



压力机 PRESS

Yawei 亚威

股票代码 002559

Stock Code 002559

C 公司简介

Company Introduction

江苏亚威机床股份有限公司（简称亚威股份，股票代码002559）是国内知名的高端装备及智能制造解决方案供应商，创建于1956年，位于江苏省扬州市，2011年在深交所上市，为汽车、交通、航空、航天、新能源、家电、五金等行业知名企业提供伺服、机械智能锻压设备、金属成形机床、激光加工设备、工业机器人、自动化生产线、工业管理软件及面向多行业的智能车间/智能工厂解决方案。

Jiangsu Yawei Machine Tool Co., Ltd. (referred to as Yawei Co., Ltd., stock code 002559) is a well-known domestic supplier of high-end equipment and intelligent manufacturing solutions. Founded in 1956, it is located in Yangzhou, Jiangsu Province. It was listed on the Shenzhen Stock Exchange in 2011. Yawei provides servo, mechanical intelligent forging equipment, metal forming machine tools, laser processing equipment, industrial robots, automated production lines, industrial management software and multi-industry-oriented intelligent workshops / smart factory solutions for well-known enterprises in the automotive, transportation, aviation, aerospace, new energy, home appliances, hardware and other industries.

**做世界一流的高端装备与
智能制造解决方案供应商**

TO BE THE WORLD'S LEADING HIGH-END EQUIPMENT AND SMART
MANUFACTURING SOLUTION PROVIDER



加工及检测设备

PROCESSING AND TESTING EQUIPMENT

恒温车间 / Constant Temperature Workshop



精密检测 / Precision Measuring Device



大型镗铣中心 / Large Boring and Milling Center



大型龙门加工中心 / Large Gantry Machining Center



回火炉 / Tempering Furnace

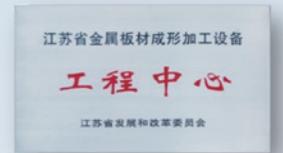


焊缝检测 / Weld Line Inspection



公司荣誉

COMPANY HONOR



- 国家级博士后科研工作站
- National Postdoctoral Research Station
- 全国质量先进单位
- National Advanced Quality Company
- 全国五一劳动奖状
- National May 1st Labor Certificate
- 国家两化融合管理体系评定
- Evaluation of the National Integration of Industrialization and Industrialization Management System
- 省金属板材智能装备重点实验室
- Provincial Key Laboratory of Sheet Metal Intelligent Equipment
- 省金属板材成形设备工程中心
- Provincial Sheet Metal Forming Equipment Engineering Center
- 省两化融合转型升级示范企业
- Provincial Demonstration Enterprise for Integration of Industrialization
- 省示范数字化车间
- Provincial Demonstration Digital Workshop
- 国家技术创新示范企业
- National Technological Innovation Demonstration Enterprise
- 中国工业大奖提名奖
- China Industry Award Nomination Award
- 中国机械工业质量诚信企业
- China Machinery Industry Quality Integrity Enterprise

Contents

闭式双点机械压力机 Closed double-points press	08	开式单点精密伺服压力机 C-type Single Crank Servo Press	44
闭式四点机械压力机 Closed four-point press	10	门式单点精密伺服压力机 Straight Side One-point Servo Press	48
闭式多连杆压力机 Closed multi-link press	12	门式双点精密伺服压力机 Straight Side Two-point Servo Press	50
闭式伺服压力机 Closed servo press	16	开式单点压力机 C-type Single Crank Press	56
肘节式精密成形压力机 Toggle precision press	20	半闭式单点压力机 Straight Side Two-point Press	62
开卷落料生产线 Decoiler and blanking production line	24	门式单点压力机 Semi-closed Type Single Crank Press	66
级进模生产线 Progressive-die press line	28	开式双点压力机 C-type Frame Double Crank Press	68
多工位压力机自动线 Multi-station automatic line	30	门式双点压力机 Straight Side Two-point Press	72
单臂快速柔性冲压生产线 Single-arm fast flexile line	34		
机器人冲压线 Single-arm fast flexile line	38		



闭式双点机械压力机 Closed double-points press

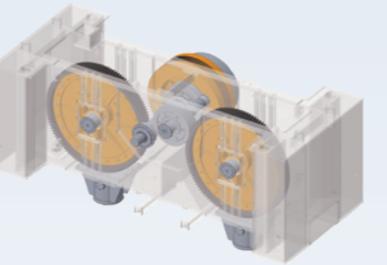
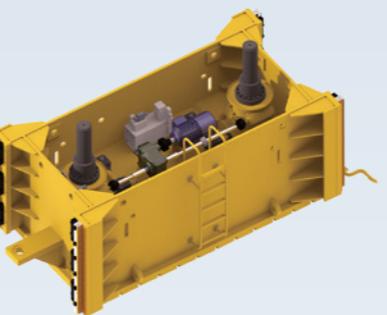


主要技术参数 Main technical parameters

型号 技术参数	Technical Parameters Model	单位 Unit	JAE2-400	JAE2-500	JAE2-630	JAE2-800	JAE2-1000	JAE2-1250	JAE2-1600
公称力	Nominal force	千牛 (kN)	4000	5000	6300	8000	10000	12500	16000
公称力行程	Nominal force stroke	毫米 (mm)	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程长度	Slider stroke length)	毫米 (mm)	500	500	500	500	600	600	800
滑块行程次数	Slider stroke times	次 / 分 (times/min)	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18
最大装模高度	Maximum die setting height	毫米 (mm)	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
装模高度调节量	Die setting height adjustment	毫米 (mm)	500	500	500	500	500	500	500
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions	毫米 (mm)	3600	3600	3600	4000	4000	4500	5000
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench	毫米 (mm)	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
拉伸垫	压边/顶出力 (千牛) Edge pressing/ejection force (kN)		800	1000	1200	1500	1500	1500	2000
Stretching mat	行程 (毫米) Stroke (mm)		20-150	20-150	20-150	20-150	20-200	20-200	20-250
移动工作台	移动形式 Movable form		前后移 / 侧移 Forward / backward movement						

主要功能和特点 / Main Function & Features

- 采用通用化、标准化、模块化设计
- 大件采用全钢焊接、焊缝探伤并退火消除应力
- 高刚性设计，大件采用有限元分析，刚性优于1/8000
- 导柱导套结构，偏心齿轮异向回转
- 高速级采用人字齿，低速级直齿并磨齿
- 稀油自动循环润滑
- 高精度四角八面导轨超长导向
- 大扭矩低惯量气动离合器、制动器
- Using universal, standardized and modular design
- Large parts are welded with all steel, welds are inspected for flaws and annealed to eliminate stress
- High rigidity design, large parts adopt finite element analysis, rigidity is better than 1/8000
- Guide pillar and guide sleeve structure, eccentric gear rotates in opposite directions
- The high-speed stage adopts herringbone gears, and the low-speed stage adopts straight gears and ground gears
- Thin oil automatic circulation lubrication
- High-precision four-corner and eight-sided guide rails with extra-long guide
- Highly sensitive overload protection system
- High torque and low inertia pneumatic clutch and brake



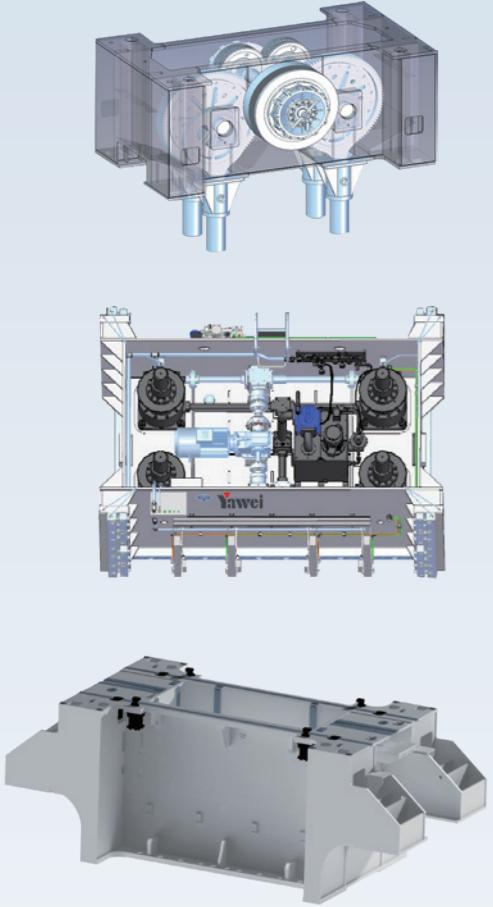
标准配置 / Standard Configuration

- 光电保护
- 气动离合器
- 风压自动调整功能
- 装模高度自动调整功能
- 进口安全双联阀
- 电子凸轮和机械凸轮双回路控制
- 全稀油自动重载润滑系统
- 前后走台及模区照明灯
- 智能化人机交互界面
- 远程网络控制
- Photoelectric protection
- Pneumatic clutch
- Automatic air pressure adjustment function
- Automatic mold height adjustment function
- Imported safety double valve
- Electronic cam and mechanical cam dual loop control
- Full thin oil automatic heavy-load lubrication system
- Front and rear walkway and mold area lighting
- Intelligent human-computer interaction interface
- Remote network control

选择配置 / Optional Configuration

- 隔振器
- 湿式离合器：气动湿式离合器 液压湿式离合器
- 吨位仪
- 气垫：行程调整功能 闭锁功能
- 液压垫
- 移动工作台：前后移 侧移 T型移
- 滑块安全锁紧：气动插销式 电动螺旋式
- 快速换模装置：自移式夹模器（一键换模）手持式夹模器
- 自动化装置：三合一送料机 三次元多工位自动化
- 四周贯通平台
- 电动升降安全门
- 废料输送系统
- Vibration Isolators
- Wet clutch:Pneumatic wet clutch Hydraulic wet clutch
- Tonnage meter
- Air cushion:Stroke adjustment function Locking function
- Hydraulic pads
- Mobile workbench: Move forward and backward Side Shift T-Shift
- Slider safety locking:Pneumatic latch type Electric spiral
- Quick mold change device:Self-moving clamp(One-click mold change) Handheld clamp
- Automation device: Three in one feeder Three-dimensional multi-station automation
- All-around platform
- Electric lift safety door
- Waste conveying system

闭式四点机械压力机 Closed four-point press



主要技术参数 Main technical parameters

技术参数 Type	型号 Model	单位 Unit	JAE4-500	JAE4-630	JAE4-800	JAE4-1000	JAE4-1200	JAE4-1600	JAE4-2000
公称力 Nominal force	Nominal force	千牛 (kN)	5000	6300	8000	10000	12000	16000	20000
公称力行程 Nominal force stroke	Nominal force stroke	毫米 (mm)	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程长度 Slider stroke length)	Slider stroke length)	毫米 (mm)	500	500	600	600	650	800	800
滑块行程次数 Slider stroke times	Slider stroke times	次 / 分 (times/min)	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18
最大装模高度 Maximum die setting height	Maximum die setting height	毫米 (mm)	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1400
装模高度调节量 Die setting height adjustment	Die setting height adjustment	毫米 (mm)	500	500	600	600	600	600	600
工作台板左右尺寸 Working table left and right dimensions	Working table left and right dimensions	毫米 (mm)	4000	4000	4000	4500	5000	5000	5000
工作台板前后尺寸 Front and rear dimensions of workbench	Front and rear dimensions of workbench	毫米 (mm)	2200	2200	2200	2500	2500	2500	2500
拉伸垫 Stretching mat	压边 / 顶出力 (千牛) Edge pressing/ejection force (kN)	2000	1200	1500	2000	2000	2500	3000	
移动工作台 Movable workbench	行程 (毫米) Stroke (mm)	20-200	20-200	20-250	20-250	20-250	20-250	20-250	
移动工作台 Movable workbench	移动形式 Movational form	前后移 / 侧移 / T型移 Front and rear shift/side shift/T type							

主要功能和特点 / Main Function & Features

- 采用通用化、标准化、模块化设计
- 大件采用全钢焊接、焊缝探伤并退火消除应力
- 高刚性设计，大件采用有限元分析，刚性优于1/8000
- 导柱导套结构，偏心齿轮异向回转
- 高速级采用人字齿，低速级直齿并磨齿
- 稀油自动循环润滑
- 高精度四角八面导轨超长导向
- 高灵敏度过载保护系统
- 大扭矩低惯量气动离合器、制动器
- Using universal, standardized and modular design
- Large parts are welded with all steel, welds are inspected for flaws and annealed to eliminate stress
- High rigidity design, large parts adopt finite element analysis, rigidity is better than 1/8000
- Guide pillar and guide sleeve structure, eccentric gear rotates in opposite directions
- The high-speed stage adopts herringbone gears, and the low-speed stage adopts straight gears and ground gears
- Thin oil automatic circulation lubrication
- High-precision four-corner and eight-sided guide rails with extra-long guide
- Highly sensitive overload protection system
- High torque and low inertia pneumatic clutch and brake

标准配置 / Standard Configuration

- 光电保护
- 气动离合器、制动器
- 风压自动调整功能
- 装模高度自动调整功能
- 进口安全双联阀
- 电子凸轮和机械凸轮双回路控制
- 全稀油自动重载润滑系统
- 前后走台及模区照明灯
- 智能化人机交互界面
- 远程网络控制
- Photoelectric protection
- Pneumatic clutches and brakes
- Automatic air pressure adjustment function
- Automatic mold height adjustment function
- Imported safety double valve
- Electronic cam and mechanical cam dual loop control
- Full thin oil automatic heavy-load lubrication system
- Front and rear walkway and mold area lighting
- Intelligent human-computer interaction interface
- Remote network control

选择配置 / Optional Configuration

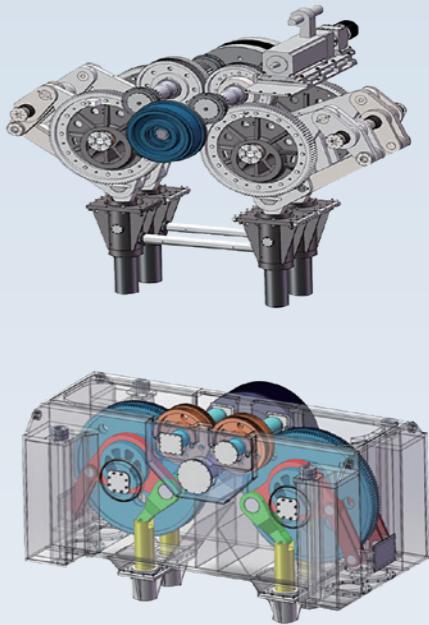
- 隔振器
- 湿式离合器：气动湿式离合器 液压湿式离合器
- 吨位仪
- 气垫：行程调整功能 闭锁功能
- 液压垫：
- 移动工作台：前后移 侧移 T型移
- 滑块安全锁紧：气动插销式 电动螺旋式
- 快速换模装置：自移式夹模器（一键换模）手持式夹模器
- 自动化装置：三合一送料机 三次元多工位自动化
- 四周贯通平台
- 电动升降安全门
- 废料输送系统
- Vibration Isolators
- Wet clutch:Pneumatic wet clutch Hydraulic wet clutch
- Tonnage meter
- Air cushion:Stroke adjustment function Locking function
- Hydraulic pads:
- Mobile workbench: Move forward and backward Side Shift T-Shift
- Slider safety locking:Pneumatic latch type Electric spiral
- Quick mold change device:Self-moving clamp(One-click mold change) Handheld clamp
- Automation device:Three in one feeder Three-dimensional multi-station automation
- All-around platform
- Electric lift safety door
- Waste conveying system

闭式多连杆压力机 Closed multi-link press



主要功能和特点 / Main Function & Features

- 采用通用化、标准化、模块化设计
- 高刚性设计，大件采用有限元分析，刚性优于1/8000
- 高速级采用人字齿，低速级直齿并磨齿
- 高精度四角八面导轨超长导向
- 根据客户需求采用六连杆或八连杆传动满足深拉延工艺
- 具有杆系精度补偿装置
- 大件采用全钢焊接、焊缝探伤并退火消除应力
- 导柱导套结构，偏心体异向回转
- 稀油自动循环润滑
- 大扭矩低惯量气动离合器、制动器
- 根据客户需求提供气垫或数控液压垫两种方案
- Using universal, standardized and modular design
- Large parts are welded with all steel, welds are inspected for flaws and annealed to eliminate stress
- High rigidity design, large parts adopt finite element analysis, rigidity is better than 1/8000
- Guide pillar and guide sleeve structure, eccentric body rotates in different directions
- The high-speed stage adopts herringbone gears, and the low-speed stage adopts straight gears and ground gears
- Thin oil automatic circulation lubrication
- High-precision four-corner and eight-sided guide rails with extra-long guide
- High torque and low inertia pneumatic clutch and brake
- According to customer needs, six-link or eight-link transmission is used to meet the deep drawing process
- Provide two solutions: air cushion or CNC hydraulic cushion according to customer needs
- With rod system accuracy compensation device



主要技术参数 Main technical parameters

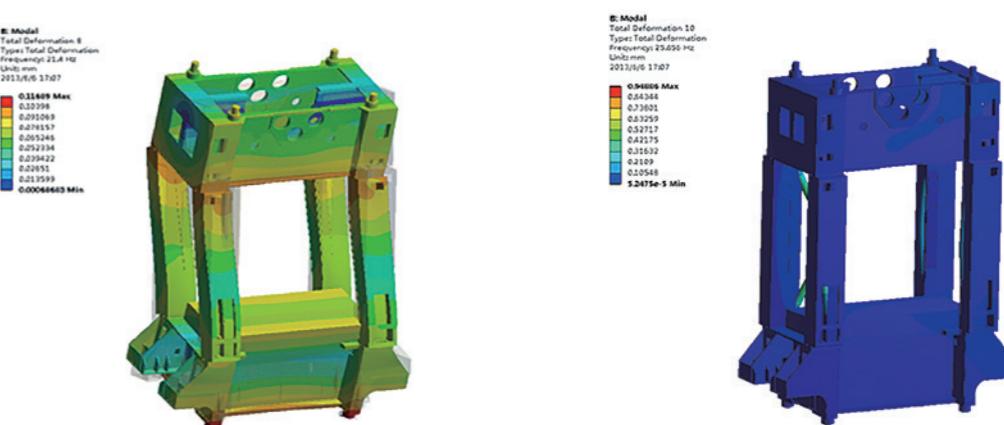
技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位 Unit	JALE4-500	JALE4-630	JALE4-800	JALE4-1000	JALE4-1300	JALE4-1600	JALE4-2000	JALE4-2250	JALE4-2400	JALE4-2500
公称力	Nominal force		千牛 (kN)	5000	6300	8000	10000	13000	16000	20000	22500	24000	25000
公称力行程	Nominal force stroke		毫米 (mm)	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程长度	Slider stroke length)		毫米 (mm)	800	800	1000	1100	1200	1400	1400	1400	1400	1400
滑块行程次数	Slider stroke times		次 / 分 (times/min)	8—18	8—18	8—18	8—18	8—18	8—18	8—18	8—18	8—18	8—18
最大装模高度	Maximum die setting height		毫米 (mm)	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
装模高度调节量	Die setting height adjustment		毫米 (mm)	500	500	600	600	600	600	600	600	600	600
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions		毫米 (mm)	4000	4000	4000	4000	4200	4500	5000	5000	5000	5000
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench		毫米 (mm)	2200	2200	2200	2200	2200	2500	2500	2500	2500	2500
拉伸垫 Stretching mat	压边 / 顶出力 (千牛) Edge pressing/ejection force (kN)			1000	1200	1500	1500	2500	3000	3000	NC4000	NC4500	NC4500
	行程 (毫米)Stroke (mm)			20—250	20—250	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300
移动工作台 Movable workbench	移动形式 Movable form			前后移 / 侧移 /T型移 Front and rear shift/side shift/T type									

标准配置 / Standard Configuration

- 光电保护
- 气动离合器、制动器
- 风压自动调整功能
- 装模高度自动调整功能
- 进口安全双联阀
- 电子凸轮和机械凸轮双回路控制
- 全稀油自动重载润滑系统
- 前后走台及模区照明灯
- 智能化人机交互界面
- 远程网络控制

- Photoelectric protection
- Pneumatic clutches and brakes
- Automatic air pressure adjustment function
- Automatic mold height adjustment function
- Imported safety double valve
- Electronic cam and mechanical cam dual loop control
- Full thin oil automatic heavy-load lubrication system
- Front and rear walkway and mold area lighting
- Intelligent human-computer interaction interface
- Remote network control

机身有限元分析 / Fuselage finite element analysis

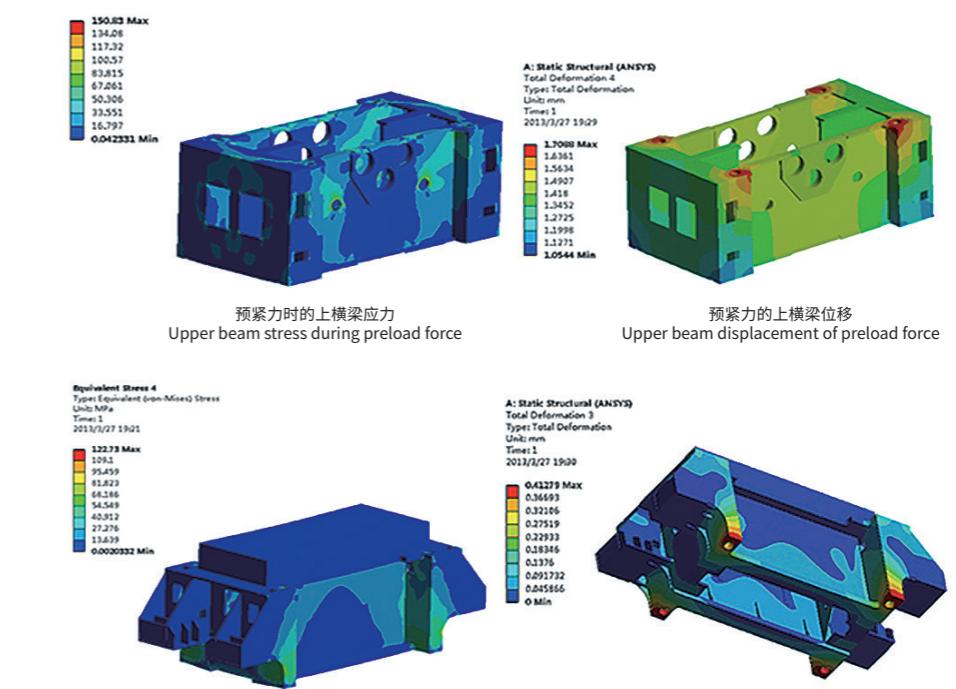


选择配置 / Optional Configuration

- 隔振器
- 湿式离合器：气动湿式离合器 液压湿式离合器
- 吨位仪
- 气垫：行程调整功能 闭锁功能
- 液压垫：
- 移动工作台：前后移 侧移 T型移
- 滑块安全锁紧：气动插销式 电动螺旋式
- 快速换模装置：自移式夹模器（一键换模） 手持式夹模器
- 自动化装置：

