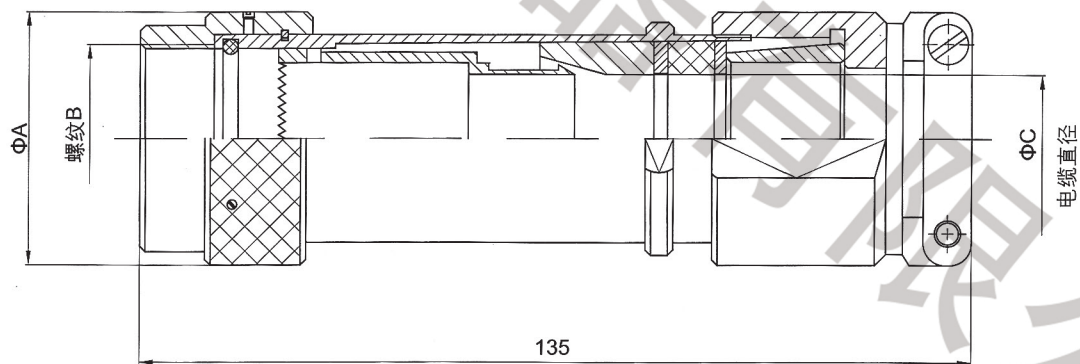
型号	A	螺纹B	C推荐	L
YM14AP	23	M14 × 1	3 - 6	78
YM18AP	27	M18 × 1	5 - 9	79
YM22AP	31	M22 × 1	7 - 13	78
YM24AP	33	M24 × 1	7 - 16	82
YM27AP	36	M27 × 1	10 - 18.5	79
YM30AP	39	M30 × 1	10 - 22	78
YM33AP	42	M33 × 1	13 - 24.5	79
YM36AP	45	M36 × 1	17 - 27.5	80
YM39AP	48	M39 × 1	19 - 30.5	79
YM42AP	51	M42 × 1	22 - 33.5	81

YM - AP01



型号	A	螺纹B	C推荐	D	L
YM1824AP01	33	M18 × 1	7 - 16	34	84
YM2227AP01	36	M22 × 1	10 - 18.5	32	84
YM2430AP01	39	M24 × 1	10 - 22	36.5	83
YM2733AP01	42	M27 × 1	13 - 24.5	40	84
YM3036AP01	45	M30 × 1	17 - 27.5	48	85
YM3342AP01	51	M33 × 1	22 - 33.5	54	86
YM3642AP01	51	M36 × 1	22 - 33.5	54	86
YM3942AP01	51	M39 × 1	22 - 33.5	54	86

YM - AP02

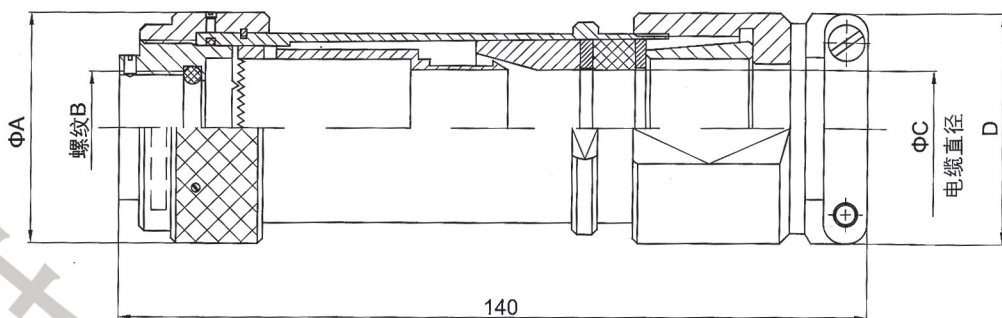


型号	A	螺纹B	C推荐
YM14AP02	23	M14 × 1	3 - 6
YM18AP02	27	M18 × 1	5 - 9
YM22AP02	31	M22 × 1	7 - 13
YM24AP02	33	M24 × 1	7 - 16
YM27AP02	36	M27 × 1	10 - 18.5
YM30AP02	39	M30 × 1	10 - 22
YM33AP02	42	M33 × 1	13 - 25
YM36AP02	45	M36 × 1	17 - 28
YM39AP02	48	M39 × 1	19 - 30.5
YM42AP02	51	M42 × 1	22 - 34