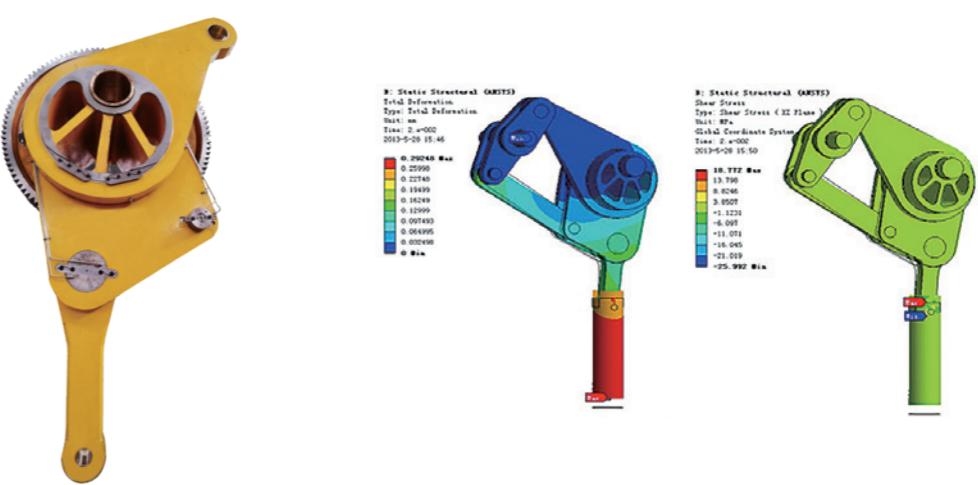
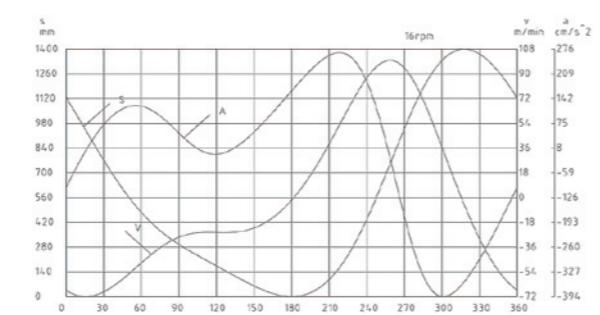
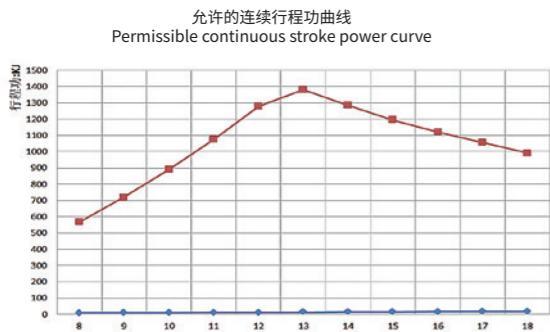
 - 三次元多工位自动化 四周贯通平台
 - 电动升降安全门 废料输送系统

- Vibration isolators
- Wet clutch: Pneumatic wet clutch Hydraulic wet clutch
- Tonnage meter
- Air cushion: Stroke adjustment function Locking function
- Hydraulic pads:
- Mobile workbench: Move forward and backward Side Shift T-Shift
- Slider safety locking: Pneumatic latch type Electric spiral
- Quick mold change device:
Self-moving clamp(One-click mold change)
Handheld clamp
- Automation device:
Three-dimensional multi-station automation All-around platform
Electric lift safety door Waste conveying system



杆系的动态仿真及静力学分析 / Dynamic simulation and mechanical analysis of rod system

滑块运动及做功曲线 / Slider motion and work curve



闭式伺服压力机 Closed servo press



主要功能和特点 / Main Function & Features

- 采用通用化、标准化、模块化设计
- 高刚性设计，大件采用有限元分析，刚性优于1/10000
- 高精度：高精密齿轮传动，齿轮精度达到5级精度
- 高效率：减少传统冲压工序或非全行程高效冲压模式
- 根据工艺需求采用偏心或六连杆传动
- 低能耗：成熟的能量管理方案，节能省电
- U—Using universal, standardized and modular design
- Low energy consumption: mature energy management solution, energy saving and electricity saving
- High rigidity design, large parts adopt finite element analysis, rigidity is better than 1/10000
- High flexibility: The motion mode is programmable, 9 motion curves are configured, and user-defined motion curves can be imported from outside
- High precision: high precision gear transmission, gear accuracy reaches 5 level
- Servo high torque motor direct drive technology with water cooling system
- High efficiency: reduce the traditional stamping process or non-full stroke high efficiency stamping mode
- Low noise, environmental protection, long mold life
- Eccentric or six-link transmission is adopted according to process requirements
- Optional air cushion or CNC hydraulic stretching cushion

主要技术参数(多连杆四点) Main technical parameters (multi-link four-point)

技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位 Unit	SALS4-500	SALS4-630	SALS4-800	SALS4-1000	SALS4-1200	SALS4-1600	SALS4-2000	SALS4-2400
公称力	Nominal force		千牛 (kN)	5000	6300	8000	10000	12000	16000	20000	24000
公称力行程	Nominal force stroke		c c	8	8	8	8	8	8	8	8
滑块行程长度	Slider stroke length		毫米 (mm)	800	800	1000	1100	1300	1300	1300	1300
滑块行程次数	Slider stroke times		次 / 分 (times/min)	1—22	1—22	1—22	1—22	1—22	1—22	1—22	1—22
最大装模高度	Maximum die setting height		毫米 (mm)	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
装模高度调节量	Die setting height adjustment		毫米 (mm)	300	300	300	300	300	300	300	300
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions		毫米 (mm)	4000	4000	4000	4000	4200	4500	5000	5000
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench		毫米 (mm)	2200	2200	2200	2200	2200	2500	2500	2500
拉伸垫	压边 / 顶出力 Edge pressing/ejection force		千牛 (kN)	1000	1200	1500	1500	2500	3000	3000	NC4000
	行程 Stroke		千牛 (kN)	20—250	20—250	20—300	20—300	20—300	20—300	20—300	20—300
移动工作台	移动形式 Mobile form							前移 / 侧移 /T型移 Forward/Sideways/T-type			

主要技术参数(偏心四点) Main technical parameters (eccentric four points)

技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位 Unit	SAE4-500	SAE4-630	SAE4-800	SAE4-1000	SAE4-1200	SAE4-1600	SAE4-2000	SAE4-2400
公称力	Nominal force		千牛 (kN)	5000	6300	8000	10000	12500	16000	20000	24000
公称力行程	Nominal force stroke		c c	8	8	8	8	8	8	8	8
滑块行程长度	Slider stroke length		毫米 (mm)	600	600	800	800	800	800	800	1100
滑块行程次数	Slider stroke times		次 / 分 (times/min)	1—25	1—25	1—25	1—25	1—25	1—25	1—25	1—25
最大装模高度	Maximum die setting height		毫米 (mm)	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
装模高度调节量	Die setting height adjustment		毫米 (mm)	300	300	300	300	300	300	300	300
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions		毫米 (mm)	4000	4000	4000	4500	5000	5000	5000	5000
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench		毫米 (mm)	2200	2200	2200	2500	2500	2500	2500	2500
拉伸垫	压边 / 顶出力 Edge pressing/ejection force		千牛 (kN)	1000	1200	1500	2000	2000	2500	3000	NC4000
	行程 Stroke		千牛 (kN)	20—200	20—200	20—250	25—250	25—250	30—250	30—250	20—300
移动工作台	移动形式 Mobile form							前移 / 侧移 /T型移 Forward/Sideways/T-type			

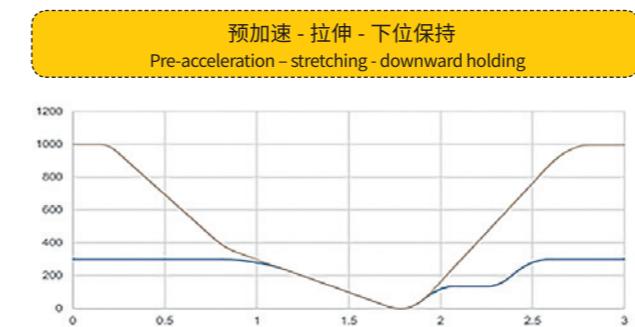
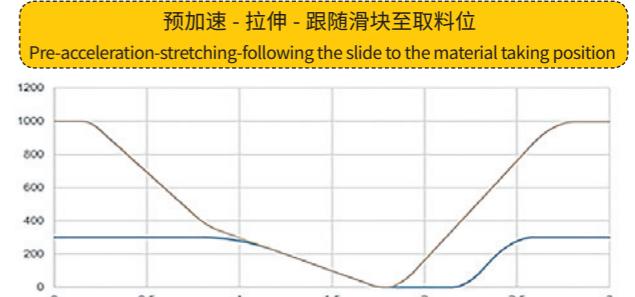
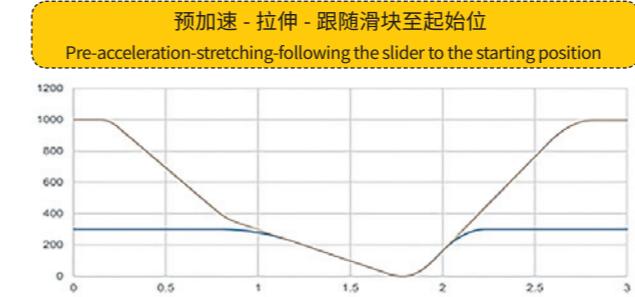
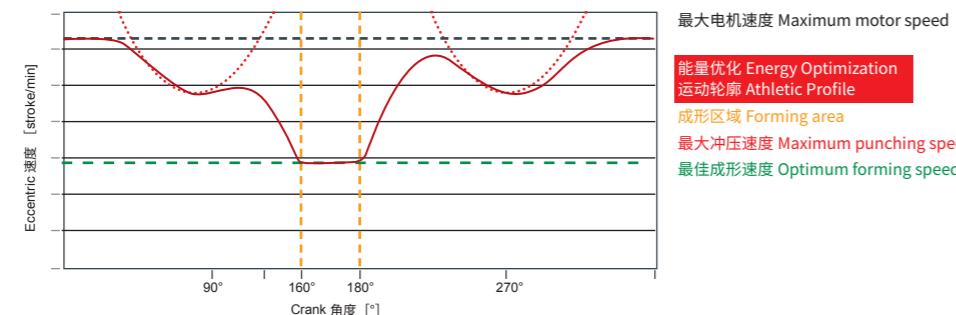
标准配置 / Standard Configuration

- 光电保护
 - 气动抱闸
 - 风压自动调整功能
 - 装模高度自动调整功能
 - 能量存储系统
 - 电子手轮
 - 全稀油自动重载润滑系统
 - 智能化人机交互界面
 - 模具数据管理系统
 - 远程网络控制
 - Photoelectric protection
 - Pneumatic brake
 - Automatic air pressure adjustment function
 - Automatic mold height adjustment function
 - Energy storage systems
 - Electronic handwheel
 - Full thin oil automatic heavy-load lubrication system
 - Intelligent human-computer interaction interface
 - Mould Data Management System
 - Remote network control

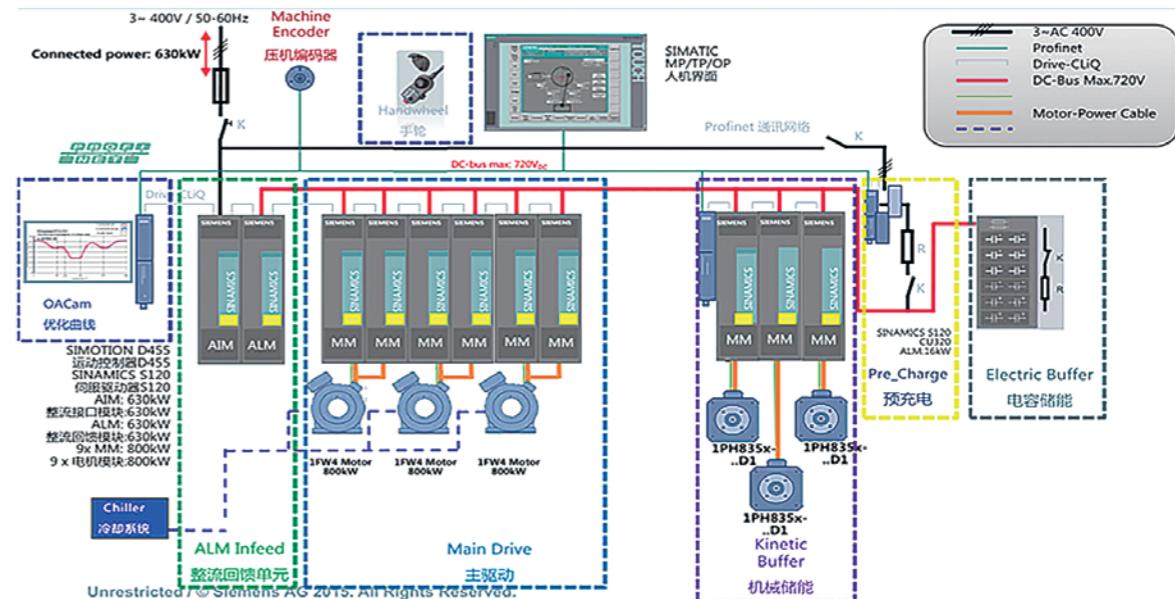
选择配置 / Optional Configuration

- 隔振器
 - 液压抱闸
 - 吨位仪
 - 气垫
 - 数控液压拉伸垫
 - 能源管理系统
 - 移动工作台：前后移 侧移
 - 下止点精度补偿
 - 滑块安全锁紧：气动插销式 电动螺旋式
 - 快速换模装置：自移式夹模器 手持式夹模器（一键换模）
 - 自动化装置：三合一送料/三次元多工位自动化
 - 四周贯通平台
 - 压机全防护
 - 废料输送系统
 - Vibration isolators
 - Hydraulic brake
 - Tonnage meter
 - Air cushion
 - CNC hydraulic stretching pad
 - Energy Management System
 - Mobile workbench: Move forward and backward Side Shift
 - Bottom dead center accuracy compensation
 - Slider safety locking: Pneumatic latch type Electric spiral
 - Quick mold change device: Self-moving clamp Handheld clamp (One-click mold change)
 - Automation device: Three-in-one feeding / three-dimensional multi-station automation
 - All-around platform
 - Full protection of press
 - Waste conveying system

基于能量优化的曲线 / Curves based on energy optimization



结构原理 / Structure and Principles



肘节式精密成形压力机 Toggle precision press

主要功能和特点 / Main Function & Features

- 采用通用化、标准化、模块化设计
Using universal, standardized and modular design
- 大件采用全钢焊接、焊缝探伤并退火消除应力
Large parts are welded with all steel, welds are inspected for flaws and annealed to eliminate stress
- 高刚性机架、实现高产品精度, 刚性1/16000-1/20000
High rigidity frame, achieving high product precision, rigidity 1/16000-1/20000
- 高性能加工和极少间隙, 精度按特级标准执行
High-performance processing and minimal clearance, precision is carried out according to special standards
- 采用人字齿磨齿工艺, 6级齿轮精度
Adopt herringbone gear grinding technology, 6-level gear accuracy
- 稀油自动循环润滑
Thin oil automatic circulation lubrication
- 高精度四角八面导轨超长导向
High-precision four-corner and eight-sided guide rails with extra-long guide
- 高灵敏度过载保护装置、负荷异常时保护模具
Highly sensitive overload protection device to protect the mold when the load is abnormal
- 强大的肘杆保压装置, 使高精度加工成为可能
Powerful elbow pressure holding device makes high-precision processing possible
- 可选三工位顶起装置, 使连续加工变得容易
Optional three-position lifting device makes continuous processing easy



主要技术参数(机械肘节式) Main technical parameters (mechanical toggle type)

技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位 Unit	JGT1-400	JGT1-650	JGT1-800	JGT1-1000	JGT1-1250	JGT1-1600
公称力	Nominal force		千牛 (kN)	4000	6500	8000	10000	12500	16000
公称力行程	Nominal force stroke		毫米 (mm)	3/7	3/7	3/8	3/8	8/13	8/13
滑块行程长度	Slider stroke length)		毫米 (mm)	200	250	250	280	250	230
滑块行程次数	Slider stroke times	次 / 分 (times/min)		25-50	20-40	20-40	20-40	15-30	15-30
最大装模高度	Maximum die setting height	毫米 (mm)		450	550	650	650	680	700
装模高度调节量	Die setting height adjustment	毫米 (mm)		50	50	50	50	50	50
滑块底面尺寸 左右 × 前后	Working table left and right dimensions	毫米 (mm)		700×500	800×750	950×900	1000×900	1800×1600	1800×1600
工作台板尺寸 左右 × 前后	Front and rear dimensions of workbench	毫米 (mm)		700×600	800×750	950×900	1000×900	1800×1600	1800×1600
下顶料	顶出力 Ejection force	千牛 (kN)		200	320	400	500	600	650
	行程 Stroke	毫米)(mm)		100	100	100	110	110	110

主要技术参数(伺服肘节式) Main technical parameters (servo toggle type)

技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位 Unit	SGT1-400	SGT1-650	SGT1-800	SGT1-1000	SGT1-1250	SGT1-1600
公称力	Nominal force		千牛 (kN)	4000	6500	8000	10000	12500	16000
公称力行程	Nominal force stroke		毫米 (mm)	3	3	3	3	8	8
滑块行程长度	Slider stroke length)		毫米 (mm)	200	250	250	280	250	230
滑块行程次数	Slider stroke times	次 / 分 (times/min)		50	40	40	40	30	30
最大装模高度	Maximum die setting height	毫米 (mm)		450	550	650	650	680	700
装模高度调节量	Die setting height adjustment	毫米 (mm)		50	50	50	50	50	50
滑块底面尺寸 左右 × 前后	Working table left and right dimensions	毫米 (mm)		700×500	800×750	950×900	1000×900	1800×1600	1800×1600
工作台板尺寸 左右 × 前后	Front and rear dimensions of workbench	毫米 (mm)		700×600	800×750	950×900	1000×900	1800×1600	1800×1600
下顶料	顶出力 Ejection force	千牛 (kN)		200	320	400	500	600	650
	行程 Stroke	毫米)(mm)		100	100	100	110	110	110

标准配置 / Standard Configuration

- 伺服电机
- 数字式模高指示器
- 油压式过载保护系统
- 二度落保护装置
- 稀油循环润滑系统
- 备用气源接口一个
- 自动化气源接口一个
- 电子凸轮
- 计数器
- 电源插座220V
- 模具照明装置
- 滑块及模具平衡装置
- 误送检测装置接口
- 维修工具及工具箱
- 减震垫
- 触摸屏
- 固定按钮站

- Servo motor
- Digital die height indicator
- Hydraulic overload protection system
- Secondary falling protection device
- Thin oil circulation lubrication system
- One spare air source connector
- One automatic air source connector
- Electronic cam
- Counter
- Power socket:220V
- Die light device
- Die height indator
- Misfeed detection consent
- Maintenance tool box
- Anti-vibration press mount
- Touch pad
- Fixed button station

肘杆增力保压机构，叠加伺服直驱技术使高精度加工成为可能
The toggle lever force-enhancing and pressure-maintaining mechanism and the superimposed servo direct drive technology make high-precision machining possible

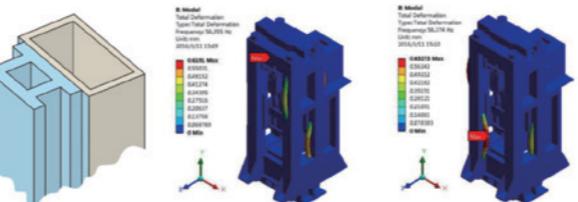


选择配置 / Optional Configuration

- 隔模垫装置
- 滑块上部打料装置
- 脚踏开关
- 移动按钮站
- 爬梯
- 安全档块、安全插销
- 曲轴角度指示盘
- 地脚固定支架
- 地脚螺栓
- 光电保护装置
- 磁栅
- 能源回馈系统
- 伺服电动调模装置
- MES接口
- 快速换模装置（举模器、夹模器、移模臂）
- 送料机
- 料架
- 矫平机
- 机械手

- Die cushion device
- Slide knock-out device
- Foot switch
- Move button station
- Ladder
- Safety die block ,safety plug
- Crank angle indicator
- Anchorn bracket
- Anchorn bolt
- Photo-electronic safety device
- Magnetic grid
- Energy feedback system
- Servo electric mold adjustment device
- MES Port
- Quick die change device(Die lifter, clamp and die arm sepes)
- Feeder
- Material rack
- Leveler
- Robot arm

高刚性机架、实现高产品精度
High rigidity frame, achieving high product precision



■ 通过将驱动部与负载传递部分离，消除了负载冲击带来的不良影响；负载传递部采用高刚性强化框架，刚性1/16000-1/20000，加压过程中机架产生的形变抑制在极小范围内，显著提高了产品精度。

■ By separating the driving part from the load transmission part, the adverse effects caused by load impact are eliminated; the load transmission part adopts a high-rigidity reinforced frame with a rigidity of 1/16000-1/20000, and the deformation of the frame during the pressurization process is extremely suppressed. Within a small range, product accuracy is significantly improved.

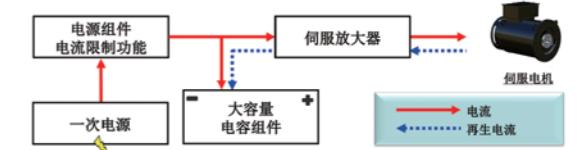
全闭环控制方式，定位精度可达0.01度
Fully closed-loop control, positioning accuracy up to 0.01 degrees

- 标配高分辨率曲轴编码器，与伺服电机形成闭环控制，定位精度最高可达0.01。
- 配选磁栅尺，可形成全位置闭环，定位精度最高可达0.01mm。
- The standard high-resolution crankshaft encoder forms a closed-loop control with the servo motor, with a positioning accuracy of up to 0.01.
- The optional magnetic scale can form a full-position closed loop with a positioning accuracy of up to 0.01mm.



高性能的能源管理单元
High-performance energy management unit

大容量储存方式



■ 标配能源管理单元，具有能量回馈功能，可将制动能量存储，供下次加工使用，比同吨位机械压力机节约用电20%以上。

■ 选配AFE能量管理单元，可大幅度降低装机容量，与机械压机相当，降低对电网的冲击。

■ The standard energy management unit has an energy feedback function, which can store braking energy for the next processing, saving more than 20% of electricity compared with the same tonnage mechanical press.

■ The optional AFE energy management unit can significantly reduce the installed capacity, which is equivalent to that of a mechanical press, and reduce the impact on the power grid.

开卷落料生产线 Decoiler and blanking production line



主要技术参数 Main technical parameters

技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位 Unit	JBE2-400	JBE4-500	JBE4-630	JBE4-800	JBE4-1000
材料	Material			硅钢片 35G175 Silicon steel sheet 35G175		冷轧钢板、热轧酸洗钢板、镀锌钢板、铝板等 Cold rolled steel sheet, hot rolled pickled steel sheet, galvanized steel sheet, aluminum sheet, etc.		
板材宽度	Plate width	毫米 (mm)	毫米 (mm)	200-1200	400-2050	400-2050	400-2050	400-2050
板材厚度	Plate thickness	毫米 (mm)	毫米 (mm)	0.2-1	0.5-2.5	0.5-3	0.5-3	0.5-3
卷料重量	Coil weight	吨 (tons)	吨 (tons)	8	20	20	20	20
送料精度	Feeding accuracy	毫米 / 米 (mm/m)	毫米 / 米 (mm/m)	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
送料速度	Feeding speed	米 / 分钟 (m/min)	米 / 分钟 (m/min)	180	180	180	180	180
机组速度	Unit speed	米 / 分钟 (m/min)	米 / 分钟 (m/min)	90	90	90	90	90
落料压力机公称力	Blanking press nominal force	千牛 (kN)	千牛 (kN)	4000	5000	6300	8000	10000
公称力行程	Nominal force stroke	毫米 (mm)	毫米 (mm)	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
滑块行程长度	Slider stroke length	毫米 (mm)	毫米 (mm)	300	300	300	300	300
滑块行程次数	Slider stroke times	次 / 分 (times/min)	次 / 分 (times/min)	15—50	15—60	15—60	15—60	15—60
最大装模高度	Maximum die setting height	毫米 (mm)	毫米 (mm)	800	1200	1300	1300	1300
装模高度调节量	Die setting height adjustment	毫米 (mm)	毫米 (mm)	300	500	500	500	500
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions	毫米 (mm)	毫米 (mm)	2400	4000	5000	5000	5200
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench	毫米 (mm)	毫米 (mm)	1400	2200	2750	2750	2750
移动工作台	移动形式 Mobile form			固定台 / 前后移 Fixed table/front and rear movement		前开 T型移 Front opening T-shift		



主要功能和特点 / Main Function & Features

- 自动化程度高
- 堆垛整齐
- 采用通用化、标准化、模块化设计
- 稀油自动循环润滑
- 可实现多种形状零件的落料、堆垛
- 高材料利用率
- 高刚性设计，大件采用有限元分析，刚性优于 $1/10000$
- 高灵敏度过载保护系统
- 专用落料压力机，高刚性、高精度、高效率
- 准确定长
- 大件采用全钢焊接、焊缝探伤并退火消除应力
- 大扭矩低惯量气动离合器、制动器
- 面对不同板材实现磁性或真空堆垛
- 压机抗偏载技术
- 高精度四角八面导轨超长导向
- 防划伤技术
- 压机重载润滑系统
- 偏心齿轮异向回转
- 高度自动化程度
- 整齐的堆垛
- 使用通用化、标准化和模块化设计
- 稀油自动循环润滑系统
- 可实现多种形状零件的落料和堆垛
- 高材料利用率
- 高刚性设计，大件采用有限元分析，刚性优于 $1/10000$
- 高灵敏度过载保护系统
- 专用落料压力机，高刚性、高精度、高效率
- 准确定长
- 大件采用全钢焊接、焊缝探伤并退火消除应力
- 大扭矩低惯量气动离合器和制动器
- 面对不同板材实现磁性或真空堆垛
- 压机抗偏载技术
- 高精度四角八面导轨超长导向
- 防划伤技术
- 压机重载润滑系统
- 偏心齿轮异向回转

标准配置 / Standard Configuration

- 光电保护
- 气动离合器、制动器
- 风压自动调整功能
- 装模高度自动调整功能
- 进口安全双联阀
- 电子凸轮和机械凸轮双回路控制
- 全稀油自动重载润滑系统
- 前后走台及模区照明灯
- 智能化人机交互界面
- 液液式过载保护系统
- 电动及气动双作用过载供油泵
- Photoelectric protection
- Pneumatic clutches and brakes
- Automatic air pressure adjustment function
- Automatic mold height adjustment function
- Imported safety double valve
- Electronic cam and mechanical cam dual loop control
- Full thin oil automatic heavy-load lubrication system
- Front and rear walkway and mold area lighting
- Intelligent human-computer interaction interface
- Liquid-to-liquid overload protection system
- Electric and pneumatic double-acting overload oil supply pump

选择配置 / Optional Configuration

- 隔振器
- 湿式离合器：气动湿式离合器 液压湿式离合器
- 吨位仪
- 移动工作台：前后移 T型移
- 滑块安全锁紧：气动插销式 电动螺旋式
- 快速换模装置：自移式夹模器（一键换模）
- 手持式夹模器
- 堆垛装置：电磁堆垛 真空堆垛
- 四周贯通平台
- 防尘隔音房
- 废料输送系统
- 远程网络控制
- PVibration Isolators
- Wet clutch: Pneumatic wet clutch Hydraulic wet clutch
- Tonnage meter
- Mobile workbench: Move forward and backward T-Shift
- Slider safety locking: Pneumatic latch type Electric spiral
- Quick mold change device:
Self-moving mold clamp (one-button mold change)
Handheld clamp
- Stacking device: Electromagnetic stacking Vacuum stacking
- All-around platform
- Electric lift safety door
- Waste conveying system
- Remote network control

级进模生产线 Progressive-die press line



主要技术参数 Main technical parameters

技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位	Unit	JAE2-400	JAE2-500	JAE2-630	JAE2-800	JAE2-1000
公称力	Nominal force		千牛 (kN)		4000	5000	6300	8000	10000
公称力行程	Nominal force stroke		毫米 (mm)		10	10	10	10	10
滑块行程长度	Slider stroke length		毫米 (mm)		300	350	350	400	400
滑块行程次数	Slider stroke times		次 / 分 (times/min)		15—30	15—30	15—30	15—30	15—30
最大装模高度	Maximum die setting height		毫米 (mm)		800	1000	1100	1100	1100
装模高度调节量	Die setting height adjustment		毫米 (mm)		300	300	400	400	400
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions		毫米 (mm)		3200	3500	3500	4500	5000
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench		毫米 (mm)		1400	1600	1600	1800	1800

主要功能和特点 / Main Function & Features

- 采用通用化、标准化、模块化设计
- 大件采用全钢焊接、焊缝探伤并退火消除应力
- 高刚性设计，大件采用有限元分析，刚性优于1/8000
- 导柱导套结构，偏心齿轮异向回转
- 高速级采用人字齿，低速级直齿并磨齿
- 稀油自动循环润滑
- 高精度四角八面导轨超长导向
- 高敏度过载保护系统
- 专用气动离合、制动器
- Using universal, standardized and modular design
- Large parts are welded with all steel, welds are inspected for flaws and annealed to eliminate stress
- High rigidity design, large parts adopt finite element analysis, rigidity is better than 1/8000
- Guide pillar and guide sleeve structure, eccentric gear rotates in opposite directions
- The high-speed stage adopts herringbone gears, and the low-speed stage adopts straight gears and ground gears
- Thin oil automatic circulation lubrication
- High-precision four-corner and eight-sided guide rails with extra-long guide
- Highly sensitive overload protection system
- Specialized pneumatic clutch and brake

标准配置 / Standard Configuration

- 光电保护
- 气动离合器
- 风压自动调整功能
- 装模高度自动调整功能
- 进口安全双联阀
- 电子凸轮和机械凸轮双回路控制
- 全稀油自动重载润滑系统
- 前后走台及模区照明灯
- 智能化人机交互界面
- Photoelectric protection
- Pneumatic clutch
- Automatic air pressure adjustment function
- Automatic mold height adjustment function
- Imported safety double valve
- Electronic cam and mechanical cam dual loop control
- Full thin oil automatic heavy-load lubrication system
- Front and rear walkway and mold area lighting
- Intelligent human-computer interaction interface

选择配置 / Optional Configuration

- 隔振器
- 湿式离合器：气动湿式离合器 液压湿式离合器
- 吨位仪
- 移动工作台：前后移 T型移
- 滑块安全锁紧：气动插销式 电动螺旋式
- 快速换模装置：自移式夹模器（一键换模）手持式夹模器
- 自动化装置：三合一送料机
- 四周贯通平台
- 电动升降安全门
- 废料输送系统
- 远程网络控制
- Vibration Isolators
- Wet clutch: Pneumatic wet clutch Hydraulic wet clutch
- Tonnage meter
- Mobile workbench: Move forward and backward T-Shift
- Slider safety locking: Pneumatic latch type Electric spiral
- Quick mold change device:
Self-moving mold clamp(one-button mold change)
Handheld clamp
- Automation device: Three in one feeder
- All-around platform
- Electric lift safety door
- Waste conveying system
- Remote network control

多工位压力机自动线 Multi-station automatic line



主要功能和特点 / Main Function & Features

- 生产效率高 High productivity
- 大件采用全钢焊接结构并退火 Large parts adopt all-steel welded structure and annealed
- 自动化程度高 High degree of automation
- 偏心轴异向回转 Eccentric shaft rotates in opposite directions
- 一键换模技术 One-key mold change technology
- 重载润滑系统 Heavy-duty lubrication system
- 高刚性、高精度、高稳定性 High rigidity, high precision and high stability
- 抗偏载技术 Anti-eccentric loading technology
- 占地面积小 Small footprint
- 可选配三合一送料装置、喷油装置、三次元自动化及堆垛装置 Optional unwinding and leveling, destacking, three-dimensional, oil spraying device and stacking device
- 可选配偏心式或多连杆传动 Multi-link or eccentric transmission is used according to process requirements

主要技术参数(双点) Main technical parameters

技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位 Unit	JTE2-500	JTE2-630	JTE2-800	JTE2-1000	JTE2-1250	JTE2-1600
公称力	Nominal force		千牛 (kN)	5000	6300	8000	10000	12500	16000
公称力行程	Nominal force stroke		毫米 (mm)	13	13	13	13	13	13
滑块行程长度	Slider stroke length		毫米 (mm)	400	500	600	600	650	800
滑块行程次数	Slider stroke times	次 / 分 (times/min)		15—30	15—30	15—30	15—30	15—30	15—25
最大装模高度	Maximum die setting height	毫米 (mm)		1000	1000	1100	1200	1200	1200
装模高度调节量	Die setting height adjustment	毫米 (mm)		300	400	400	500	500	500
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions	毫米 (mm)		4500	4500	5000	5500	6000	6000
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench	毫米 (mm)		1600	1800	1800	1800	1800	1800
移动工作台	Mobile workbench	移动形式 Mobile form		前后移 Move forward and backward					

主要技术参数(四点) Main technical parameters

技术参数	型号	Technical Parameters Model	单位 Unit	JTE4-500	JTE4-630	JTE4-800	JTE4-1000	JTE4-1250	JTE4-1600	JTE4-2000	JTLS4-2500	JTLS4-3200
公称力	Nominal force		千牛 (kN)	5000	6300	8000	10000	12500	16000	20000	25000	32000
公称力行程	Nominal force stroke		毫米 (mm)	13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程长度	Slider stroke length		毫米 (mm)	500	500	600	600	650	800	800	800	900
滑块行程次数	Slider stroke times	次 / 分 (times/min)		15—30	15—30	15—30	15—30	15—30	15—25	15—25	15—25	15—25
最大装模高度	Maximum die setting height	毫米 (mm)		1000	1000	1100	1100	1100	1200	1200	1200	1200
装模高度调节量	Die setting height adjustment	毫米 (mm)		400	400	400	500	500	500	500	500	500
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions	毫米 (mm)		4500	4500	5000	5500	6000	6500	6500	6500	7000
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench	毫米 (mm)		2200	2200	2200	2200	2200	2500	2500	2500	2500
移动工作台	Mobile workbench	移动形式 Mobile form		前后移 Move forward and backward								

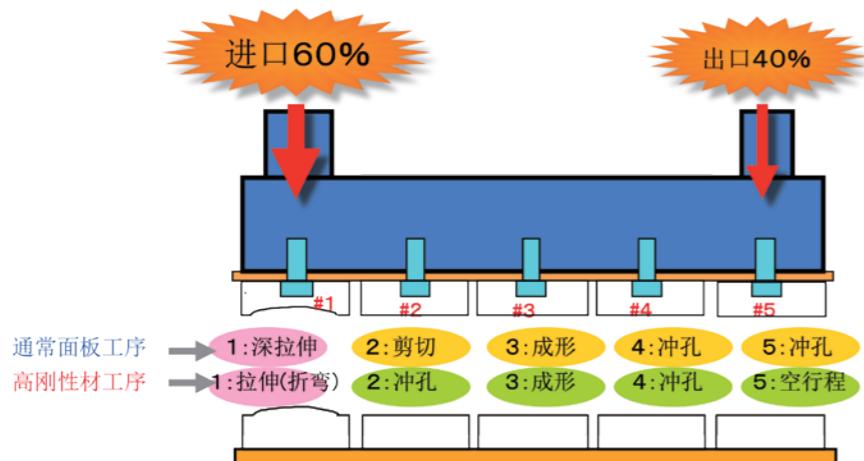
标准配置 / Standard Configuration

- 光电保护
- 气动离合器、制动器
- 风压自动调整功能
- 装模高度自动调整功能
- 进口安全双联阀
- 电子凸轮和机械凸轮双回路控制
- 全稀油自动重载润滑系统
- 前后走台及模区照明灯
- 智能化人机交互界面
- 远程网络控制
- Photoelectric protection
- Pneumatic clutches and brakes
- Automatic air pressure adjustment function
- Automatic mold height adjustment function
- Imported safety double valve
- Electronic cam and mechanical cam dual loop control
- Full thin oil automatic heavy-load lubrication system
- Front and rear walkway and mold area lighting
- Intelligent human-computer interaction interface
- Remote network control

选择配置 / Optional Configuration

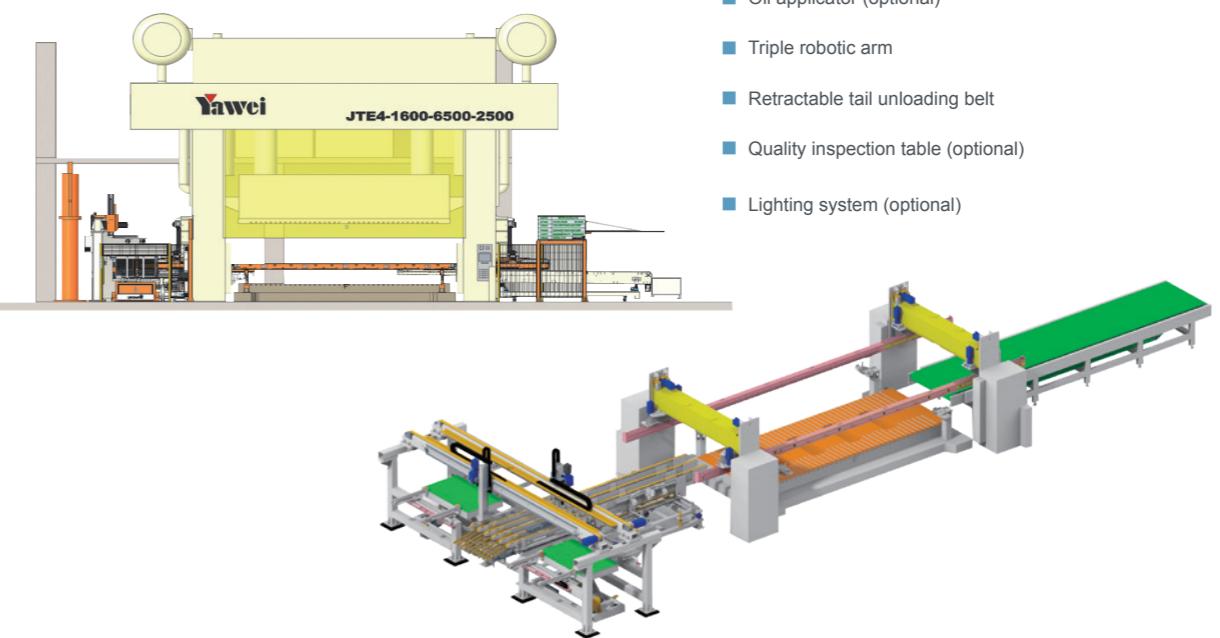
- 隔振器
- 湿式离合器：气动湿式离合器 液压湿式离合器
- 吨位仪
- 气垫：行程调整功能 闭锁功能
- 液压垫：数控液压拉伸垫
- 移动工作台：前后移
- 滑块安全锁紧：气动插销式 电动螺旋式
- 快速换模装置：自移式夹模器（一键换模）手持式夹模器
- 自动化装置：三合一送料机 三次元多工位自动化
- 四周贯通平台
- 电动升降安全门
- 废料输送系统
- 移动式电气操作箱
- Vibration isolators
- Wet clutch: Pneumatic wet clutch Hydraulic wet clutch
- Tonnage meter
- Air cushion: Stroke adjustment function Locking function
- Hydraulic pads: CNC hydraulic stretching pad
- Mobile workbench: Move forward and backward
- Slider safety locking:Pneumatic latch type Electric spiral
- Quick mold change device:Self-moving clamp(One-click mold change) Handheld clamp
- Automation device: Three in one feeder Three-dimensional multi-station automation
- All-around platform
- Electric lift safety door
- Waste conveying system
- Mobile electrical operation box

偏载多工位技术 / Partial load multi station technology

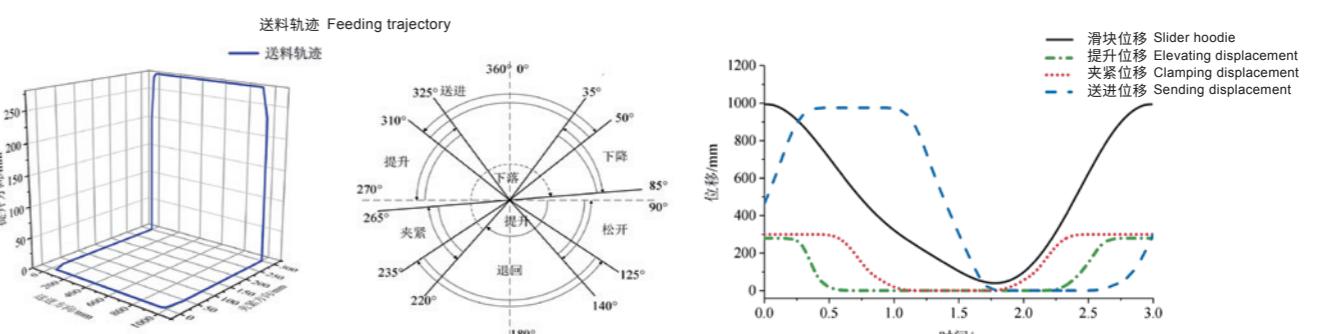


自动化配置 / Automation configuration

- 三合一送料机(可选)
- 尾料送料装置(可选)
- 高速桁架拆垛机械手
- 双工位上料小车
- 分张装置(可选风刀)
- 伺服对中磁性皮带(可选伸缩式)
- 穿梭移栽机(可选)
- 涂油机(可选)
- 三次机械手
- 伸缩式线尾下料皮带
- 质检台(可选)
- 照明系统(可选)
- Three in one feeder (optional)
- Tail material feeding device (optional)
- High speed truss dismantling robot
- Double station feeding trolley
- Split device (optional air blade)
- Servo centering magnetic belt (optional telescopic type)
- Shuttle transplanting device (optional)
- Oil applicator (optional)
- Triple robotic arm
- Retractable tail unloading belt
- Quality inspection table (optional)
- Lighting system (optional)



三次元控制技术 / Three dimensional control technology



- 三次元机械手与压机采用凸轮同步技术，生产效率高
- 根据模具空间、送料角以及压力机曲线，规划三次元机械手的最优曲线，实现最快的送料效率
- 一次调试，配方管理，自动调取
- The three-dimensional robotic arm and press adopt cam synchronization technology, resulting in high production efficiency
- Based on the mold space, feeding angle, and press curve, plan the optimal curve of the three-dimensional robotic arm to achieve the fastest feeding efficiency
- One debugging, formula management, and automatic retrieval

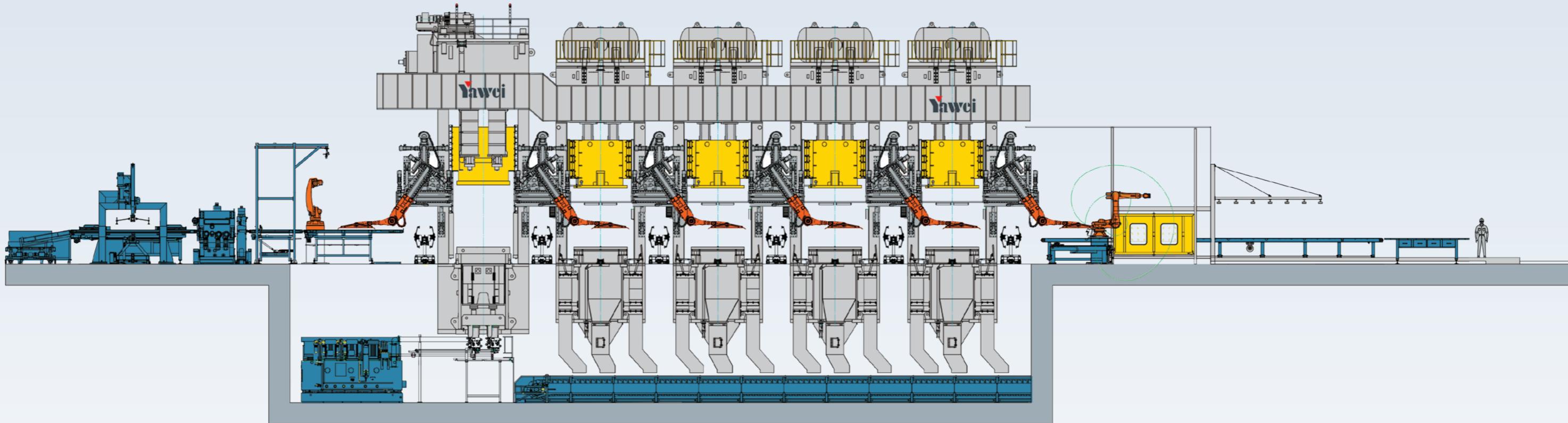
单臂快速柔性冲压生产线 Single-arm fast flexible line

主要功能和特点

- 连续模式，压力机之间相位差运行
- 压力机间距紧凑，占地面积小
- 首序八连杆传动，工件成形性好，模具寿命高
- 模块化设计，维护保养方便
- 生产能力达15次/分钟
- 端拾器自动更换
- 单臂机械手可编程控制
- 传送精度0.2mm
- 压力机之间直接传送，传送平稳
- 液压湿式离合器
- 全自动换模
- 数控液压拉伸垫