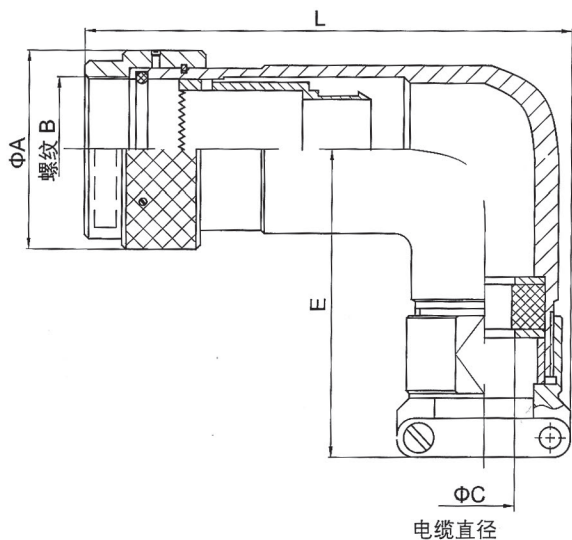
YM系列附件 (适用于YM各系列)

YM-AP03



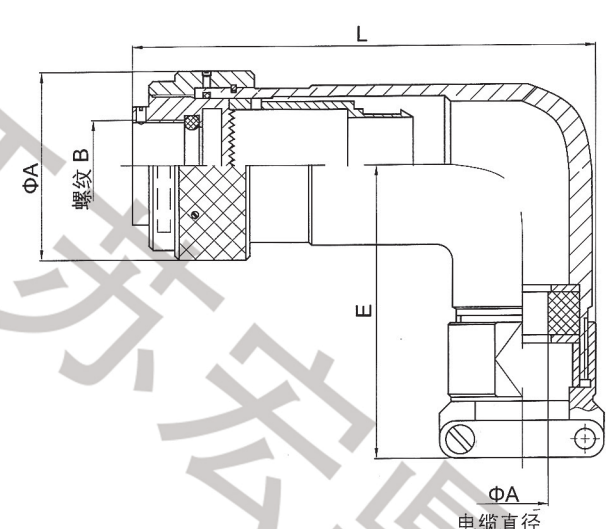
型号	A	螺纹B	C推荐
YM18AP03	33	M18×1	7-16
YM22AP03	36	M22×1	10-18.5
YM24AP03	39	M24×1	10-22
YM27AP03	42	M27×1	13-25
YM30AP03	45	M30×1	17-28
YM33AP03	51	M33×1	22-34
YM36AP03	51	M36×1	22-34
YM39AP03	51	M39×1	22-34

YM-GP

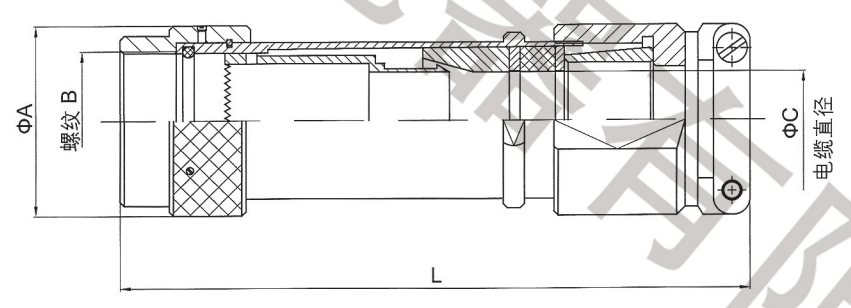


型号	A	螺纹B	C推荐	E	L
YM14GP	23	M14×1	3-6	37	58
YM18GP	27	M18×1	5-9	40	60.5
YM22GP	31	M22×1	7-13	43	64
YM24GP	33	M24×1	7-16	45	67
YM27GP	36	M27×1	10-18.5	47	78.5
YM30GP	39	M30×1	10-22	49	82
YM33GP	42	M33×1	13-24.5	51	85.5
YM36GP	45	M36×1	17-28	52	90
YM39GP	48	M39×1	19-30.5	53	90.5
YM42GP	51	M42×1	22-33.5	55	96