Main Function & Features

- Continuous mode, the presses run with phase difference
- Compact press spacing, small footprint
- First-order eight-link transmission, good workpiece formability and long mold life
- Modular design, easy maintenance
- Production capacity up to 15 times/minute
- Automatic replacement of end pick-up
- Single-arm manipulator programmable control
- Transmission accuracy 0.2mm
- Direct transmission between presses, smooth transmission
- Hydraulic wet clutch
- Fully automatic mold change
- CNC hydraulic stretching pad



主要技术参数 Main technical parameters

型号 技术参数	Technical Parameters Model	单位 Unit	7100 吨冲压线 7100 tons stamping line			6200 吨冲压线 6200 tons stamping line		
			JALE4-2500	JAE4-1600	JAE4-1000	JALE4-2000	JAE4-1200	JAE4-1000
数量	Amount	(台)	1	1	3	1	1	3
节拍	Beats	(次 / 分钟) (beats/minute)			15			
滑块行程长度	Slider stroke length	(毫米) (mm)	1400	1250	1250	1400	1250	1250
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions	(毫米) (mm)	5000	5000	5000	5000	5000	5000
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench	(毫米) (mm)	2500	2500	2500	2500	2500	2500
拉伸垫 Stretching mat	压边 / 顶出力 Edge pressing/ejection force	(千牛) (kN)	4500	—	—	3500	—	—
	行程 Stroke	(毫米) (mm)	300	—	—	300	—	—

标准配置 / Standard Configuration

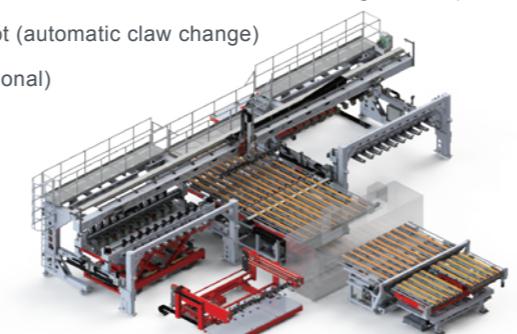
- 智能化人机交互界面 Intelligent human-computer interaction interface
- 液压湿式离合器 Hydraulic wet clutch
- 一键换模系统 One-click mold change system
- 亚威单臂传输机械手 Yawei single-arm transfer robot
- 横杆式双件分离系统 Crossbar type two-piece separation system
- 清洗涂油装置 Cleaning and oiling device
- 视觉对中装置 Visual centering device
- 动、静态双料检测 Dynamic and static double material detection
- 双工位磁力分张系统 Double-station magnetic sheeting system
- 自动升降上料小车 Automatic lifting loading trolley
- 隔振器 Vibration Isolators
- 线首数控液压拉伸垫 Line head CNC hydraulic stretching pad
- 侧移工作台 Side shift workbench
- ATC自动更换小车 ATC automatic trolley change
- 吨位监控显示系统 Tonnage monitoring and display system
- 滑块气动插销式安全锁紧 Slider pneumatic latch type safety locking
- 线首压力机八连杆传动 Eight-link drive for line head press
- 双工位视觉对中机器人 Dual-station vision alignment robot
- 压力机隔振器 Press Vibration Isolators
- 钢板铝板自动切换 Automatic switching between steel and aluminum plates

选择配置 / Optional Configuration

- 电动螺旋式滑块安全锁紧 Electric screw slider safety locking
- 整线隔音防护系统 Whole line sound insulation protection system
- 废料输送系统 Waste conveying system
- 线尾双件分离托运装置 Double-piece separation consignment device at the end of the line
- 线尾自动装框系统 Automatic framing system at the end of the line

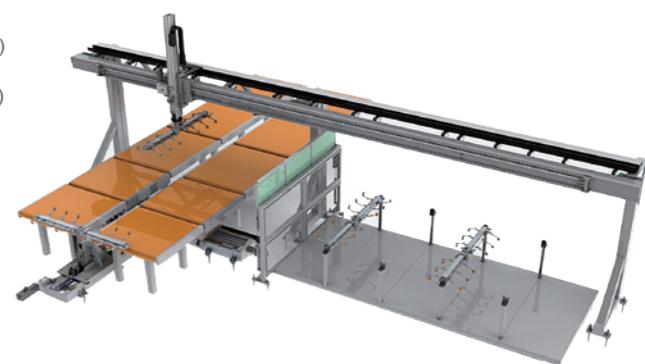
线首单元 / Line head unit

- | | |
|---|--|
| ■ 线首单元 Line head unit | |
| 料垛小车(双工位) Stacking trolley (double station) | |
| 分张系统(可选钢铝复合) Sheet separation system (optional steel-aluminum composite) | |
| 输送皮带机(带双料检测及防卷边) Conveyor belt machine (with double material detection and anti-curling function) | |
| 高速桁架拆垛机械手(自动换爪) High-speed truss destacking robot (automatic claw change) | |
| 清洗、涂油机(可选) Cleaning and oiling machine (optional) | |
| 光学对中系统 Optical alignment system | |



压机间高速传送及线尾单元 / High speed transmission between presses

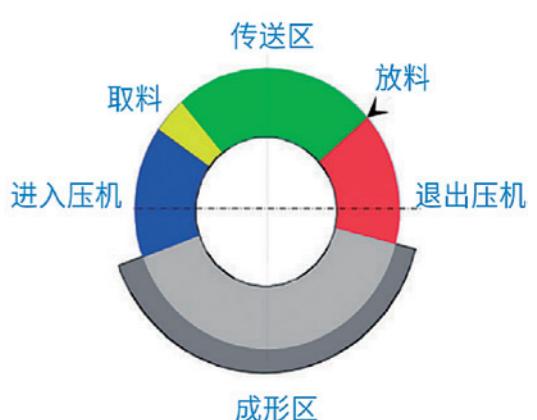
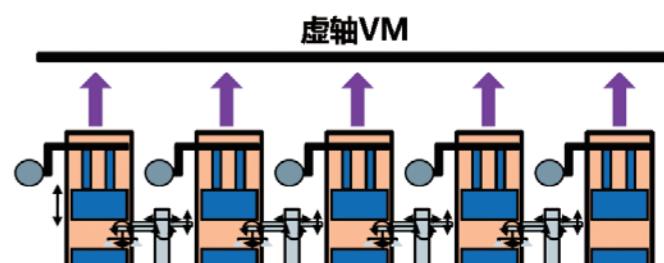
- 压机间高速传送 High speed transmission between presses
- 高速单臂机械手 High speed single arm robotic
- 支持压机间距 5.5mm-7.5mm Support press spacing of 5.5mm-7.5mm
- 全自动换爪装置 Fully automatic claw changing device
- 线尾单元 End unit of line
- 高速接料穿梭机 High speed shuttle collecting device
- 高速桁架下料机械手(自动换爪) High speed truss unloading robot (automatic gripper changing)
- 出料皮带机 Discharge belt conveyor
- 检查台(可选) Inspection table (optional)
- 照明系统(可选) Lighting system (optional)



同步控制技术 / Synchronous control technology

- 同步控制技术 Synchronous control technology
- 压机采用虚轴同步控制技术,每台压机与虚轴同步,此模式下各个压机均与虚轴保持固定的角度差。 The press adopts virtual axis synchronization control technology, and each press is synchronized with the virtual axis. In this mode, each press maintains a fixed angle difference with the virtual axis.
- 单臂机械手采用凸轮同步技术,压机可在连续模下高效生产,实现带料节拍15SPM。 The single arm robotic adopts cam synchronization technology, and the press can efficiently produce in continuous mold, achieving a feeding rate of 15SPM

每台压机与虚轴同步



机器人冲压线 Robotic press line



主要功能和特点 / Main Function & Features

- | | | | |
|--------------------------|--------------------|--|---|
| ■ 连续(6轴机器人+旋转/移动7轴)/断续模式 | ■ 压力机之间直接传送，传送平稳 | ■ Continuous (6-axis robot + 7-axis rotation/translation) / intermittent mode | ■ Direct transmission between presses, smooth transmission |
| ■ 传送距离6—7.5m | ■ 数控液压拉伸垫/气垫 | ■ Transmission distance 6-7.5m | ■ Optional CNC hydraulic stretching pad/air cushion |
| ■ 首序八连杆传动，工件成形性好，模具寿命高 | ■ 全自动换模 | ■ First-order eight-link transmission, good workpiece formability and long mold life | ■ Fully automatic mold change |
| ■ 模块化设计，维护保养方便 | ■ 整线全封闭，运行噪音小，安全性高 | ■ Modular design, easy maintenance | ■ The whole line can be fully enclosed as an option, with low operating noise and high safety |
| ■ 柔性高，编程灵活 | ■ 端拾器自动更换 | ■ High flexibility and flexible programming | ■ Automatic replacement of end pick-up |
| ■ 液压湿式离合器 | ■ 适合现有冲压线的自动化升级改造 | ■ Optional hydraulic wet clutch | ■ Suitable for automation upgrade of existing stamping lines |

主要技术参数 (四点) Main technical parameters (four points)

型号 技术参数	Technical Parameters Model	单位 Unit	6600 吨冲压线 6600 tons stamping line			5850 吨冲压线 5850 tons stamping line			5400 吨冲压线 5400 tons stamping line			5250 吨冲压线 5250 tons stamping line			3990 吨冲压线 3990 tons stamping line		
			JALE4-2400	JAE4-1200	JAE4-1000	JALE4-2250	JAE4-1200	JAE4-800	JALE4-2000	JAE4-1000	JAE4-800	JALE4-1600	JAE4-1250	JAE4-800	JAE4-1300	JAE4-800	JAE4-630
数量	Amount	台	1	1	3	1	1	3	1	1	3	1	1	3	1	1	3
节拍	Beats	次 / 分钟 (beats/minute)															
滑块行程长度	Slider stroke length	毫米 (mm)	1400	1250	1250	1400	1250	1250	1400	1250	1250	1400	1250	1250	1200	1000	1000
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions (mm)	毫米 (mm)	5000	5000	5000	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4200	4200	4200
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench (mm)	毫米 (mm)	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2200	2200	2200
拉伸垫 Stretching mat	压边 / 顶出力 Edge pressing/ejection force	千牛 (kN)	3500	—	—	3500	—	—	3500	—	—	3000	—	—	2500	—	—
	行程 Stroke	(毫米)(mm)	20-350	—	—	20-350	—	—	20-350	—	—	20-300	—	—	250	—	—

主要技术参数 (双点) Main technical parameters (double point)

型号 技术参数	Technical Parameters Model	单位 Unit	5000 吨冲压线 5000 tons stamping line			3990 吨冲压线 3990 tons stamping line			3520 吨冲压线 3520 tons stamping line			2400 吨冲压线 2400 tons stamping line			
			JALE2-1600	JAE2-1000	JAE2-800	JALE2-1300	JAE2-800	JAE2-630	JALE2-1000	JAE2-630	JALE2-800	JAE2-400			
数量	Amount	台	1	1	3	1	1	3	1	4	1	4			
节拍	Beats	次 / 分钟 (beats/minute)													
滑块行程长度	Slider stroke length	毫米 (mm)	1100	900	900	1100	900	900	1100	900	800	800			
工作台板左右尺寸	Working table left and right dimensions (mm)	毫米 (mm)	4500	4500	4500	4200	4000	4000	4000	4000	4000	4000			
工作台板前后尺寸	Front and rear dimensions of workbench (mm)	毫米 (mm)	2000	2000	2000	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800			
拉伸垫 Stretching mat	压边 / 顶出力 Edge pressing/ejection force	千牛 (kN)	3000	—	—	2000	—	—	1500	—	1200	—			
	行程 Stroke	(毫米)(mm)	20-300	—	—	20-250	—	—	20-250	—	20-250	—			

标准配置 / Standard Configuration

- 光电保护 Photoelectric protection
- 气动离合器、制动器 Pneumatic clutches and brakes
- 风压自动调整功能 Automatic air pressure adjustment function
- 装模高度自动调整功能 Automatic mold height adjustment function
- 进口安全双联阀 Imported safety double valve
- 电子凸轮和机械凸轮双回路控制 Electronic cam and mechanical cam dual loop control
- 全稀油自动重载润滑系统 Full thin oil automatic heavy-load lubrication system
- 贯通走台 Through catwalk
- 智能化人机交互界面 Intelligent human-computer interaction interface
- 远程网络控制 Remote network control
- 冲压专用6轴机器人 6-axis robot for stamping
- 静态双料检测 Static double material detection
- 压力机隔振器 Press Vibration Isolators
- 线首气垫 Air cushion at the beginning of the line
- 侧移工作台 Side shift workbench

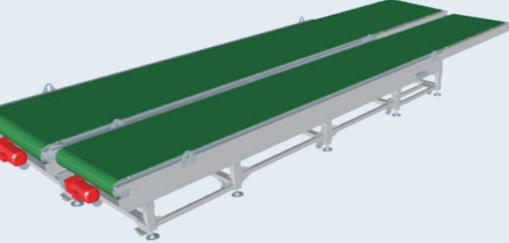
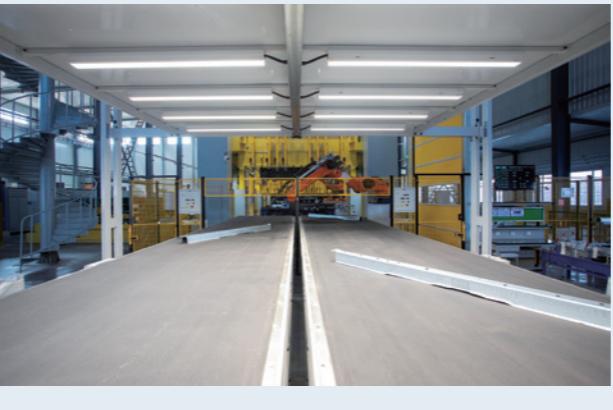
选择配置 / Optional Configuration

- 一键换模系统 One-click mold change system
- 液压湿式离合器 Hydraulic wet clutch
- 自动升降上料小车 Automatic lifting loading trolley
- 双工位磁力分张系统 Double-station magnetic sheeting system
- 清洗涂油装置 Cleaning and oiling device
- 动态双料检测 Dynamic double material detection
- 视觉对中装置 Visual centering device
- 滑块安全锁紧：气动插销式 电动螺旋式 Slider safety locking: Linear seven-axis/rotary seven-axis robot transmission device
- 直线七轴/旋转七轴机器人传输装置 Line head CNC hydraulic stretching pad
- 线首数控液压拉伸垫 ATC automatic trolley change
- ATC自动更换小车 Tonnage monitoring and display system
- 压力机八连杆/六连杆传动 Eight-link/six-link drive for line head press
- 整线隔音防护系统 Whole line sound insulation protection system
- 废料输送系统 Waste conveying system

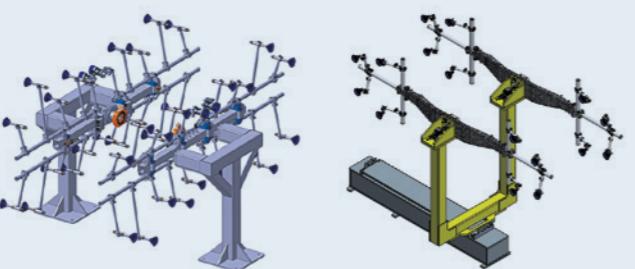
线首单元 / Line head unit

<ul style="list-style-type: none"> ■ 线首单元 料垛小车(2个) 磁力分张装置 拆垛机器人 上料皮带机(带双料检测及防卷边) 清洗、涂油机 对中皮带机、视觉装置 上料机器人 	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Line head unit Stacking trolley (2 pieces) Material stacking trolley (2 units) Stacking dismantling robot Feeding belt conveyor (with dual sheet detection and anti rolling edge function) Cleaning and oiling machine Aligning belting device, visual device Loading robot 	
	

线尾单元 / End of line unit

<ul style="list-style-type: none"> ■ 线尾单元 下料机器人 出料皮带机 检查台 (可选) 照明系统(可选) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ End of line unit Unloading robot Discharge belt conveyor Inspection table (optional) Lighting system (optional) 	
		
		

同步控制技术 / Synchronous control technology

<h3>压机间传送单元 / Transferring unit between presses</h3> <ul style="list-style-type: none"> ■ 压机间传送单元 六轴机器人(断续线) 直线七轴机器人(连续线) 	<h3>Transferring unit between presses</h3> <ul style="list-style-type: none"> ■ 6-axis robot (intermittent line) Linear 7-axis robot (continuous line) 	
<ul style="list-style-type: none"> ■ 自动换爪装置 固定式换爪单元 移动式换爪单元 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Automatic gripper changing device Fixed gripper changing unit mobile gripper changing unit 	

通信控制

Communication Control

- 与PLC的通信控制
SIMOTION通过控制字和状态字和PLC进行通信。
- 与驱动的通信控制
SIMOTION与Encoder、CU320以及ALM是标准报文，电机自定义报文
- Communication control with PLC
SIMOTION communicates with PLC through control words and status words
- Communication control with the driver
SIMOTION, Encoder, CU320, and ALM are standard messages, while motor custom messages

压机PID控制

PID control of press machine

- 实时监控每台压机外部编码器与虚轴的角度，根据实际偏差的正负值通过PID调整各个压机转速的Setpoint。
- Real time monitoring of the angle between the external encoder and the virtual axis of each press machine, and adjusting the setpoint of rotation speed for each press machine, through PID based on the positive and negative values of actual deviation.

虚轴启动控制

Virtual axis start control

- 虚轴启动控制判断，各个压机启动位置为上死点±10°、各个压机与虚轴节拍一致、同步模式以及第一台压机离合器吸合信号控制虚轴启动。
- Virtual axis start control judgment, the start position of each press machine is at the top dead point ± 10 °, each press has the same rhythm with the virtual axis, synchronous mode, and the first press's clutch engagement signal controls the virtual axis start

同步组合控制

Synchronous combination control

- 实际应用过程之中，整线所有的压机有可能不全部使用，根据所加工的工件的工艺需求有可能需要其中连续2/3/4台进行同步。
- In practical applications, it is possible that not all presses on the entire production line will be used, and according to the process requirements of the workpiece being processed, it may be necessary to synchronize 2/3/4 of them continuously

开式单点精密伺服压力机 C-type Single Crank Servo Press



主要功能和特点 / Main Function & Features

- 搭载低转速、大扭矩专用伺服电机
- 可以任意设定和改变加工过程中的运动曲线
- 具有下止点自动补偿功能，精度可达0.02mm以内，实现精密冲压
- 滑块运行速度可无级调速，显著提高生产效率
- 智能伺服控制，节能省电，环保减碳
- 可对行程高度与运动顺序进行编程，满足柔性化生产需求
- 可优化运动曲线，提高制件质量，延长模具寿命
- 冲压性能可靠，机床受冲击小，设备稳定并便于维护
- 配备手轮微调功能可大幅缩短试模时间
- Equipped with low speed, large torque servo motor
- Capable of setting up and modifying motion curve at will during processing
- With auto compensation function for bottom dead center, the accuracy can be within 0.02m
- Ram speed can be continuously variable, obviously improve production efficiency
- Intelligent servo control, power energy saving and environment friendly
- Stroke height and moving sequence programmable, meeting the needs of flexible manufacturing
- Capable to optimize moving curves to improve product quality and extend life of tooling
- Reliable pressing performance, less impact to machine, making machine work stable and easy maintenance
- Equipped with hand-wheel trimming function, to greatly reduce tooling trial time

主要技术参数 Main technical parameters

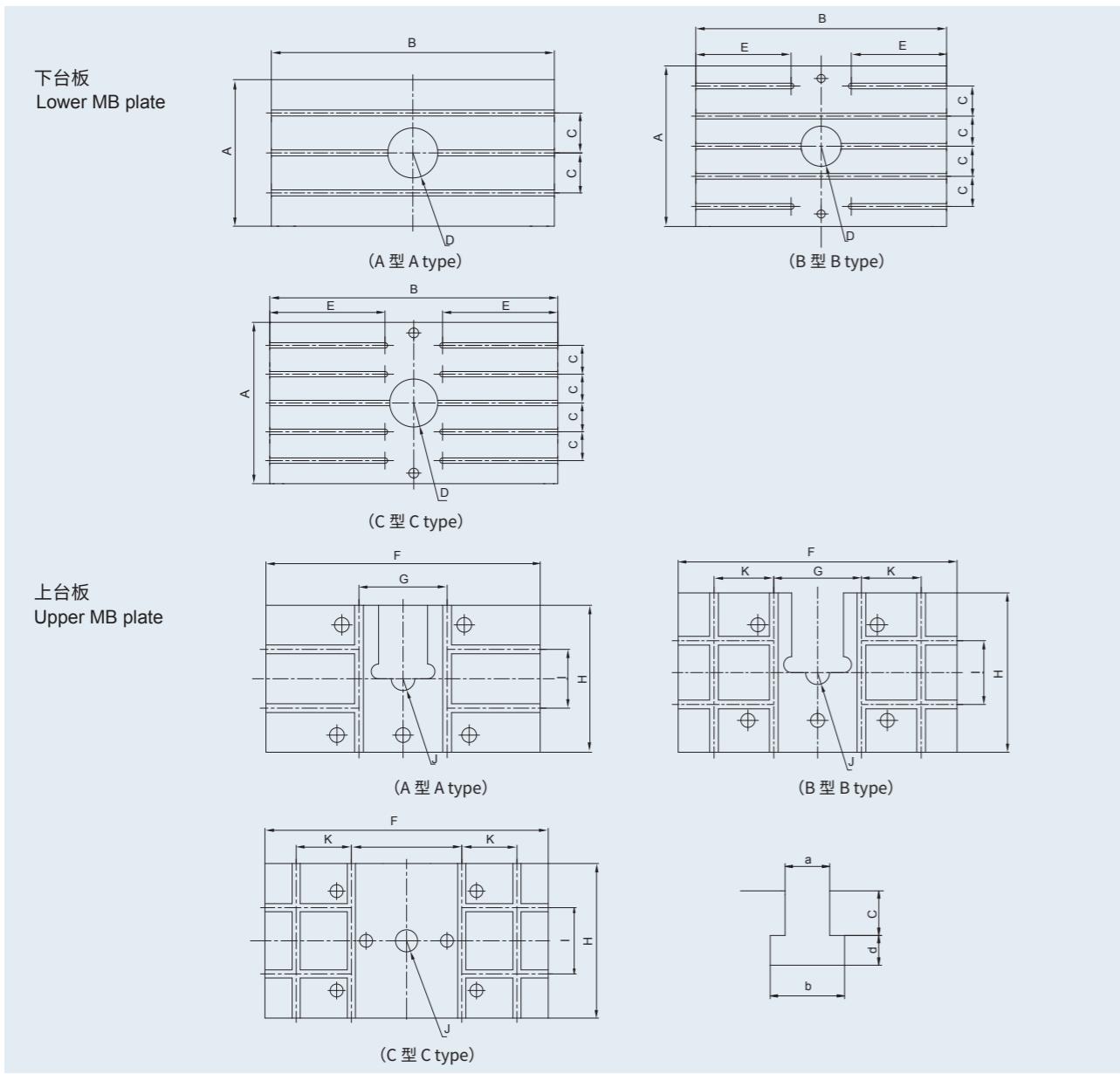
规格	Model/Name/Specification	单位 Unit	SKE1-45	SKE1-63	SKE1-80	SKE1-110	SKE1-125	SKE1-160	SKE1-200	SKE1-260	SKE1-315
公称力	Norminal capacity	Ton	45	63	80	110	125	160	200	260	315
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	3.2	4	4	6	6	6	6	7	8
滑块行程	Stroke of slide	mm	80	130	150	180	180	200	200	250	250
无负荷最大行程次数	Max no-load strokes per minute	spm	100	85	80	60	60	50	50	45	40
最大装模高度	Maximum die setting height	mm	250	300	340	360	360	460	460	450	500
装模高度调节量	Die setting height adjustment	mm	60	70	80	80	80	100	110	120	120
滑块底面尺寸(左右×前后)一型	Bottom area of slide(L/R+F/B)(I type)	mm	400×300×60	500×400×70	560×420×70	650×470×80	650×470×80	700×550×90	850×630×90	920×700×100	1000×720×110
滑块底面尺寸(左右×前后)二型	Bottom area of slide(L/R+F/B)(II type)	mm	560×300×60	700×400×70	770×420×70	910×470×80	910×470×80	990×550×90	1130×630×90	1250×700×100	1250×720×110
最大上模重量	Max top die weight	kg	500	500	660	800	800	800	1800	1800	1800
工作台面尺寸	Worktable size	mm	850×440×80	900×520×80	1000×550×90	1150×600×110	1200×600×110	1250×800×140	1400×820×160	1500×840×180	1650×880×180
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
冲床精度	Press precision								日本 JIS 1st class 1 级		
冲床(左右×前后×高度)	Machine dimension	mm	950×1600×2500	1000×1600×2840	1180×1800×2960	1300×1900×3200	1300×1900×3200	1400×2300×3800	1680×2420×4060	1810×2560×4325	1900×2850×4500
气垫能力	Die cushion capacity	Ton	4.6	5.4	7.4	9.6	9.6	11.5	12.2	15.1	23.6
气垫行程长	Die cushion stroke	mm	60	70	80	90	90	100	110	120	125
气垫有效面积	Die cushion effective area	mm ²	260×235	325×255	365×315	420×345	420×345	500×395	540×395	540×455	550×535
电机最大扭矩值	Max torque value	N·m	1600	2500	4000	5500	6000	9000	12000	14000	18000

标准配置 / Standard Configuration

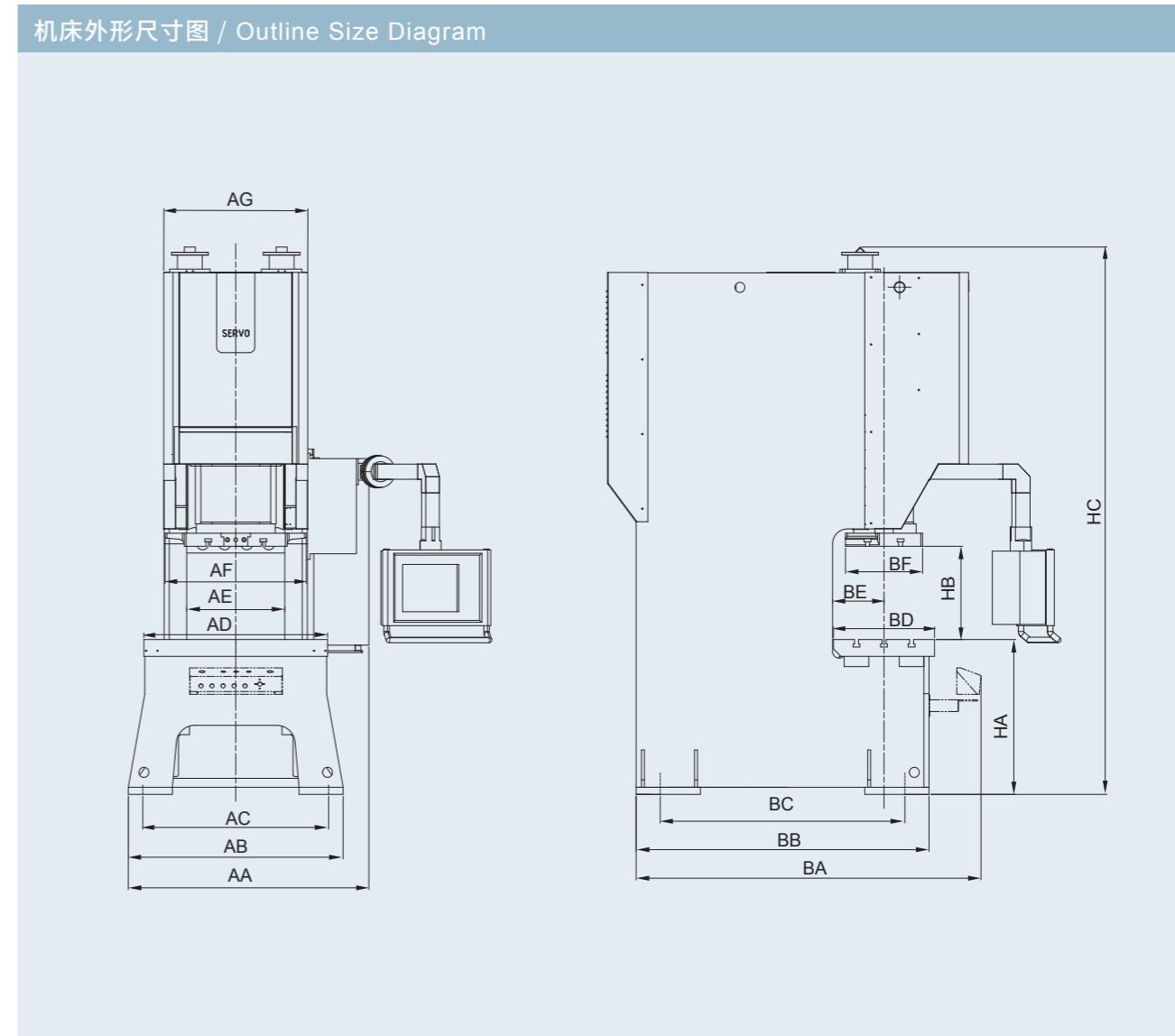
- | | | |
|--|--------------------------------------|-------------|
| ■ 伺服电机 | ■ 平衡器电动稀油润滑 | ■ 滑块及模具平衡装置 |
| ■ 手动式滑块调整装置: SKE1-45及以下 | ■ 备用气源接口一个 | ■ 误送检测装置接口 |
| ■ 电动式滑块调整装置: SKE1-63及以上 | ■ 自动化气源接口一个 | ■ 维修工具及工具箱 |
| ■ 机械式模高指示器: SKE1-45及以下 | ■ 电子凸轮 | ■ 减震垫 |
| ■ 数字式模高指示器: SKE1-63及以上 | ■ 计数器 | ■ 触摸屏 |
| ■ 油压式过载保护系统 | ■ 电源插座220V | ■ 固定按钮站 |
| ■ 二度落保护装置 | ■ 模具照明装置 | |
| ■ 电动黄油润滑系统 | ■ 光电保护装置 | |
| ■ Servo motor | ■ Electric thin oil lubrication | |
| ■ Manual slide adjusting device: SKE1-45 and below | ■ One spare air source connector | |
| ■ Electric slide adjusting device: SKE1-63 and above | ■ One automatic air source connector | |
| ■ Mechanical die height indicator: SKE1-45 and below | ■ Electronic cam | |
| ■ Digital die height indicator: SKE1-63 and above | ■ Counter | |
| ■ Hydraulic overload protection system | ■ Power socket:220V | |
| ■ Secondary falling protection device | ■ Die light device | |
| ■ Electric thick oil lubrication system | ■ Photo-electronic safety device | |

选择配置 / Optional Configuration

- | | | | |
|--------------------------|------------------------------|---|------------------|
| ■ 模垫装置 | ■ 安全挡块、安全插销 | ■ 伺服电动调模装置 | ■ 矫平机 |
| ■ 滑块上部打料装置 | ■ 地脚固定支架 | ■ MES接口 | ■ 机械手 |
| ■ 脚踏开关 | ■ 地脚螺栓 | ■ 快速换模装置 (举模器、夹模器、移模臂) | |
| ■ 移动按钮站 | ■ 磁栅 | ■ 送料机 | |
| ■ 爬梯 | ■ 能源回馈系统 | ■ 料架 | |
| ■ Die cushion device | ■ Safety die block with plug | ■ Servo electric mold adjustment device | ■ Uncoller |
| ■ Slide knock-out device | ■ Anchor bracket | ■ MES Port | ■ Leveler |
| ■ Foot switch | ■ Anchor bolt | ■ Quick die change device (Die lifter, clamp and die arm sepes) | ■ Mechanism hand |
| ■ Move button station | ■ Magnetic grid | ■ Feeder | |
| ■ Ladder | ■ Energy feedback system | | |



规格 Model	SKE1-45	SKE1-63	SKE1-80	SKE1-110	SKE1-125	SKE1-160	SKE1-200	SKE1-260	SKE1-315
上台板类型 Upper Table Type	A	B	B	B	C	C	C	C	
下台板类型 Lower Table Type	A	A	A	A	A	B	C	C	
A	440	500	550	600	600	800	820	840	880
B	850	900	1000	1150	1200	1250	1400	1500	1650
C	120	150	150	160	160	150	150	150	150
D	Ø 150	Ø 150	Ø 180	Ø 180	Ø 180	Ø 200	Ø 220	Ø 250	Ø 250
E	-	-	-	-	-	475	550	600	700
F	560	700	770	910	910	990	1130	1250	1250
G	180	220	300	300	300	300	420	420	420
H	300	400	420	470	470	550	630	700	720
I	120	160	180	220	220	220	300	300	300
J	Ø 38	Ø 50	Ø 50	Ø 50	Ø 50	Ø 65	Ø 65	Ø 65	Ø 65
K	-	150	150	150	150	150	150	210	210
a	18	22	22	22	22	28	28	28	28
b	30	37	37	37	37	48	48	48	48
c	18	24	24	24	24	28	28	28	28
d	12	16	16	16	16	20	20	20	20



规格 Model	SKE1-45	SKE1-63	SKE1-80	SKE1-110	SKE1-125	SKE1-160	SKE1-200	SKE1-260	SKE1-315
AA	1121	1173	1263	1391	1391	1481	1704	1834	1914
AB	950	1000	1180	1290	1300	1400	1680	1810	1900
AC	840	890	980	1100	1100	1200	1410	1540	1610
AD	850	900	1000	1150	1200	1250	1400	1500	1650
AE	512	536	544	616	616	660	800	890	950
AF	560	700	770	910	910	990	1130	1250	1250
AG	672	726	784	920	920	1000	1160	1290	1360
BA	1680	1700	1870	1995	1995	2415	2565	2720	2797
BB	1600	1600	1800	1900	1900	2300	2420	2560	2850
BC	1156	1183	1295	1420	1420	1760	1910	2085	2142
BD	440	500	550	600	600	800	820	840	880
BE	225	255	280	305	305	405	415	425	445
BF	300	400	420	470	470	550	630	700	720
HA	790	790	830	830	830	900	990	1030	1050
HB	330	430	490	540	540	660	660	750	750
HC	2500	2840	2960	3200	3200	3800	4060	4325	4500

门式单点精密伺服压力机 Straight Side One-point Servo Press



主要功能和特点 / Main Function & Features

- 搭载低转速、大扭矩专用伺服电机
- 高速现场总线技术，从站节点同步精度小于 $1\mu s$
- 可任意设定和改变加工过程中的运动曲线
- 全稀油循环润滑，平衡气压自动调整
- 模具数据库功能，可存储99套模具
- 关键部位轴温监测功能
- 12种常用工艺曲线
- Equipped with low-speed, high-torque dedicated servo motor
- High-speed fieldbus technology, slave node synchronization accuracy is less than $1\mu s$
- Can arbitrarily set and change the motion curve during processing
- All thin-oil circulation lubrication, automatic adjustment of balanced air pressure
- Mold database function, can store 99 sets of molds
- Key part shaft temperature monitoring function
- 12 common process curves



主要技术参数 Main technical parameters

规格	Specification	单位 Unit	SSE1-80	SSE1-110	SSE1-160	SSE1-200	SSE1-260	SSE1-315
公称力	Norminal capacity	Ton	80	110	160	200	260	315
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	5	5	6	6	6	6
滑块行程	Stroke of slide	mm	160	180	200	200	250	400
无负荷最大行程次数	Max no-load strokes per minute	s.p.m	80	70	60	45	40	30
最大装模高度	Max die set height	mm	320	350	400	450	500	550
装模高度调节量	Die height adjustment	mm	80	90	100	110	120	120
滑块底面尺寸(左右×前后)	Bottom area of slide(L/R+F/B)	mm	700×460	800×520	900×580	850×650	920×700	1300×900
工作台面尺寸	Worktable size(L/R+F/B)	mm	900×600×140	1000×680×155	1150×760×165	1150×850×170	1300×900×180	1700×1200×200
侧开口尺寸(前后×高度)	Side opening dimension(F/B+U/D)	mm	440×300					
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
冲床精度	Presses precision				日本 JIS 1st class 1 级			
气垫能力	Die cushion capacity	Ton	6	8	10	14	14	14
气垫行程长	Die cushion stroke	mm	70	80	80	100	100	100
气垫有效面积	Die cushion effective area	mm ²	410×260	500×300	540×350	640×470	700×470	700×470
电机最大扭矩值	Max torque value	N·m	4000	5500	9000	12000	14000	18000

门式双点精密伺服压力机 Straight Side Two-point Servo Press



主要功能和特点 / Main Function & Features

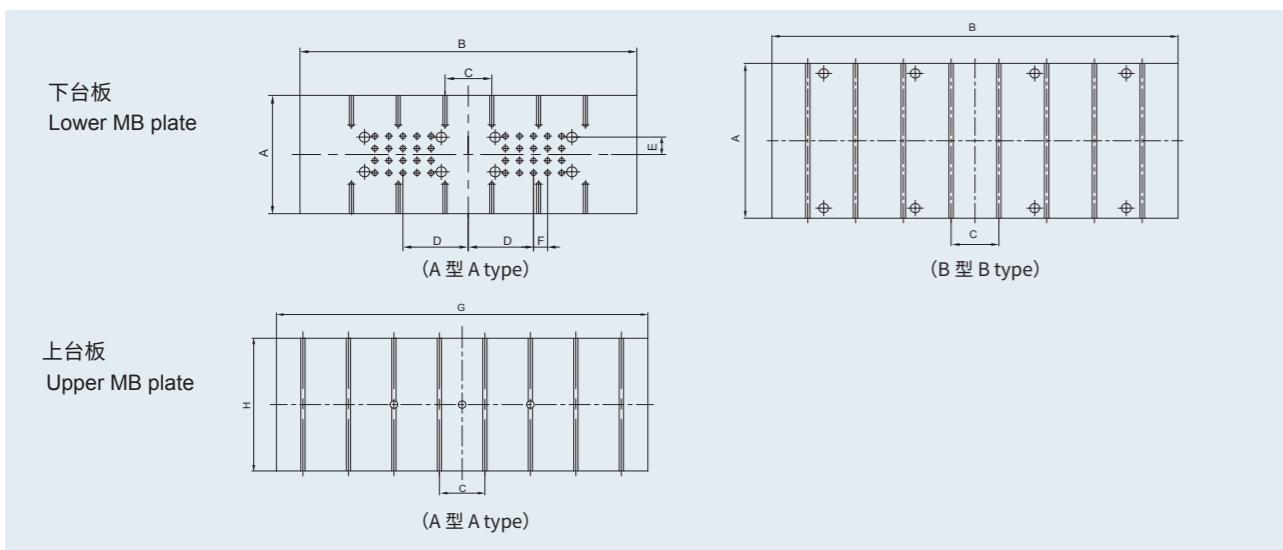
- 搭载低转速、大扭矩专用伺服电机
- 可以任意设定和改变加工过程中的运动曲线
- 具有下止点自动补偿功能，精度可达0.02mm以内，实现精密冲压
- 滑块运行速度可无级调速，显著提高生产效率
- 智能伺服控制，节能省电，环保减碳
- 可对行程高度与运动顺序进行编程，满足柔性化生产需求
- 可优化运动曲线，提高制件质量，延长模具寿命
- 冲压性能可靠，机床受冲击小，设备稳定并便于维护
- 配备手轮微调功能可大幅缩短试模时间
- Equipped with low speed, large torque servo motor
- Capable of setting up and modifying motion curve at will during processing
- With auto compensation function for bottom dead center, the accuracy can be within 0.02mm
- Ram speed can be continuously variable, obviously improve production efficiency
- Intelligent servo control, power energy saving and environment friendly
- Stroke height and moving sequence programmable, meeting the needs of flexible manufacturing
- Capable to optimize moving curves to improve product quality and extend life of tooling
- Reliable pressing performance, less impact to machine, making machine work stable and easy maintenance
- Equipped with hand-wheel trimming function, to greatly reduce tooling trial time

主要技术参数 Main technical parameters

规格	Model/Name/Specification	单位 Unit	SME2-110	SME2-160	SME2-200	SME2-260	SME2-315	SME2-400	SME2-500	SME2-630	
公称力	Norminal capacity	Ton	110	160	200	260	315	400	500	630	
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	5	6	6	7	7	7	7	7	
滑块行程	Stroke of slide	mm	180	180	250	280	300	300	300	300	
无负荷最大行程次数	Max no-load strokes per minute	spm	65	55	50	40	30	30	30	30	
最大装模高度	Maximum die setting height	mm	400	450	500	550	550	550	600	600	
装模高度调节量	Die setting height adjustment	mm	100	100	120	120	120	120	150	200	
滑块底面尺寸(左右×前后)	Bottom area of slide(L/R+F/B)(I type)	mm	1400×500	1600×650	1850×750	2400×900	2400×900	2400×1000	2800×1100	3400×1300	
工作台面尺寸(左右×前后)	Worktable size(L/R+F/B)	mm	1600×650×130	1800×760×150	2200×940×170	2500×1000×170	2500×1000×190	2700×1100×190	3000×1200×250	3600×1400×250	
侧开口(前后*上下)	Opening on uprights(F/B+U/D)	mm	550×440	700×450	900×600	900×600	900×600	900×600	900×600	1000×800	
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
冲床精度	Press precision					日本 JIS 1st class 1 级					
冲床(左右×前后×高度)	Machine dimension	mm	2410×1900×3250	2310×2590×3685	3000×2523×3915	3600×2799×4595	3600×2899×4730	4100×3300×5260	4600×3900×5600	4700×4150×5700	
气囊式模垫能力	Air bag type die cushion capacity	kN	40	60	80	100	100	140	140	140	
气囊式模垫行程长	Air bag type die cushion stroke	mm	80	90	90	100	100	100	100	100	
气缸式模垫能力	Air bag type die cushion capacity	kN	55	80	100	125	125	125	140	150	
气缸式模垫行程长	Air bag type die cushion stroke	mm	70	80	90	100	100	100	100	100	
最大扭矩值	Max torque value	N·m	5500	9000	12000	14000	18000	12000×2	14000×2	18000×2	

标准配置 / Standard Configuration

- | | | |
|---|--------------------------------------|---------------------------------|
| ■ 伺服电机 | ■ 平衡器电动稀油润滑 | ■ 滑块及模具平衡装置 |
| ■ 伺服控制系统 | ■ 备用气源接口一个 | ■ 误送检测装置接口 |
| ■ 电动式滑块调整装置 | ■ 自动化气源接口一个 | ■ 维修工具及工具箱 |
| ■ 数字式模高指示器 | ■ 电子凸轮 | ■ 减震垫 |
| ■ 油压式过载保护系统 | ■ 计数器 | ■ 触摸屏 |
| ■ 二度落保护装置 | ■ 电源插座220V | ■ 移动按钮站 |
| ■ 电动黄油润滑系统 | ■ 模具照明装置 | ■ 光电保护装置 |
| ■ Servo motor | ■ Electric thin oil lubrication | ■ Die hight indator |
| ■ Servo control system | ■ One spare air source connector | ■ Misfeed detection consent |
| ■ Electric slide adjusting device | ■ One automatic air source connector | ■ Maintenance tool box |
| ■ Digital die height indicator | ■ Electronic cam | ■ Anti-vibration press mount |
| ■ Hydraulic overload protection system | ■ Counter | ■ Touch pad |
| ■ Secondary falling protection device | ■ Power socket:220V | ■ Move button station |
| ■ Electric thick oil lubrication system | ■ Die light device | ■ Photo-electronic safety deice |

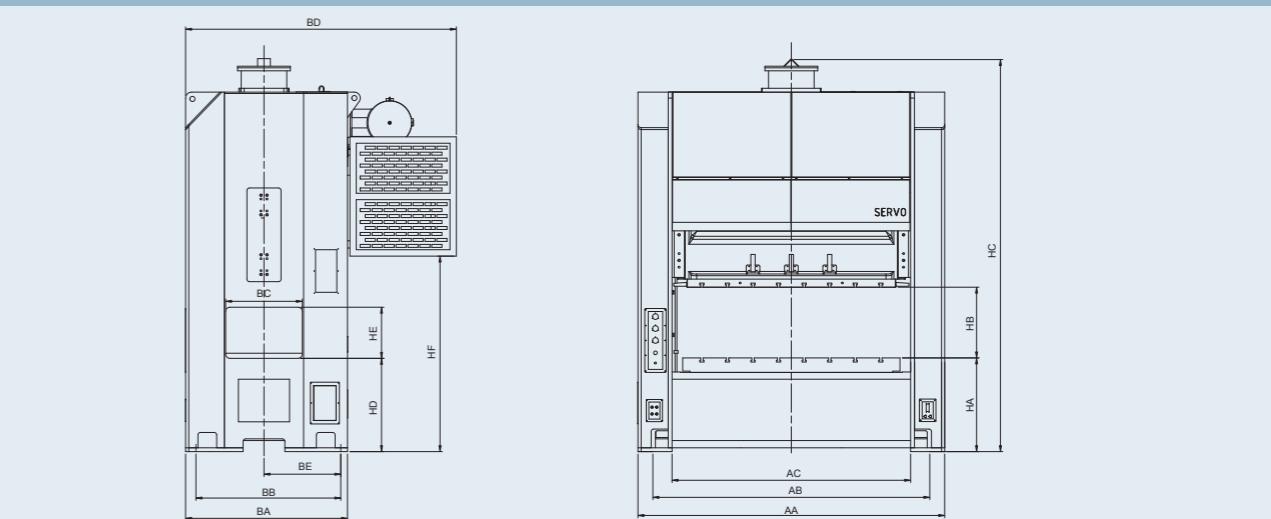


规格 Model	SME2-110	SME2-160	SME2-200	SME2-260	SME2-315	SME2-400	SME2-500	SME2-630
T型槽条数 (上/下) Pieces of T slot	4/6	6/6	6/8	6/8	6/8	8/8	10/10	10/10
A	650	760	940	1000	1000	1100	1200	1400
B	1600	1800	2200	2500	2500	2700	3000	3600
C	250	250	250	300	300	300	300	300
D	450	415	455	510	510	510	/	/
E	75	75	100	100	100	100	/	/
F	75	75	100	100	100	100	/	/
G	1400	1600	1850	2400	2400	2400	2800	3400
H	500	650	750	900	900	1000	1100	1300
a	22	22	28	28	28	28	28	28
b	37	37	48	48	48	48	48	48
c	24	24	28	28	28	28	28	28
d	16	16	20	20	20	20	20	20