YM - GP01

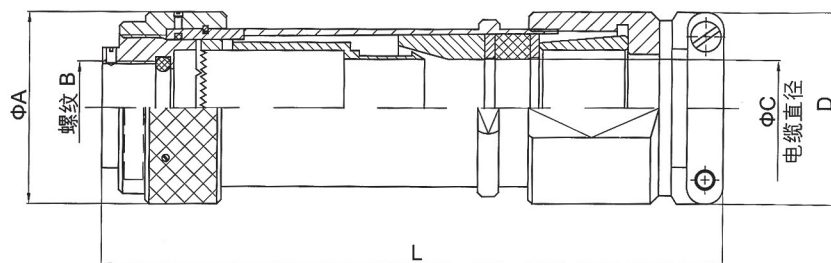
	型号	A	螺纹B	C推荐	E	L
	YM1824GP01	33	M18 × 1	7 - 16	45	67
	YM2430GP01	36	M24 × 1	10 - 22	49	82
	YM2733GP01	42	M27 × 1	13 - 24.5	51	85.5
	YM3036GP01	45	M30 × 1	17 - 27.5	52	90
	YM3342GP01	51	M33 × 1	22 - 33.5	55	96
	YM3942GP01	51	M39 × 1	22 - 33.5	55	96

【适用于YMG系列】

YMG - AP 					
型号	A	螺纹B	C推荐	L	
YMG16AP	26	M16 × 1	5 - 7	78	
YMG18AP	27	M18 × 1	5 - 9	79	
YMG20AP	30	M20 × 1	7 - 11	78	
YMG22AP	31	M22 × 1	7 - 13	78	
YMG24AP	33	M24 × 1	7 - 16	82	
YMG27AP	36	M27 × 1	10 - 18.5	79	
YMG30AP	39	M30 × 1	10 - 22	78	
YMG33AP	42	M33 × 1	13 - 24.5	79	
YMG36AP	45	M36 × 1	17 - 27.5	80	
YMG39AP	48	M39 × 1	19 - 30.5	79	

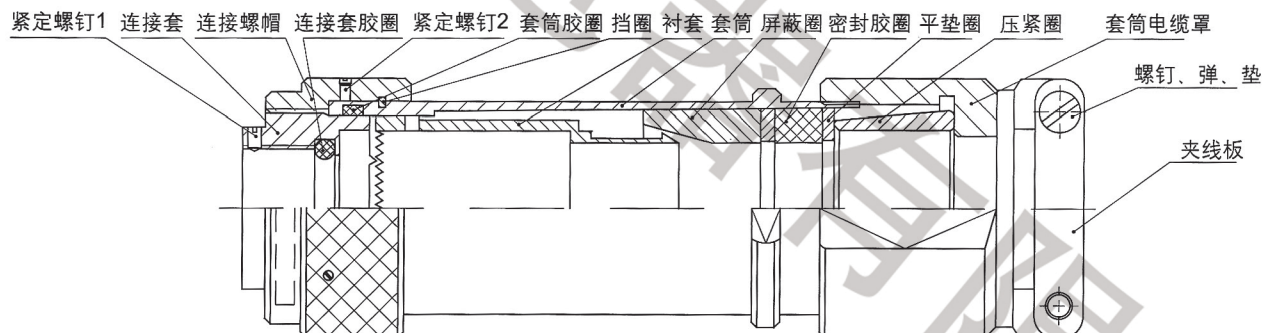


YMG-AP01



型号	A	螺纹B	C推荐	D	L
YMG16AP01	33	M16 × 1	7 - 16	34	87
YMG18AP01	36	M18 × 1	10 - 18.5	32	83
YMG20AP01	31	M20 × 1	7 - 13	27	84
YMG24AP01	39	M24 × 1	10 - 22	36.5	82
YMG27AP01	45	M27 × 1	17 - 27.5	48	85
YMG30AP01	45	M30 × 1	17 - 27.5	48	85
YMG33AP01	51	M33 × 1	22 - 33.5	54	86
YMG36AP01	51	M36 × 1	22 - 33.5	54	86
YMG39AP01	51	M39 × 1	22 - 33.5	54	86