选择配置 / Optional Configuration

- | | | |
|------------------------------|---|---|
| ■ 模垫装置 | ■ 滑块上部打料装置 | ■ 快速换模装置 (举模器、夹模器、移模臂) |
| ■ 脚踏开关 | ■ 地脚螺栓 | ■ 送料机 |
| ■ 固定按钮站 | ■ 磁栅 | ■ 料架 |
| ■ 爬梯 | ■ 能源回馈系统 | ■ 矫平机 |
| ■ 安全档块、安全插销 | ■ 伺服调模装置 | ■ 机械手 |
| ■ 曲轴角度指示盘 | ■ MES接口 | |
| ■ Die cushion device | ■ Anchor bracket | ■ Quick die change device(Die lifter, clamp and die arm sepjes) |
| ■ Slide knock-out device | ■ Anchor bolt | ■ Feeder |
| ■ Foot switch | ■ Magnetic grid | ■ Uncoiler |
| ■ Fixed button station | ■ Energy feedback system | ■ Leveler |
| ■ Ladder | ■ Servo electric mold adjustment device | ■ Mechanism hand |
| ■ Safety die block with plug | ■ MES Port | |
| ■ Crank angle indicator | ■ Electric thin oil lubrication device | |

机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram



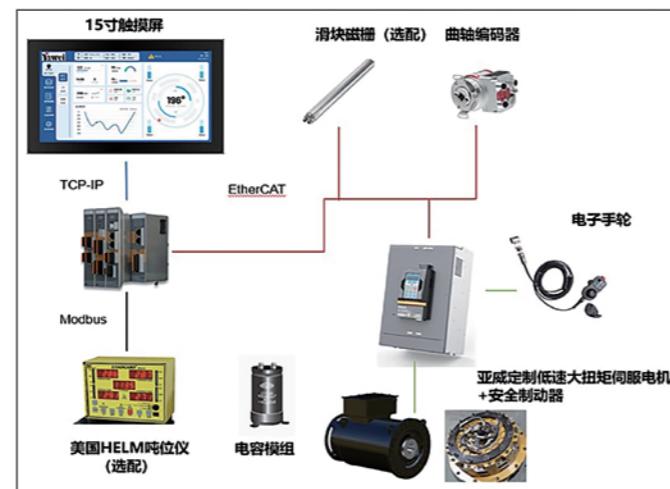
规格 Model	SME2-110	SME2-160	SME2-200	SME2-260	SME2-315	SME2-400	SME2-500	SME2-630
AA	2410	2590	3000	3600	3600	4100	4600	4700
AB	2060	2240	2650	3230	3200	3300	3550	3650
AC	1600	1800	2200	2500	2500	2700	3000	3100
AD	1700	1880	2290	2800	2800	2900	3100	3200
AE	1400	1600	1850	2400	2400	2400	2800	2900
BA	1216	1450	1600	1770	1870	2100	2325	2700
BB	1036	1290	1440	1590	1710	1940	1825	2160
BC	550	700	900	900	900	900	1000	1000
BD	1950	2410	2650	2890	2950	3130	3750	4200
BE	410	490	620	670	770	770	750	780
HA	830	1000	1000	1080	1200	1200	1300	1400
HB	580	630	750	830	850	850	900	900
HC	3150	3674	3990	4593	4830	4800	5450	5500
HD	790	950	940	1050	1150	1140	1250	1350
HE	400	450	600	600	600	600	850	850
HF	1435	1863	1990	2055	2240	2300	2400	2600

精密伺服压力机 Precise Servo Press Machine

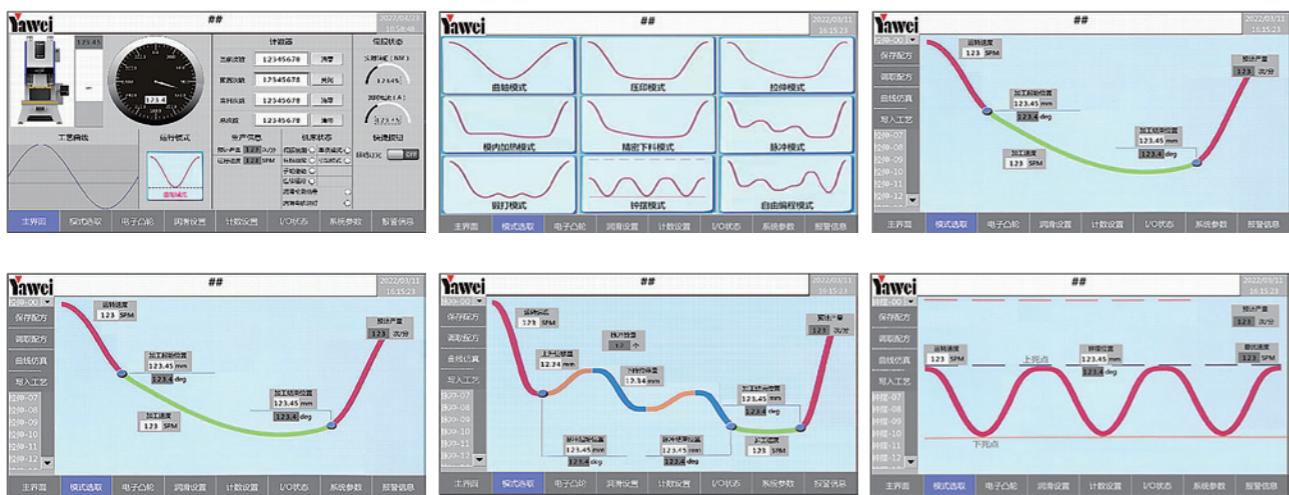
标准配置 / Standard Configuration

- 伺服控制系统
- 可编程控制系统
- 电动滑块调整装置及上模平衡装置
- 数字式模高指示器
- Servo control system
- Programmable control system
- Slide electrical adjusting device and top die balance device
- Digital die height indicator
- Overload protection system
- Photoelectric protection device
- 过载保护系统
- 光电保护装置
- 电动浓油润滑装置
- 高清触摸屏
- Electric thick oil lubrication device
- HD touch screen
- Predetermined counter (touch screen display)
- Working light
- Quick-connector for air source

结构原理 / Structure and Principles



HMI人机界面 / Human-Machine Interfaces

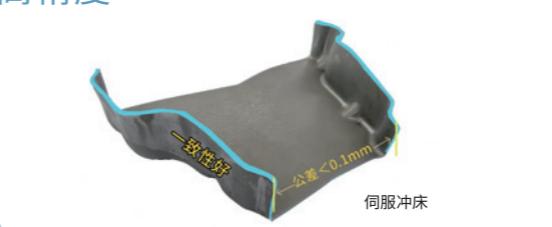


主要功能和特点 / Main Function & Features

- 搭伺服压力机的运动曲线规划
(曲轴模式、压印模式、拉伸模式、模内加热模式、精密下料模式、脉冲模式、锻打模式、钟摆模式、自由编程模式)
- EtherCAT总线通讯，微秒级极速响应
- 全闭环的运动控制技术，提升制件精度
- 伺服压力机的生产过程状态检测和生产量预置及计数等
- 电机的转矩实时曲线显示，曲轴的角度实时显示，滑块位移显示等
- 模具库的管理系统，具有大数据的配方功能
- 黑匣子功能：可以实时记录运动的核心数据，便于检修
- 碳中和：标配储能装置，能耗节省约30%
- 高柔性冲压，提升加工效率及模具使用寿命
- 在下死点附近进行短行程的重复加压模式
- 在下死点附近低速进行落料加工的模式，以减轻加工噪音
- 在下死点附近加压停止的保压模式
- 容易实现与送料装置或其他自动化设备运动联控的模式
- 通过试冲找到合适的冲压运转模式

- Moving curve planning of servo press
(crankshaft mode, multi-link mode, pressure holding mode, unilateral mode, pendulum mode, silent blanking mode, repeated pressure mode, free programming mode)
- Detection of the working status of servo press, preset and counting of production
- Real-time display of motor torque, crankshaft angle, indication of slide displacement
- Managing system of die library with Big Data Formulation
- Black box function: real-time recording core data of main transmission, which is convenient for maintenance
- Ordinary crankshaft moving mode
- Arbitrary link moving mode
- Short stroke repetitive pressure mode near bottom dead point
- Low-speed punching mode near bottom dead center to reduce processing noise
- Pressure holding mode near bottom dead center
- Easy to implement joint control model with feeding device
- Finding out suitable operation mode through test trial
- Instantaneous energy release control function during processing

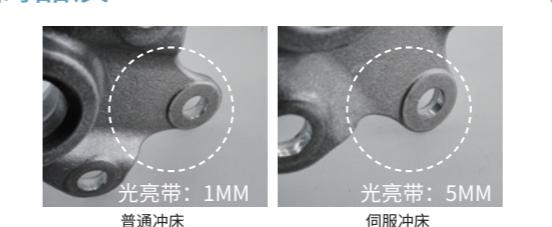
高精度



低能耗



高品质



低噪音



开式单点压力机 C-type Single Crank Press



主要功能和特点 / Main Function & Features

- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 低噪音
- 冲压变形量小
- 矩形六面加长导轨
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Machine achieves JIS 1st class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Low noise
- Low stamping deformation
- Rectangular six-side extended guide rail
- Friendly HMI,easy and convenient for operation

主要技术参数 Main technical parameters

规格	Specification	单位 Unit	JKE1-15	JKE1-25		JKE1-35		JKE1-45		JKE1-63		JKE1-80		JKE1-110		JKE1-125		JKE1-160		JKE1-200		JKE1-260		JKE1-315		JKE1-400	
公称力	Norminal capacity	Ton	15	25		35		45		63		80		110		125		160		200		260		315		400	
型式	Model		V	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H		
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	1	3.2	1.6	3.2	1.6	3.2	1.6	4	2	4	2	6	3	6	3	6	3	6	3	7	3.5	8	4	8	4
滑块行程	Stroke of slide	mm	60	60	30	70	40	80	50	120	60	150	70	180	80	180	80	200	90	200	100	250	150	250	180	280	180
行程次数	Strokes per minute	s.p.m	120-180	60-140	130-200	40-120	110-180	40-100	110-150	35-90	80-120	35-80	80-120	30-60	60-90	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-50	20-40	25-50	20-35	25-30
最大装模高度	Maximum die setting height	mm	200	200	215	220	235	250	265	310	340	340	380	360	410	360	410	460	515	460	510	500	550	500	535	550	600
装模高度调节量	Die setting height adjustment	mm	50	50		55		60		75		80		80		80		100		110		120		120		120	
喉口深度	Throat depyh	mm	155	155		205		225		255		280		305		305		405		415		425		445		455	
滑块底面尺寸 (左右 × 前后) I型	Bottom area of slide(L/R+F/B)(I type)	mm						400×300×60		500×400×70		560×420×70		650×470×80		650×470×80		700×550×90		850×630×90		920×700×100		1000×720×110		1200×750×110	
滑块底面尺寸 (左右 × 前后) II型	Bottom area of slide(L/R+F/B)(II type)	mm	470×230×50	470×230×50		520×285×50		560×300×60		700×400×70		770×420×70		910×470×80		910×470×80		990×550×90		1130×630×90		1250×700×100		1250×720×110		1250×750×110	
最大上模重量	Max top die weight	kg	270	270		270		500		500		660		800		800		800		1800		1800		1800		2500	
工作台面尺寸	Worktable size(L/R+F/B)	mm	680×300×70	680×300×70		800×400×70		850×440×80		900×500×90		1000×550×100		1150×600×110		1200×600×120		1250×800×140		1400×820×160		1500×840×180		1650×880×180		1800×900×200	
主电动机	Main motor power	kW	2.2	4		4		4		5.5		7.5		11		11		15		18.5		22		30		37	
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6	
冲床精度	Press precision			日本 JIS 1st class 1级																							
冲床 (左右 × 前后 × 高度)	Machine dimension	mm	830×1150×1920	840×1150×2010		900×1380×2400		950×1400×2425		1000×1425×2840		1170×1595×2960		1290×1780×3155		1290×1780×3155		1390×2160×3635		1680×2325×4060		1810×2560×4325		1900×2770×4350		1900×2875×4865	
气垫能力	Die cushion capacity	Ton	-	3.1		3.1		4.6		5.4		7.4		9.6		9.6		11.5		12.2		15.1		23.6		23.6	
气垫行程长	Die cushion stroke	mm	-	45		45		60		70		80		90		90		100		110		120		125		125	
气垫有效面积	Die cushion effective area	mm ²	-	229×195		229×195		260×235		325×255		365×315		420×345		420×345		500×395		540×455		550×535		550×535			

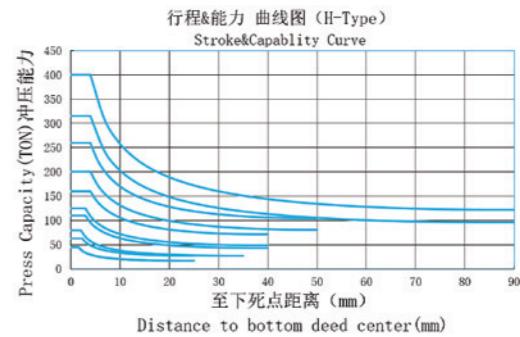
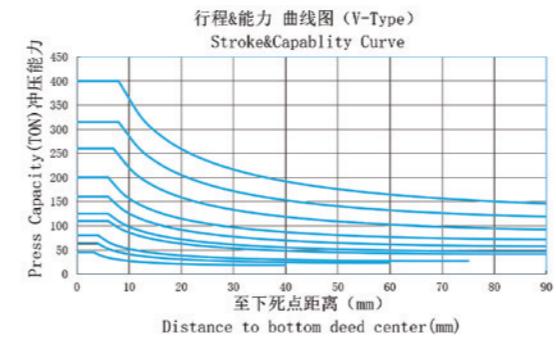
标准配置 / Standard Configuration

- 干式离合器 Dry clutch
- 交流电机 AC motor
- 手动式滑块调整装置：JKE1-45及以下 Manual slide adjusting device: JKE1-45 and below
- 电动式滑块调整装置：JKE1-63及以上 Electric slide adjusting device: JKE1-63 and above
- 机械式模高指示器：JKE1-45及以下 Mechanical die height indicator: JKE1-45 and below
- 数字式模高指示器：JKE1-63及以上 Digital die height indicator: JKE1-63 and above
- 油压式过载保护系统 Hydraulic overload protection system
- 二度落保护装置 Secondary falling protection device
- 电动黄油润滑系统 Electric thick oil lubrication system
- 平衡器电动稀油润滑 Electric thin oil lubrication
- 双联阀 Dual valve
- 备用气源接口一个 One spare air source connector
- 自动化气源接口一个 One automatic air source connector
- 电子凸轮 Electronic cam
- 计数器 Counter
- 电源插座220V Power socket:220V
- 模具照明装置 Die light device
- 变频器 Inverter
- 滑块及模具平衡装置 Die hight indator
- 误送检测装置接口 Misfeed detection consent
- 维修工具及工具箱 Maintenance tool box
- 减震垫 Anti-vibration press mount
- 触摸屏 Touch screen
- 固定按钮站 Fixed button station

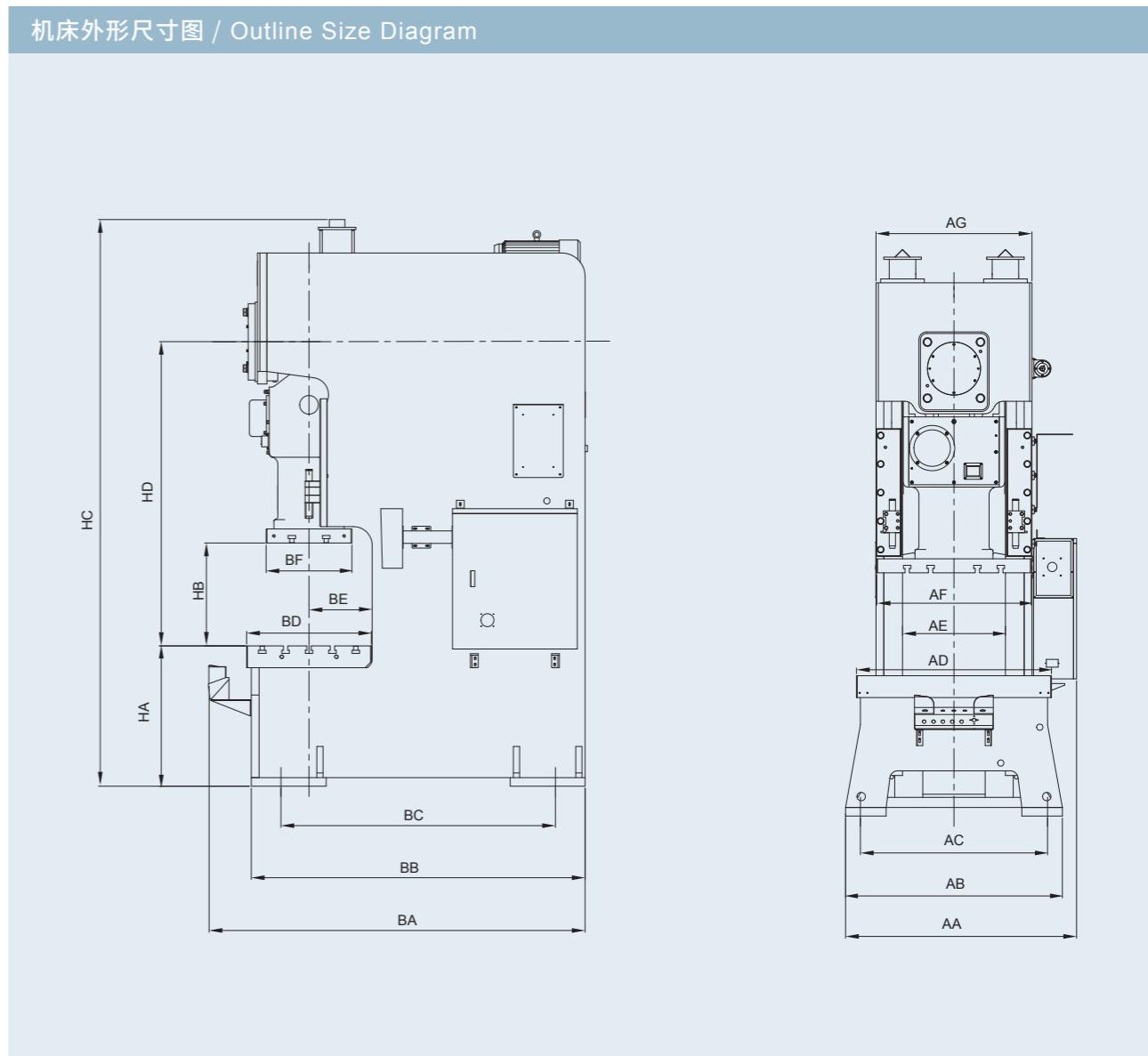
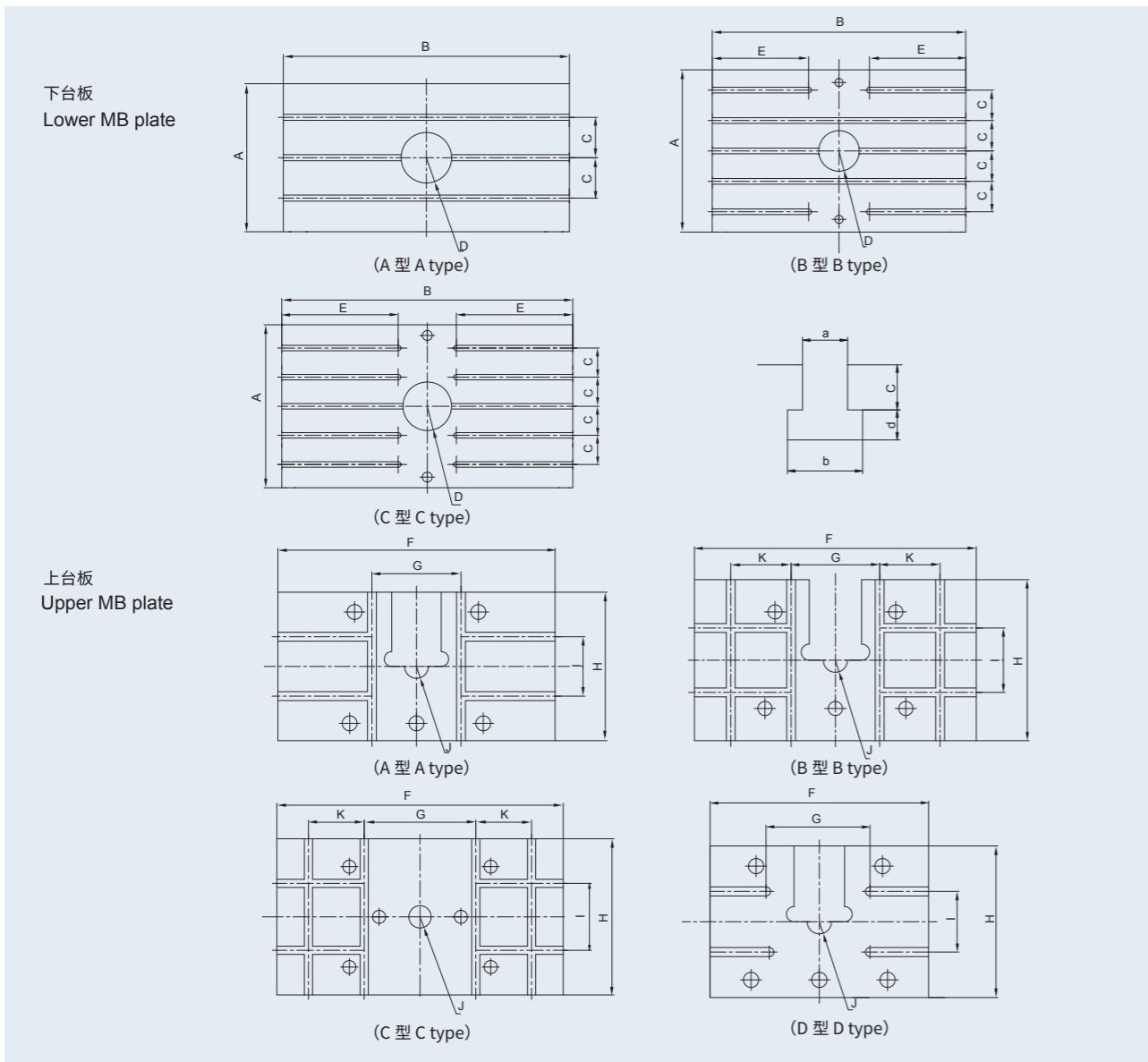
选择配置 / Optional Configuration

- | | | |
|-----------------------------------|---|---|
| ■ 湿式离合器 Wet clutch | ■ 安全档块、安全插销 Safety die block with plug | ■ MES接口 MES Port |
| ■ 模垫装置 Die cushion device | ■ 曲轴角度指示盘 Crank angle indicator | ■ 快速换模装置（举模器、夹模器、移模臂） Quick die change device(Die lifter, clamp and Transfer arm) |
| ■ 滑块上部打料装置 Slide knock-out device | ■ 前置输出轴 Front output shaft | ■ 送料机 Feeder |
| ■ 脚踏开关 Foot switch | ■ 地脚固定支架 Anchor bracket | ■ 料架 Uncoiler |
| ■ 移动按钮站 Move button station | ■ 地脚螺栓 Anchor bolt | ■ 矫平机 Leveler |
| ■ 爬梯 Ladder | ■ 光电保护装置 Photo-electronic safety device | ■ 机械手 Robot hand |

滑块运动及做功曲线 / Capability Curve



规格 Model	JKE1-15	JKE1-25	JKE1-35	JKE1-45	JKE1-63	JKE1-80	JKE1-110	JKE1-125	JKE1-160	JKE1-200	JKE1-260	JKE1-315	JKE1-400	
上台板类型 Upper worktable type	D	D	D	A	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C
下台板类型 Lower worktable type	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	C	C	C	C
A	300	300	400	440	500	550	600	600	800	820	840	880	900	
B	680	680	800	850	900	1000	1150	1200	1250	1400	1500	1650	1800	
C	90	90	120	120	150	150	160	160	150	150	150	150	150	
D	Ø 100	Ø 120	Ø 150	Ø 150	Ø 150	Ø 180	Ø 180	Ø 180	Ø 200	Ø 220	Ø 250	Ø 250	Ø 250	
E	-	-	-	-	-	-	-	-	475	550	600	700	750	
F	470	470	520	560	700	770	910	910	990	1130	1250	1250	1250	
G	150	150	160	180	220	300	300	300	300	420	420	420	420	
H	230	230	285	300	400	420	470	470	550	630	700	720	750	
I	80	80	100	120	160	180	220	220	220	300	300	300	300	
J	Ø 38	Ø 38	Ø 38	Ø 38	Ø 50	Ø 50	Ø 50	Ø 50	Ø 65					
K	-	-	-	-	150	150	150	150	150	150	210	210	210	
a	18	18	18	18	22	22	22	22	28	28	28	28	28	
b	30	30	30	30	37	37	37	37	48	48	48	48	48	
c	18	18	18	18	24	24	24	24	28	28	28	28	28	
d	12	12	12	12	16	16	16	16	20	20	20	20	20	



规格 Model	JKE1-15	JKE1-25	JKE1-35	JKE1-45	JKE1-63	JKE1-80	JKE1-110	JKE1-125	JKE1-160	JKE1-200	JKE1-260	JKE1-315	JKE1-400
型式 Type	VH	VH	VH	VH	VH	VH	VH						
AA	993	1003	1071	1121	1173	1263	1391	1391	1481	1704	1834	1914	-
AB	830	840	900	950	1000	1170	1290	1290	1390	1680	1810	1900	1900
AC	640	640	800	840	890	980	1100	1100	1200	1410	1540	1610	1610
AD	680	680	800	850	900	1000	1150	1200	1250	1400	1500	1650	1800
AE	432	418	444	512	536	544	616	616	660	800	890	950	970
AF	470	470	520	560	700	770	910	910	990	1130	1250	1250	1250
AG	475	475	520	672	726	784	920	920	1000	1160	1290	1360	1370
BA	1360	1430	1660	1680	1700	1870	1995	1995	2415	2565	2720	2797	2975
BB	1150	1150	1380	1400	1425	1595	1720	1724	2140	2290	2445	2522	2700
BC	880	890	980	1156	1183	1295	1420	1420	1760	1910	2085	2142	2350
BD	300	300	400	440	500	550	600	600	800	820	840	880	900
BE	155	155	205	225	255	280	305	305	405	415	425	445	455
BF	230	230	285	300	400	420	470	470	550	630	700	720	750
HA	785	790	790	790	790	830	830	830	900	990	1030	1050	1050
HB	260	260	290	330	430	490	540	540	660	660	750	750	830
HC	1920	2010	2400	2425	2840	2960	3155	3155	3635	4060	4325	4350	4865
HD	940	940	1040	1140	1393	1506	1650	1650	1970	2198	2460	2330	2510

半闭式单点压力机 Semi-closed Type Single Crank Press



主要功能和特点 / Main Function & Features

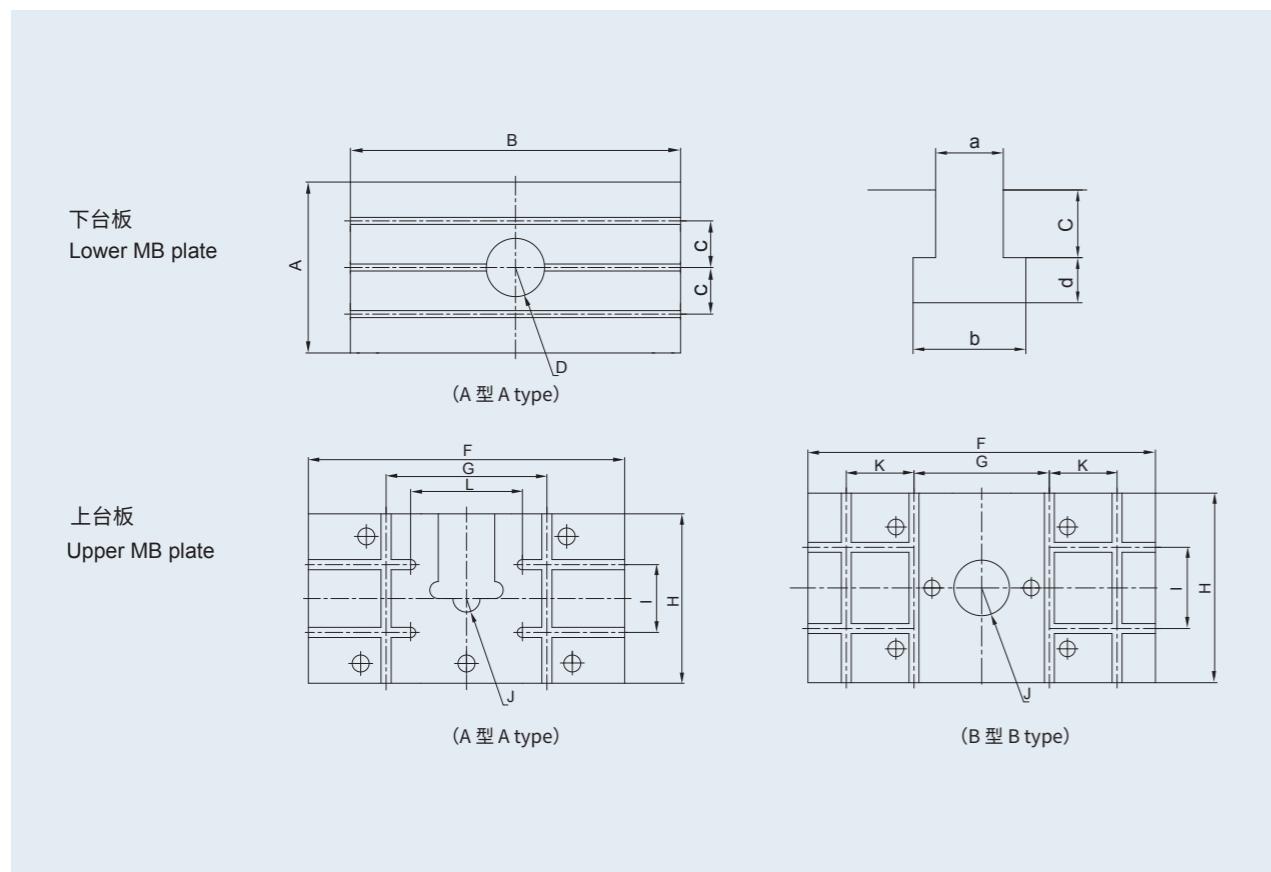
- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 低噪音
- 模高变化小，动态中心偏差小
- 低综合间隙
- 固锁式六面导轨
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Machine achieves JIS 1st class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Low noise
- Small change in die height and small dynamic center deviation
- Low synthetic clearance
- Locking six-sided guide
- Friendly HMI,easy and convenient for operation

主要技术参数 Main technical parameters

规格	Specification	单位 Unit	JSE1-80		JSE1-110		JSE1-160		JSE1-200		JSE1-260		JSE1-315	
公称力	Norminal capacity	Ton	80		110		160		200		260		315	
型式	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	4	2	6	3	6	3	6	3	7	3.5	8	4
滑块行程	Stroke of slide	mm	150	70	180	80	180	110	200	130	220	150	250	180
行程次数	Strokes per minute	s.p.m	35-80	80-120	30-60	60-90	30-55	35-70	25-50	30-66	25-45	30-50	25-40	25-40
最大装模高度	Maximum die setting height	mm	340	380	360	410	400	435	450	485	500	535	550	585
装模高度调节量	Die setting height adjustment	mm	80		80		100		110		110		120	
滑块底面尺寸 (左右 × 前后)	Bottom area of slide(L/R+F/B)	mm	560×420×70		650×470×80		700×580		850×650		880×700		950×700	
工作台面尺寸	Worktable size(L/R+F/B)	mm	940×550×90		1100×600×110		1230×800×140		1420×820×160		1540×840×180		1630×900×180	
主电动机	Main motor power	kW	7.5		11		15		18.5		22		30	
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6	
冲床精度	Presses precision		日本 JIS 1st class 1 级											
冲床 (左右 × 前后 × 高)	Machine dimension	mm	1400×1940×3100		1580×2080×3330		1730×2440×3550		1970×2780×3930		2120×3030×4190		2250×3230×4580	
气垫能力	Die cushion capacity	Ton	7.4		9.6		11.5		12.2		15.1		15.1	
气垫行程长	Die cushion stroke	mm	80		90		100		110		120		120	
气垫有效面积	Die cushion effective area	mm ²	365×315		420×345		500×395		540×395		540×455		540×455	

标准配置 / Standard Configuration

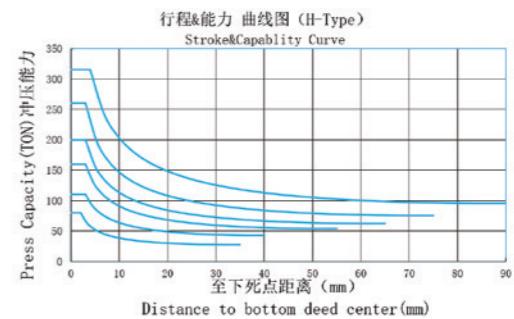
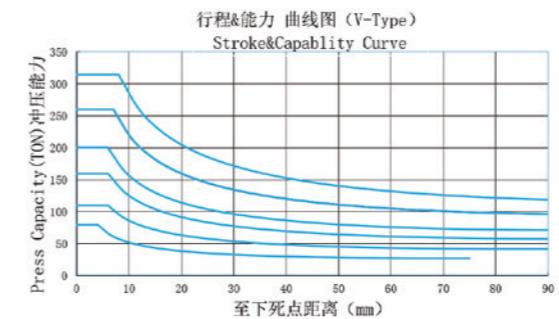
- 干式离合器
 - 交流电机
 - 电动式滑块调整装置
 - 数字式模高指示器
 - 油压式过载保护系统
 - 二度落保护装置
 - 电动黄油润滑系统
 - 平衡器电动稀油润滑
 - 双联阀
 - 备用气源接口一个
 - 自动化气源接口一个
 - 电子凸轮
 - 计数器
 - 电源插座220V
 - 模具照明装置
 - 变频器
 - 滑块及模具平衡装置
 - 误送检测装置接口
 - 维修工具及工具箱
 - 减震垫
 - 触摸屏
 - 移动按钮站
 - Dry clutch
 - AC motor
 - Electric slide adjusting device
 - Digital die height indicator
 - Hydraulic overload protection system
 - Secondary falling protection device
 - Electric thick oil lubrication system
 - Electric thin oil lubrication
 - Dual valve
 - One spare air source connector
 - One automatic air source connector
 - Electronic cam
 - Counter
 - Power socket:220V
 - Die light device
 - Inverter
 - Die height indator
 - Misfeed detection cons
 - Maintenance tool box
 - Anti-vibration press mo
 - Touch screen
 - Move button station



选择配置 / Optional Configuration

- 湿式离合器
 - 模垫装置
 - 滑块上部打料装置
 - 脚踏开关
 - 固定按钮站
 - 爬梯
 - 安全档块、安全插销
 - Wet clutch
 - Die cushion device
 - Slide knock-out device
 - Foot switch
 - Fixed button station
 - Ladder
 - Safety die block with plug
 - 曲轴角度指示盘
 - 前置输出轴
 - 地脚固定支架
 - 地脚螺栓
 - 光电保护装置
 - MES接口
 - 电动稀油润滑装置
 - Crank angle indicator
 - Front output shaft
 - Anchor bracket
 - Anchor bolt
 - Photo-electronic safety device
 - MES Port
 - 快速换模装置 (举模器、夹模器、移模臂)
 - 送料机
 - 料架
 - 矫平机
 - 机械手
 - Quick die change device(Die lifter, clamp and Transfer arm)
 - Feeder
 - Uncoiler
 - Leveler
 - Robot hand

滑块运动及做功曲线 / Capability Curve



MODEL	JSE1-80	JSE1-110	JSE1-160	JSE1-200	JSE1-260	JSE1-315
上台板类型	A	A	B	B	B	B
下台板类型	A	A	A	A	A	A
A	550	600	800	820	840	900
B	940	1100	1230	1420	1540	1630
C	150	160	220	280	280	280
D	Ø 180	Ø 200	Ø 220	Ø 220	Ø 250	Ø 250
F	560	650	700	850	880	950
G	300	300	500	700	700	700
H	420	470	580	650	700	700
I	160	200	220	300	300	300
J	Ø 50	Ø 50	Ø 65	Ø 65	Ø 65	Ø 65
K			100	125	125	125
L	220	220				
a	22	22	28	28	28	28
b	37	37	48	48	48	48
c	24	24	28	28	28	28
d	16	16	20	20	20	20

门式单点压力机 Straight Side One-point Press



主要技术参数 Main technical parameters

规格	Specification	单位 Unit	JME1-160	JME1-200	JME1-260	JME1-315	JME1-400	JME1-500	JME1-630
公称力	Norminal capacity	Ton	160	200	260	315	400	500	630
型式	Model		V	V	V	V	V	V	V
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	6	6	7	7	7	7	7
滑块行程	Stroke of slide	mm	200	200	250	250	300	300	300
行程次数	Strokes per minute	s.p.m	20-50	20-50	20-40	20-40	20-40	20-35	15-30
最大装模高度	Maximum die setting height	mm	460	460	500	500	550	550	550
装模高度调节量	Die setting height adjustment	mm	100	110	120	120	120	120	120
滑块底面尺寸 (左右 × 前后)	Bottom area of slide(L/R+F/B)	mm	900×600	1000×700	1100×700	1100×750	1300×900	1400×900	1400×900
工作台面尺寸	Worktable size(L/R+F/B)	mm	1100×700×140	1200×800×170	1250×850×180	1250×900×200	1400×1000×220	1500×1100×220	1500×1100×220
侧向开口	Slide opening	mm	650×500	750×550	750×550	800×600	900×600	1000×600	1000×600
主电动机	Main motor power	kW	15	18.5	22	30	37	45	55
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
冲床精度	Presses precision		日本 JIS 1st class 1 级						

主要功能和特点 / Main Function & Features

- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 低噪音、冲压变形量小
- 兼容多轴向变速驱动/自动化装备线机载扩展
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Machine achieves JIS 1st class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Low noise, small press deformation
- Compatible with multi-axial variable speed drive/automation equipment line onboard expansion
- Friendly HMI,easy and convenient for operation

标准配置 / Standard Configuration

- | | | |
|---|--------------------------------------|------------------------------|
| ■ 干式离合器 | ■ 双联阀 | ■ 滑块及模具平衡装置 |
| ■ 交流电机 | ■ 备用气源接口一个 | ■ 误送检测装置接口 |
| ■ 电动式滑块调整装置 | ■ 自动化气源接口一个 | ■ 维修工具及工具箱 |
| ■ 数字式模高指示器 | ■ 电子凸轮 | ■ 减震垫 |
| ■ 油压式过载保护系统 | ■ 计数器 | ■ 触摸屏 |
| ■ 二度落保护装置 | ■ 电源插座220V | ■ 移动按钮站 |
| ■ 电动黄油润滑系统 | ■ 模具照明装置 | |
| ■ 平衡器电动稀油润滑 | ■ 变频器 | |
| ■ Dry clutch | ■ Dual valve | ■ Die height indator |
| ■ AC motor | ■ One spare air source connector | ■ Misfeed detection consent |
| ■ Electric slide adjusting device | ■ One automatic air source connector | ■ Manitenance tool box |
| ■ Digital die height indicator | ■ Electronic cam | ■ Anti-vibration press mount |
| ■ Hydraulic overload protection system | ■ Counter | ■ Touch pad |
| ■ Secondary falling protection device | ■ Power socket:220V | ■ Move button station |
| ■ Electric thick oil lubrication system | ■ Die light device | |
| ■ Electric thin oil lubrication | ■ Inverter | |

选择配置 / Optional Configuration

- | | | |
|------------------------------|--|--------------------------------------|
| ■ 湿式离合器 | ■ 曲轴角度指示盘 | ■ 快速换模装置 |
| ■ 模垫装置 | ■ 地脚固定支架 | (举模器、夹模器、移模臂) |
| ■ 滑块上部打料装置 | ■ 地脚螺栓 | ■ 送料机 |
| ■ 脚踏开关 | ■ 光电保护装置 | ■ 料架 |
| ■ 固定按钮站 | ■ MES接口 | ■ 矫平机 |
| ■ 爬梯 | ■ 电动稀油润滑装置 | ■ 机械手 |
| ■ 安全档块、安全插销 | | |
| ■ Wet clutch | ■ Crank angle indicator | ■ Quick die change device |
| ■ Die cushion device | ■ Anchor bracket | (Die lifter, clamp and Transfer arm) |
| ■ Slide knock-out device | ■ Anchor bolt | ■ Feeder |
| ■ Foot switch | ■ Photo-electronic safety device | ■ Uncoiler |
| ■ Fixed button station | ■ MES Port | ■ Leveler |
| ■ Ladder | ■ Electric thin oil lubrication device | ■ Mechanism hand |
| ■ Safety die block with plug | | |

开式双点压力机 C-type Frame Double Crank Press

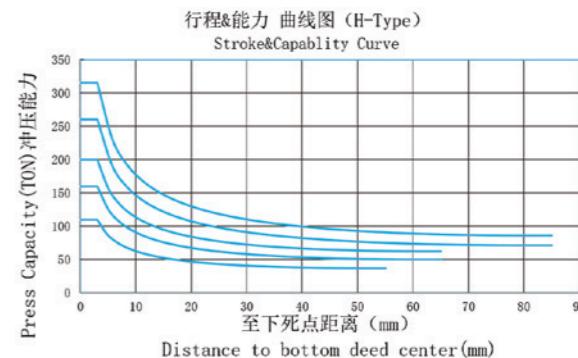
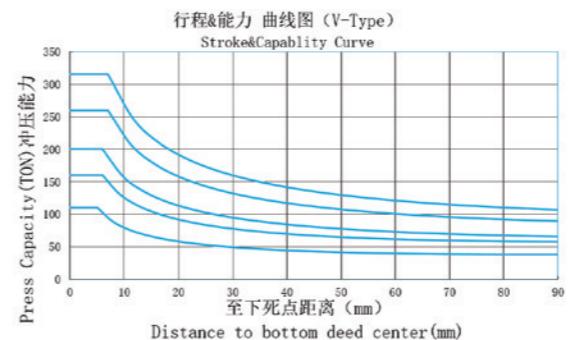
主要功能和特点 / Main Function & Features



- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 左右抗偏载能力强
- 双曲轴逆向运转抵消侧向力
- 低噪音
- 高精度矩形六面加长导轨
- 友好的人机界面，操作简单便捷

- Machine achieves JIS 1" class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Strong ability for Left and right anti-eccentric load
- Double crank converse rotation eliminates side force
- Low noise
- High-precision rectangular six-sided extended rail
- Friendly HMI,easy and convenient for operation

滑块运动及做功曲线 / Capability Curve



主要技术参数 Main technical parameters

规格	Model/Name/Specification	单位 Unit	JKE2-110		JKE2-160		JKE2-200		JKE2-260		JKE2-315	
公称力	Norminal capacity	Ton	110		160		200		260		315	
型式	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	5	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5
滑块行程	Stroke of slide	mm	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170
行程次数	Strokes per minute	s.p.m	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60	20-35	30-50
最大装模高度	Maximum die setting height	mm	400	435	450	485	500	550	550	605	550	615
装模高度调节量	Die setting height adjustment	mm	100		100		120		120		120	
上工作台尺寸 (左右 × 前后)	Upper Worktable size(L/R+F/B)	mm	1400×500×70		1600×550×70		1850×650×95		2100×700×95		2100×700×95	
下工作台尺寸 (左右 × 前后)	Lower Worktable size(L/R+F/B)	mm	1800×650×130		2000×760×150		2400×840×170		2700×900×170		2750×900×190	
主电动机	Main motor power	kW	11		15		18.5		22		30	
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6	
冲床精度	Press precision		日本 JIS 1st class 1 级									
冲床 (左右 × 前后 × 高度)	Machine dimension	mm	2000×1745×3100		2200×1940×3690		2620×2235×3905		3000×2545×4350		3240×2545×4940	
气垫有效面积	Die cushion effective area	mm ²	350×235		410×260		540×350		640×470		640×470	