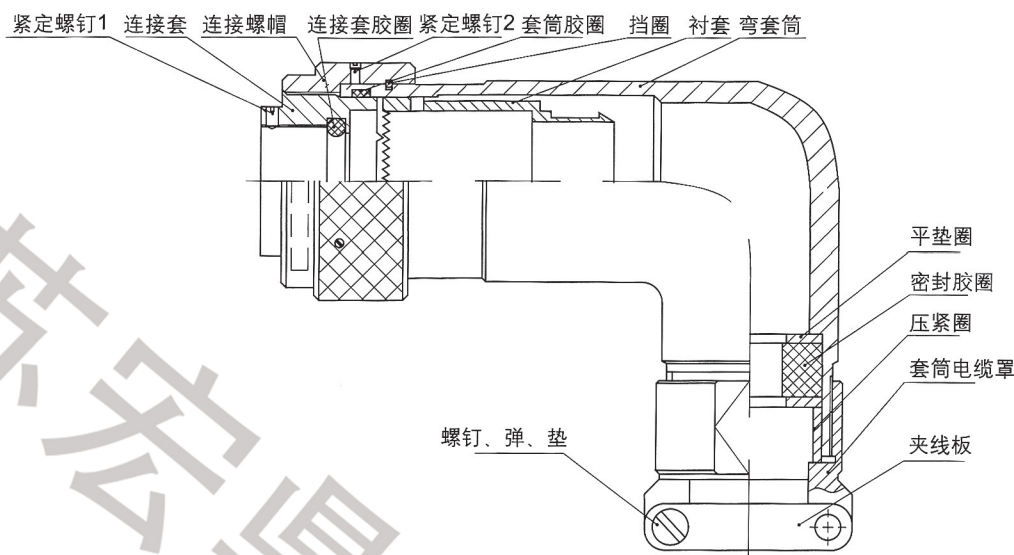
直式电缆尾夹使用方法



装配步骤:

- 1、拧松紧定螺钉2，将连接套、连接螺帽拆散，将套筒电缆罩拧下，压紧圈、平垫圈、密封胶圈、屏蔽圈，衬套取出（当衬套不好取出时，可先将套筒前端的套筒胶圈取出，可从左端取出衬套）。
- 2、拧松紧定螺钉1，将连接套拧到连接器插头上，拧紧紧定螺钉1，使连接套固定在插头上。
- 3、依以下次序将零件套在电缆上：套筒电缆罩、压紧圈、平垫圈、密封胶圈、平垫圈、屏蔽圈、连接螺帽与套筒组件、衬套。
- 4、剥线，外层绝缘皮剥去长度43~48mm、屏蔽网保留30mm以上。
- 5、焊接插头接触件。
- 6、将衬套向前推，抵上连接套端齿，将屏蔽网覆盖在衬套外环槽上，使用散屏蔽线将屏蔽网捆紧在衬套环槽内，接点可适当焊接，焊点不能太大；剪去过长的屏蔽网。
- 7、将连接螺帽、套筒向前推，将衬套装入套筒内（衬套的铆键要与套筒的槽对齐），将连接螺帽拧紧在连接套上，拧上紧定螺钉2。
- 8、将屏蔽圈、平垫圈、密封胶圈、平垫圈、压紧圈依次推入套筒内。
- 9、使用板手拧上套筒电缆罩。
- 10、在套筒电缆罩上装上夹线板、螺钉、弹垫、平垫片，拧紧螺钉夹紧电缆。
- 11、附件安装完毕。

弯式电缆尾夹使用方法



装配步骤：

- 1、拧松紧定螺钉2，将连接套、连接螺帽拆散，将套筒电缆罩拧下，压紧圈、平垫圈、密封胶圈，衬套取出（当衬套不好取出时，可先将套筒前端的套筒胶圈取出，可从左端取出衬套）。
- 2、拧松紧定螺钉1，将连接套拧到连接器插头上，拧紧紧定螺钉1，使连接套固定在插头上。
- 3、依以下次序将零件套在电缆上：套筒电缆罩、压紧圈、平垫圈、密封胶圈、平垫圈、连接螺帽与弯套筒组件、衬套。
- 4、剥线，外层绝缘皮剥去长度43~48mm、屏蔽网保留30mm以上。
- 5、焊接插头接触件。
- 6、将衬套向前推，抵上连接套端齿，将屏蔽网覆盖在衬套外环槽上，使用散屏蔽线将屏蔽网捆紧在衬套环槽内，接点可适当焊接，焊点不能太大；剪去过长的屏蔽网。
- 7、将连接螺帽、套筒向前推，将衬套装入套筒内（衬套的铆键要与套筒的槽对齐），将连接螺帽拧紧在连接套上，拧上紧定螺钉2。
- 8、将平垫圈、密封胶圈、平垫圈、压紧圈依次推入套筒内。
- 9、使用板手拧上套筒电缆罩。
- 10、在套筒电缆罩上装上夹线板、螺钉、弹垫、平垫片，拧紧螺钉夹紧电缆。
- 11、附件安装完毕。