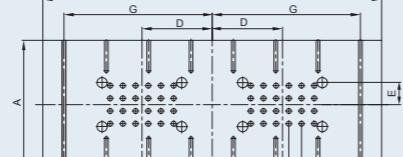
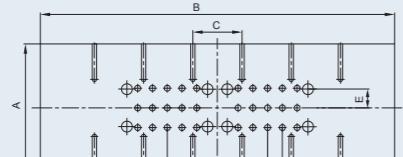
标准配置 / Standard Configuration

- | | | |
|---|--------------------------------------|------------------------------|
| ■ 干式离合器 | ■ 双联阀 | ■ 滑块及模具平衡装置 |
| ■ 交流电机 | ■ 备用气源接口一个 | ■ 误送检测装置 |
| ■ 电动式滑块调整装置 | ■ 自动化气源接口一个 | ■ 维修工具及工具箱 |
| ■ 数字式模高指示器 | ■ 电子凸轮 | ■ 减震垫 |
| ■ 油压式过载保护系统 | ■ 计数器 | ■ 触摸屏 |
| ■ 二度落保护装置 | ■ 电源插座220V | ■ 固定按钮站 |
| ■ 电动黄油润滑系统 | ■ 模具照明装置 | |
| ■ 平衡器电动稀油润滑 | ■ 变频器 | |
| ■ Dry clutch | ■ Dual valve | ■ Die height indator |
| ■ AC motor | ■ One spare air source connector | ■ Misfeed detection consent |
| ■ Electric slide adjusting device | ■ One automatic air source connector | ■ Maintenance tool box |
| ■ Digital die height indicato | ■ Electronic cam | ■ Anti-vibration press mount |
| ■ Hydraulic ove rotection system | ■ Counter | ■ Touch pad |
| ■ Secondary falling protection device | ■ Power socket:220V | ■ Fixed button station |
| ■ Electric thick oil lubrication system | ■ Die light device | |
| ■ Electric thin oil lubrication | ■ Inverter | |

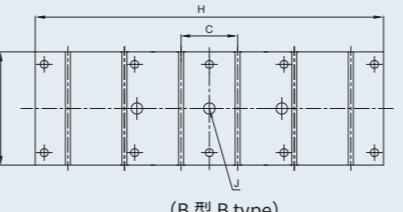
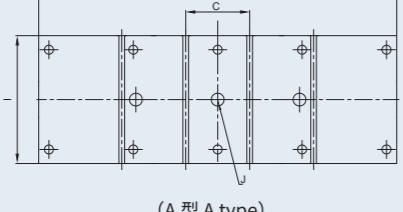
选择配置 / Optional Configuration

- | | | |
|------------------------------|--|---|
| ■ 湿式离合器 | ■ 曲轴角度指示盘 | ■ 快速换模装置 (举模器、夹模器、移模臂) |
| ■ 模垫装置 | ■ 前置输出轴 | ■ 送料机 |
| ■ 滑块上部打料装置 | ■ 地脚固定支架 | ■ 料架 |
| ■ 脚踏开关 | ■ 地脚螺栓 | ■ 矫平机 |
| ■ 移动按钮站 | ■ 光电保护装置 | ■ 机械手 |
| ■ 爬梯 | ■ MES接口 | |
| ■ 安全档块、安全插销 | ■ 电动稀油润滑装置 | ■ Quick die change device(Die lifter, clamp and die arm sepjes) |
| ■ Wet clutch | ■ Crank angle indicator | ■ Feeder |
| ■ Die cushion device | ■ Front output shaft | ■ Uncoiler |
| ■ Slide knock-out device | ■ Anchor bracket | ■ Leveler |
| ■ Foot switch | ■ Anchor bolt | ■ Mechanism hand |
| ■ Move button station | ■ Photo-electronic safety device | |
| ■ Ladder | ■ MES Port | |
| ■ Safety die block with plug | ■ Electric thin oil lubrication device | |

下台板
Lower MB plate

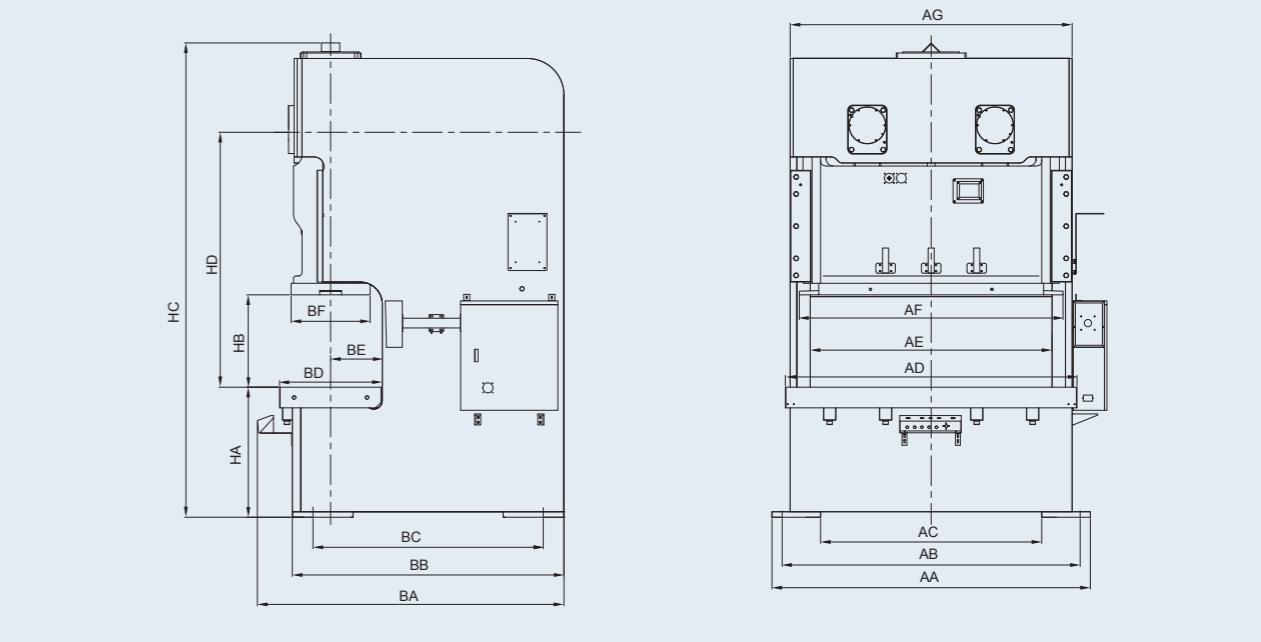


上台板
Upper MB plate



规格 Specification	JKE2-110	JKE2-160	JKE2-200	JKE2-260	JKE2-315
上台板类型 Upper Worktable Type	A	B	B	B	B
下台板类型 Lower worktable Type	A	B	B	B	B
A	650	760	840	900	900
B	1800	2000	2400	2700	2750
C	250	250	250	300	300
D	385	425	525	600	600
E	100	75	100	100	100
F	75	75	100	100	100
G	-	780	875	950	950
H	1400	1600	1850	2100	2100
I	500	550	650	700	700
J	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50
a	22	22	28	28	28
b	37	37	48	48	48
c	24	24	28	28	28
d	16	16	20	20	20

机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram



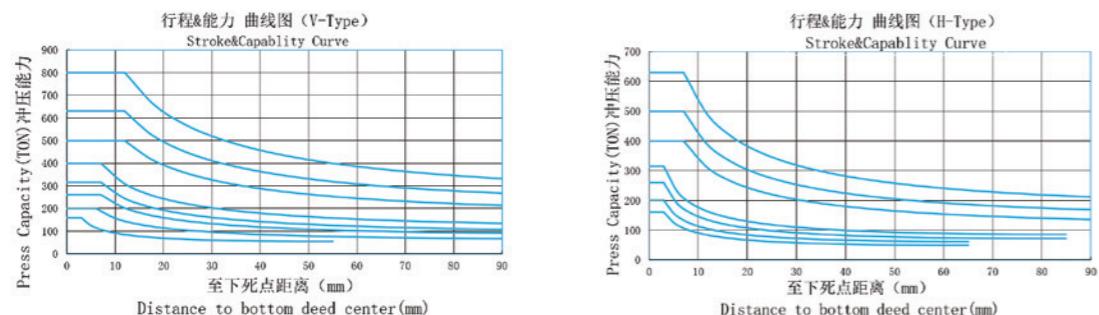
型式 Type	JKE2-110		JKE2-160		JKE2-200		JKE2-260		JKE2-315	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	2000		2200		2620		3000		3240	
AB	1900		2080		2460		2800		2860	
AC	1360		1520		1820		2200		2240	
AD	1800		2000		2400		2700		2750	
AE	1510		1660		1990		2230		2220	
AF	1400		1600		1850		2100		2100	
AG	1780		1980		2320		2590		2640	
BA	2007		2227		2522		2832		2832	
BB	1720		1940		2235		2545		2545	
BC	1270		1380		1755		2105		2005	
BD	650		760		840		900		900	
BE	330		385		425		455		455	
BF	500		550		650		700		700	
HA	830		990		1070		1100		1200	
HB	580		650		750		830		850	
HC	3103		3687		3903		4349		4939	
HD	1725		2005		2155		2420		2510	

门式双点压力机 Straight Side Two-point Press

主要功能和特点 / Main Function & Features

- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 左右抗偏载能力强
- 双曲轴逆向运转抵消侧向力
- 低噪音
- 高精度矩形六面/八面加长导轨
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Machine achieves JIS 1st class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Strong ability for left and right anti-eccentric load
- Double crank converse rotation eliminates side force
- Low noise
- High-precision rectangular six-side/eight-side extended guide rail
- Friendly HMI,easy and convenient for operation

滑块运动及做功曲线 / Capability Curve



主要技术参数 Main technical parameters

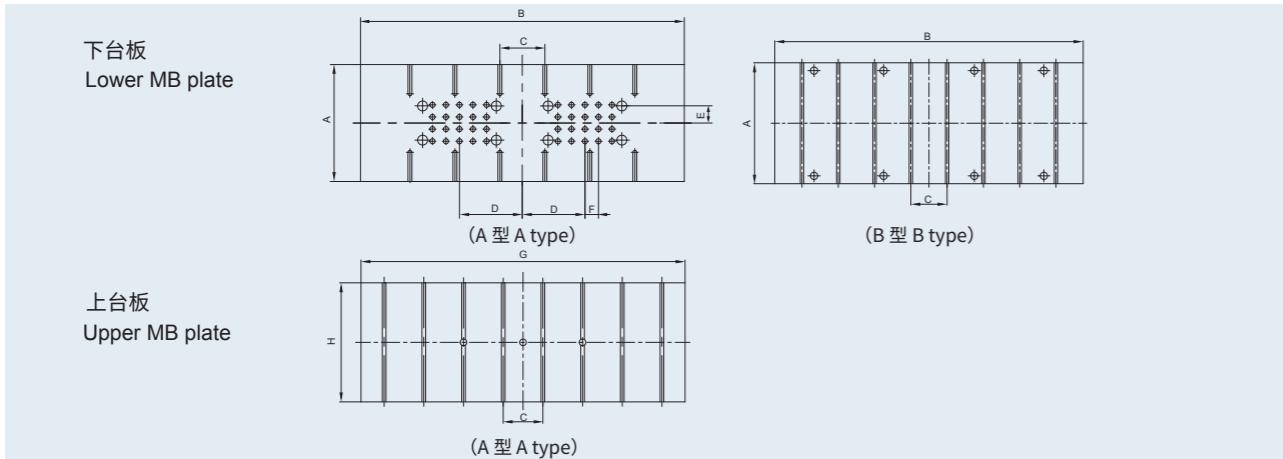
规格	Specification	单位 Unit	JME2-110		JME2-160		JME2-200		JME2-260		JME2-315		JME2-400		JME2-500		JME2-630		JME2-800			
公称力	Norminal capacity	Ton	110		160		200		260		315		400		500		630		800			
型式	Model		V		V	H	V	H	V	H	V	H	Big Worktable 大台面 V	Small Worktable 小台面 V	V	H	V	H	V			
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	5	3	6	3	6	3	7	3	7	3	7	7	12	7	12	7	12			
滑块行程	Stroke of slide	mm	180	110	180	130	250	150	280	170	300	170	300	300	350	300	350	300	400			
行程次数	Strokes per minute	s.p.m	35-65	50-100	30-55	40-85	20-50	35-70	20-40	30-60	20-35	30-50	20-30	20-40	15-25	25-35	15-25	25-30	20-30			
最大装模高度	Maximum die setting height	mm	400	435	450	400	500	450	550	450	550	450	550	550	600	600	600	600	600			
装模高度调节量	Die setting height adjustment	mm	100		100		120		120		120		120		150		200		200			
滑块底面尺寸(左右×前后)	Bottom area of slide(L/R+F/B)	mm	1400×500		1600×650		1850×750		2400×900		2400×900		2900×1000		2400×1000		3300×1100		2800×1100			
工作台面尺寸	Worktable size(L/R+F/B)	mm	1600×650×130		1800×760×150		2200×940×170		2500×1000×190		2500×1000×190		3200×1100×190		2700×1100×190		3500×1200×250		3000×1200×250	3600×1400×250	3100×1400×250	3600×1600×280
侧向开口	Slide opening	mm	550×400		700×450		900×600		900×600		900×600		900×600		1000×800		900×600		1000×800	1400×750		
主电动机	Main motor power	kW	11		15		18.5		22		30		37		55		75		90			
滑块调整机构	Slide adjust devi	Kw	0.75		0.75		1.5		1.5		1.5		1.5		3		4		7.5			
使用空气压力	Air pressure	kg/cm ²	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6			
冲床精度	Presses precision		日本 JIS 1st class 1 级																			
冲床 (左右 × 前后 × 高)	Presses dimension	mm	2410×1900×3250		2590×2310×3685		3000×2523×3915		3600×2799×4595		3600×2899×4730		4100×3300×5260		4600×3900×5600		4700×4150×5700		7400×4750×6000			

标准配置 / Standard Configuration

■ 干式离合器	■ 双联阀	■ 滑块及模具平衡装置
■ 交流电机	■ 备用气源接口一个	■ 误送检测装置接口
■ 电动式滑块调整装置	■ 自动化气源接口一个	■ 维修工具及工具箱
■ 数字式模高指示器	■ 电子凸轮	■ 减震垫
■ 油压式过载保护系统	■ 计数器	■ 触摸屏
■ 二度落保护装置	■ 电源插座220V	■ 移动按钮站
■ 电动黄油润滑系统	■ 模具照明装置	
■ 平衡器电动稀油润滑	■ 变频器	
■ Dry clutch	■ Dual valve	■ Die height indicator
■ AC motor	■ One spare air source connector	■ Misfeed detection sensor
■ Electric slide adjusting device	■ One automatic air source connector	■ Maintenance tool box
■ Digital die height indicator	■ Electronic cam	■ Anti-vibration press mount
■ Hydraulic overload protection system	■ Counter	■ Touch screen
■ Secondary falling protection device	■ Power socket:220V	■ Move button station
■ Electric thick oil lubrication system	■ Die light device	
■ Electric thin oil lubrication	■ Inverter	

选择配置 / Optional Configuration

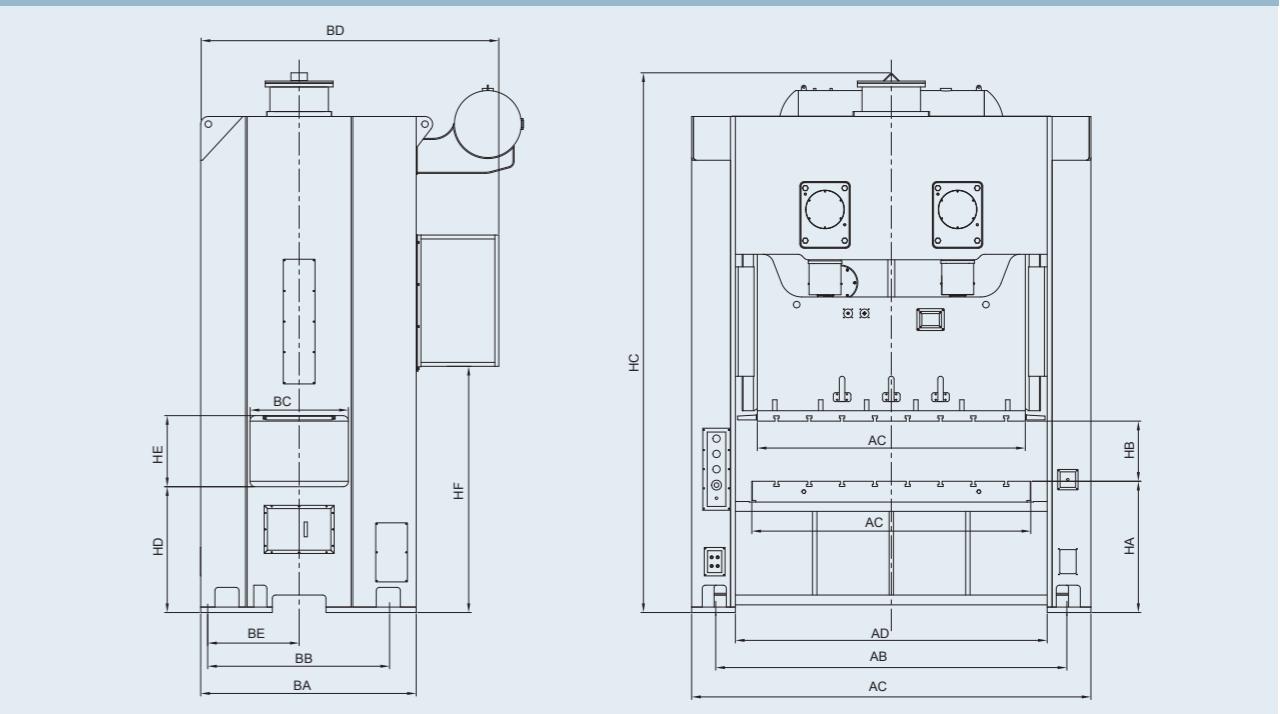
■ 湿式离合器	■ 曲轴角度指示盘	■ 快速换模装置 (举模器、夹模器、移模臂)
■ 模垫装置	■ 前置输出轴	■ 送料机
■ 滑块上部打料装置	■ 地脚固定支架	■ 料架
■ 脚踏开关	■ 地脚螺栓	■ 矫平机
■ 固定按钮站	■ 光电保护装置	■ 机械手
■ 爬梯	■ MES接口	
■ 安全档块、安全插销	■ 电动稀油润滑装置	
■ Wet clutch	■ Crank angle indicator	■ Quick die change device(Die lifter, clamp and die arm sepjes)
■ Die cushion device	■ Front output shaft	■ Feeder
■ Slide knock-out device	■ Anchor bracket	■ Uncoiler
■ Foot switch	■ Anchor bolt	■ Leveler
■ Fixed button station	■ Photo-electronic safety device	■ Mechanism hand
■ Ladder	■ MES Port	
■ Safety die block with plug	■ Electric thin oil lubrication device	



规格 Model	JME2-110	JME2-160	JME2-200	JME2-260	JME2-315	JME2-400A	JME2-400	JME2-500V	JME2-500H	JME2-630V	JME2-630H	JME2-800S
T型槽条数 (上/下) Pieces of T slot	4/6	6/6	6/8	6/8	6/8	8/8	10/10	10/10	10/10	10/10	10/10	10/10
A	650	760	940	1000	1000	1100	1100	1200	1200	1400	1400	1600
B	1600	1800	2200	2500	2500	2700	3200	3500	3000	3600	3100	3600
C	250	250	250	300	300	300	300	300	300	300	300	300
D	450	415	455	510	510	510	/	/	/	/	/	/
E	75	75	100	100	100	100	/	/	/	/	/	/
F	75	75	100	100	100	100	/	/	/	/	/	/
G	1400	1600	1850	2400	2400	2900	3300	2800	3400	2900	3400	3400
H	500	650	750	900	900	1000	1100	1100	1300	1300	1600	1600
a	22	22	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
b	37	37	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
c	24	24	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
d	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

规格	JME2-110		JME2-160		JME2-200		JME2-260		JME2-315		JME2-400		JME2-500		JME2-630		JME2-800				
Model	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	S				
AA	2410		2590		3000		3600		3600		4100		3700		4600		4000	4700	4100	5100	
AB	2060		2240		2650		3230		3200		3700		3300		4150		3550	4250	3650	4470	
AC	1600		1800		2200		2500		2500		3200		2700		3500		3000	3600			
AD	1700		1880		2290		2800		2800		3300		2900		3700		3100	3800			
AE	1400		1600		1850		2400		2400		2900		2400		3300		2800	3400			
BA	1216		1450		1600		1770		1870		2100		2100		2380		2325	2600			
BB	1036		1290		1440		1590		1710		1940		1940		1940		1825	2060			
BC	550		700		900		900		900		900		900		1000		1000	1400			
BD	1950		2410		2650		2890		2950		3300		3130		3900		3750	4150			
BE	410		490		620		670		770		770		780		750		780	800			
HA	830		1000		1000		1080		1200		1200		1200		1375		1300	1400			
HB	580	545	630	530	750	600	830	620	850	620	850		850		900	950	900	1000			
HC	3150	3115	3674	3674	3990	3890	4593	4450	4830	4460	4810		4800		5600	5450	5700	5500	6000		
HD	790		950		940		1050		1150		1150		1140		1325		1250	1350			
HE	400		450		600		600		600		600		600		850		850	850			
HF	1435	1455	1863	1898	1990	1800	2055	1870	2240	2075	2415		2300		2600	2400	2700	2600	3400		

机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram



江苏亚威机床股份有限公司
JIANGSU Yawei MACHINE TOOL CO., LTD.

中 国

江苏扬州市江都区黄海南路仙城工业园

邮 编: 225200

销售电话: 0514-86896918

售后服务: 0514-86896938

传 真: 0514-86896903

网 址: www.yawei.cc

电 邮: sales3@yawei.cc

服务热线: 400-000-2559

INTERNATIONAL

XIANCHENG INDUSTRIAL ZONE, HUANGHAI SOUTH ROAD

JIANGDU DIST. 225200 YANGZHOU, JIANGSU, CHINA

Sales hot line: +86-514-86896918

Service phone: +86-514-86896938

FAX: +86-514-86896903

HTTP: www.yawei.cc

Email: sales3@yawei.cc



Yawei 亚威

以上两个标志皆为江苏亚威机床股份有限公司的商标
The above two marks both are commercial brand of Jiangsu Yawei Machine Tool Co., Ltd.

产品不断改进，样本内容可能发生变化，以亚威提供的技术文件为准
The parameters may change according to product improvements, all should refer to technical documents provided by Yawei



亚威公众微信



亚威官网